

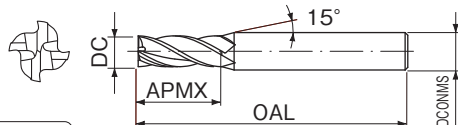
# 4GS

## GS MILL 4枚刃

GS MILL Four Flutes

●生材から焼入鋼まで幅広く対応できます。溝・側面の仕上げ加工に適しています。

This end mill is suitable for workpiece materials from Unhardened Steel to Hardened Steel, and finish milling.



在庫品限り

LIST 9384

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ▶▶D-119

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)	
4GS1 × 4	1	2.5	40	4	○	3800	
4GS2 × 4	2	5				3800	
4GS3 × 6	3	7.5	45	6		3850	
4GS4 × 6	4	11				3990	
4GS5	5	13	50	8		4260	
4GS6	6					4610	
4GS8	8	19	60	8		6530	
4GS10	10	22	70	10		9010	
4GS12	12	26	75	12		10900	
4GS13	13					22100	
4GS14	14		90	16		24500	
4GS15	15					31100	
4GS16	16	32	100	20		37000	
4GS18	18					49200	
4GS20	20	38				54100	

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
4GS1	1	2.5	38	3	○	3,800
4GS2	2	5				3,800
4GS3	3	7.5				3,850
4GS4	4	11	45	4		3,990

外径 DC (mm)		許容差 Tolerance (mm)
を超え Above	以下 Up to	
	3	0 ~ 0.015
3	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フリハート鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45HRC	45 ~ 55HRC 55 ~ 60HRC
○	○	○	○	○	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金 グラファイト
60 ~ 66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
—	○	○	○	—	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

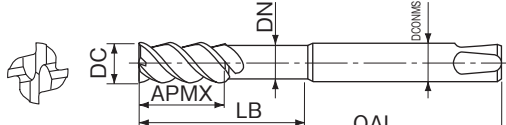
# GSXVL4XT-2D

## GSX MILL VL 2D エクストリームチャック用 Ti・SUS 用

GSX MILL VL 2D for X-Treme chuck for Ti・SUS

●びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高効率加工が可能です。

Realize high efficient milling by using special shank to suppress chattering and to prevent tools from falling out.



シャンク径φ12.16は、平取りは1面

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ▶▶D-123

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	首下長さ LB	首径 DN	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
GSXVL4120XT-2D	12	24	30	11.5	90	12	□
GSXVL4140XT-2D	14	28	34	13.5	105	16	
GSXVL4150XT-2D	15	30	34.5	14.5			
GSXVL4160XT-2D	16	32	40	15.5	110	20	
GSXVL4180XT-2D	18	36	46	17.5	120		
GSXVL4200XT-2D	20	40	52	19.5	125	25	
GSXVL4220XT-2D	22	44	54	21.5	135		
GSXVL4250XT-2D	25	50	60.5	24.5	140		

外径 DC (mm)		許容差 Tolerance (mm)
を超え Above	以下 Up to	
	12	0 ~ 0.020
12		0 ~ 0.030

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フリハート鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45HRC	45 ~ 55HRC 55 ~ 60HRC
—	—	—	—	—	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金 グラファイト
60 ~ 66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
—	○	○	—	—	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended