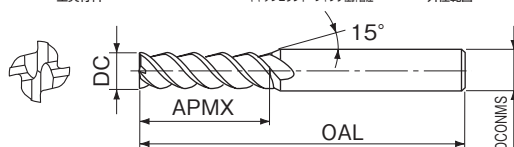


# GSXVL4-4D

GSX MILL VL 4D  
GSX MILL VL 4D

## ●びびりを抑制し、高能率加工が可能な鋼用ロング刃長エンドミルです。

Long cutting length end mill for steel suppresses chattering and is very efficient.



切削条件 Cutting Condition ●●D-129

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

| 商品記号<br>Code | 外径<br>DC | 刃長<br>APMX | 全長<br>OAL | シャンク径<br>DCONMS | 在庫<br>Stock |
|--------------|----------|------------|-----------|-----------------|-------------|
| GSXVL4030-4D | 3        | 12         | 50        | 6               | □           |
| GSXVL4040-4D | 4        | 16         |           |                 |             |
| GSXVL4050-4D | 5        | 20         |           |                 |             |
| GSXVL4060-4D | 6        | 24         |           |                 |             |
| GSXVL4080-4D | 8        | 32         | 80        | 8               |             |
| GSXVL4100-4D | 10       | 40         | 90        | 10              |             |
| GSXVL4120-4D | 12       | 48         | 100       | 12              |             |
| GSXVL4160-4D | 16       | 64         | 120       | 16              |             |
| GSXVL4200-4D | 20       | 80         | 140       | 20              |             |

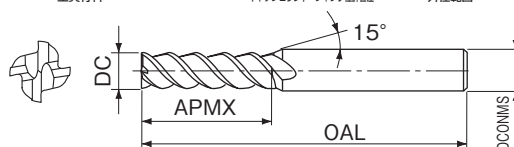
| 外径許容差<br>Tolerance<br>(mm) |
|----------------------------|
| 0.015~0                    |

# GSXVL4T-4D

GSX MILL VL 4D Ti・SUS 用  
GSX MILL VL 4D for Ti・SUS

## ●びびりを抑制し、ロング刃長で高能率加工が可能です。

Suppress chattering, do high-performance work with long cutting length.



切削条件 Cutting Condition ●●D-129

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

| 商品記号<br>Code  | 外径<br>DC | 刃長<br>APMX | 全長<br>OAL | シャンク径<br>DCONMS | 在庫<br>Stock |
|---------------|----------|------------|-----------|-----------------|-------------|
| GSXVL4030T-4D | 3        | 12         | 50        | 6               | □           |
| GSXVL4040T-4D | 4        | 16         |           |                 |             |
| GSXVL4050T-4D | 5        | 20         | 60        |                 |             |
| GSXVL4060T-4D | 6        | 24         |           |                 |             |
| GSXVL4080T-4D | 8        | 32         | 80        | 8               |             |
| GSXVL4100T-4D | 10       | 40         | 90        | 10              |             |
| GSXVL4120T-4D | 12       | 48         | 100       | 12              |             |
| GSXVL4160T-4D | 16       | 64         | 120       | 16              |             |
| GSXVL4200T-4D | 20       | 80         | 140       | 20              |             |

| 外径 DC (mm) |          | 許容差<br>Tolerance<br>(mm) |
|------------|----------|--------------------------|
| を超え Above  | 以下 Up to |                          |
|            | 3        | 0 ~ 0.015                |
| 3          | 12       | 0 ~ 0.020                |
| 12         |          | 0 ~ 0.030                |

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬  
エンドミル

ハイス  
エンドミル

切断工具

バック・  
セット商品  
その他

精密工具

技術資料  
索引

| 一般<br>構造用鋼 | 炭素鋼              | 合金鋼            | プリハードン鋼   | 調質鋼<br>ダイス鋼  | 高硬度鋼     |          |
|------------|------------------|----------------|-----------|--------------|----------|----------|
| SS400      | S45C<br>S50C     | SCM<br>SCR     | NAK       | 30~45HRC     | 45~55HRC | 55~60HRC |
| ◎          | ◎                | ◎              | ◎         | ◎            | ◎        | ○        |
| 高硬度鋼       | ステンレス鋼           | Ti 合金<br>耐熱合金  | 鋳鉄        | アルミ合金        | 銅合金      | グラファイト   |
| 60~66HRC   | SUS304<br>SUS316 | Ti<br>Ni Alloy | FC<br>FCD | Al<br>AC/ADC | Cu       | Graphite |
| —          | —                | —              | ◎         | —            | —        | —        |

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

| 一般<br>構造用鋼 | 炭素鋼              | 合金鋼            | プリハードン鋼   | 調質鋼<br>ダイス鋼  | 高硬度鋼     |          |
|------------|------------------|----------------|-----------|--------------|----------|----------|
| SS400      | S45C<br>S50C     | SCM<br>SCR     | NAK       | 30~45HRC     | 45~55HRC | 55~60HRC |
| —          | —                | —              | —         | —            | —        | —        |
| 高硬度鋼       | ステンレス鋼           | Ti 合金<br>耐熱合金  | 鋳鉄        | アルミ合金        | 銅合金      | グラファイト   |
| 60~66HRC   | SUS304<br>SUS316 | Ti<br>Ni Alloy | FC<br>FCD | Al<br>AC/ADC | Cu       | Graphite |
| —          | ◎                | ◎              | —         | —            | —        | —        |

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended