

GSXVL4-R-4D

GSX MILL VL ラジアス 4D

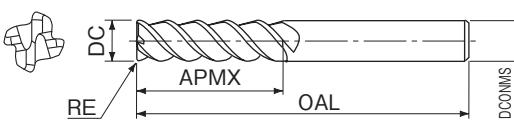
GSX MILL VL Radius 4D

- びびりを抑制し、高能率加工が可能な鋼用ロング刃長エンドミルです。

Long cutting length end mill for Steel suppresses chattering and is very efficient.



超硬	GSXII	41° / 43°	h6	6-20
工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 外径範囲				



切削条件 Cutting Condition → ID-129

オーダ方法

商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	コーナ半径 RE	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
GSXVL4060-R03-4D	6	0.3				
GSXVL4060-R05-4D		0.5	24	60	6	
GSXVL4060-R10-4D		1				
GSXVL4080-R03-4D	8	0.3				
GSXVL4080-R05-4D		0.5	32	80	8	
GSXVL4080-R10-4D		1				
GSXVL4100-R03-4D	10	0.3				
GSXVL4100-R05-4D		0.5				
GSXVL4100-R10-4D		1				
GSXVL4100-R20-4D		2				
GSXVL4120-R05-4D	12	0.5				
GSXVL4120-R10-4D		1				
GSXVL4120-R20-4D		2				
GSXVL4120-R30-4D		3				
GSXVL4160-R10-4D	16	1				
GSXVL4160-R20-4D		2				
GSXVL4160-R30-4D		3				
GSXVL4200-R10-4D	20	1				
GSXVL4200-R20-4D		2				
GSXVL4200-R30-4D		3				
□						

許容差 Tolerance (mm)	
外径 DC	RE
0.015~0	+ 0.02~- 0.01

GSXVL4T-R-4D

GSX MILL VL ラジアス 4D Ti・SUS 用

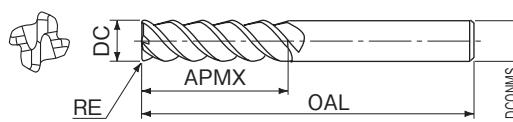
GSX MILL VL Radius 4D for Ti・SUS

- びびりを抑制し、ロング刃長で高能率加工が可能です。

SUPPRESS CHATTERING, DO HIGH-PERFORMANCE WORK WITH LONG CUTTING LENGTH.



超硬	GSXII	44° / 46°	h6	6-20
工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 外径範囲				



切削条件 Cutting Condition → ID-129

オーダ方法

商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	コーナ半径 RE	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
GSXVL4060-T-R03-4D	6	0.3				
GSXVL4060-T-R05-4D		0.5	24	60	6	
GSXVL4060-T-R10-4D		1				
GSXVL4080-T-R03-4D	8	0.3				
GSXVL4080-T-R05-4D		0.5	32	80	8	
GSXVL4080-T-R10-4D		1				
GSXVL4100-T-R03-4D	10	0.3				
GSXVL4100-T-R05-4D		0.5				
GSXVL4100-T-R10-4D		1				
GSXVL4100-T-R20-4D		2				
GSXVL4120-T-R05-4D	12	0.5				
GSXVL4120-T-R10-4D		1				
GSXVL4120-T-R20-4D		2				
GSXVL4120-T-R30-4D		3				
GSXVL4160-T-R10-4D	16	1				
GSXVL4160-T-R20-4D		2				
GSXVL4160-T-R30-4D		3				
GSXVL4200-T-R10-4D	20	1				
GSXVL4200-T-R20-4D		2				
GSXVL4200-T-R30-4D		3				
□						

許容差 Tolerance (mm)	
外径 DC	RE
0.015~0	+ 0.02~- 0.01

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	ブリードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC
○	○	○	○	○	○
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	AI AC/ADC	Cu Graphite
—	—	—	○	—	—

○:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	ブリードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC
—	—	—	—	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	AI AC/ADC	Cu Graphite
—	○	○	—	—	—

○:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

新商品

超硬ドリル

超硬エンドミル

ハイスエンドミル

精密工具

技術資料
索引