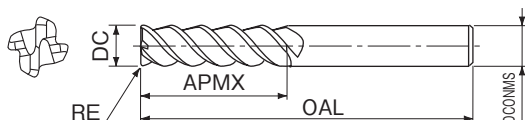
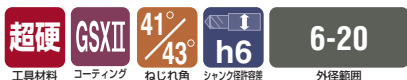


GSXVL4-R-4D

GSX MILL VL ラジアス 4D
GSX MILL VL Radius 4D

●びびりを抑制し、高能率加工が可能な鋼用ロング刃長エンドミルです。

Long cutting length end mill for Steel suppresses chattering and is very efficient.



切削条件 Cutting Condition ▶▶D-129

オダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	コーナ半径 RE	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
GSXVL4060-R03-4D	6	0.3	24	60	6	□
GSXVL4060-R05-4D		0.5				
GSXVL4060-R10-4D		1				
GSXVL4080-R03-4D	8	0.3	32	80	8	
GSXVL4080-R05-4D		0.5				
GSXVL4080-R10-4D		1				
GSXVL4100-R03-4D	10	0.3	40	90	10	
GSXVL4100-R05-4D		0.5				
GSXVL4100-R10-4D		1				
GSXVL4100-R20-4D	12	2	48	100	12	
GSXVL4120-R05-4D		0.5				
GSXVL4120-R10-4D		1				
GSXVL4120-R20-4D	16	2	64	120	16	
GSXVL4120-R30-4D		3				
GSXVL4160-R10-4D		1				
GSXVL4160-R20-4D	20	2	80	140	20	
GSXVL4160-R30-4D		3				
GSXVL4200-R10-4D		1				
GSXVL4200-R20-4D	20	2	80	140	20	
GSXVL4200-R30-4D		3				

許容差 Tolerance (mm)

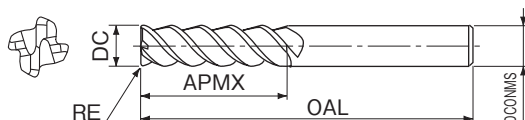
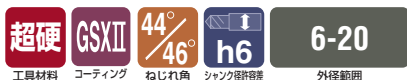
外径 DC	RE
0.015 ~ 0	+0.02 ~ -0.01

GSXVL4T-R-4D

GSX MILL VL ラジアス 4D Ti・SUS 用
GSX MILL VL Radius 4D for Ti・SUS

●びびりを抑制し、ロング刃長で高能率加工が可能です。

Suppress chattering, do high-performance work with long cutting length.



切削条件 Cutting Condition ▶▶D-129

オダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	コーナ半径 RE	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
GSXVL4060T-R03-4D	6	0.3	24	60	6	□
GSXVL4060T-R05-4D		0.5				
GSXVL4060T-R10-4D		1				
GSXVL4080T-R03-4D	8	0.3	32	80	8	
GSXVL4080T-R05-4D		0.5				
GSXVL4080T-R10-4D		1				
GSXVL4100T-R03-4D	10	0.3	40	90	10	
GSXVL4100T-R05-4D		0.5				
GSXVL4100T-R10-4D		1				
GSXVL4100T-R20-4D	12	2	48	100	12	
GSXVL4120T-R05-4D		0.5				
GSXVL4120T-R10-4D		1				
GSXVL4120T-R20-4D	16	2	64	120	16	
GSXVL4120T-R30-4D		3				
GSXVL4160T-R10-4D		1				
GSXVL4160T-R20-4D	20	2	80	140	20	
GSXVL4160T-R30-4D		3				
GSXVL4200T-R10-4D		1				
GSXVL4200T-R20-4D	20	2	80	140	20	
GSXVL4200T-R30-4D		3				

外径 DC (mm)

許容差 Tolerance (mm)

を超え Above	以下 Up to	外径 DC	RE
	12	0 ~ -0.02	+0.02 ~ -0.01
12		0 ~ -0.03	

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
◎	◎	◎	◎	◎	○
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金 グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
—	—	—	◎	—	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
—	—	—	—	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金 グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
—	◎	◎	—	—	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引