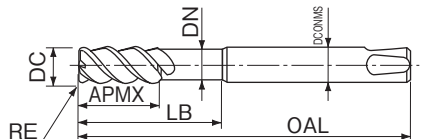


GSXVL4XT-R-2D

GSX MILL VL ラジラス 2D エクストリームチャック用 Ti・SUS 用
GSX MILL VL Radius 2D for X-Treme chuck for Ti・SUS

●びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高効率加工が可能です。

Realize high efficient milling by using special shank to suppress chattering and to prevent tools from falling out.



シャンク径φ12,16は、平取りは1面

切削条件 Cutting Condition ▶▶D-123

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	コーナ RE	刃長 APMX	首下長 LB	首径 DN	全長 OAL	シャンク DCONMS	在庫 Stock
GSXVL4120XT-R10-2D	12	1	24	30	11.5	90	12	□
GSXVL4120XT-R20-2D		2						
GSXVL4120XT-R30-2D		3						
GSXVL4140XT-R10-2D	14	1	28	34	13.5	105	16	
GSXVL4140XT-R20-2D		2						
GSXVL4140XT-R30-2D		3						
GSXVL4150XT-R10-2D	15	1	30	34.5	14.5	110	20	
GSXVL4150XT-R20-2D		2						
GSXVL4150XT-R30-2D		3						
GSXVL4160XT-R10-2D	16	1	32	40	15.5	110	20	
GSXVL4160XT-R20-2D		2						
GSXVL4160XT-R30-2D		3						
GSXVL4160XT-R40-2D	18	4	36	46	17.5	120	25	
GSXVL4180XT-R10-2D		1						
GSXVL4180XT-R20-2D		2						
GSXVL4180XT-R30-2D	20	3	40	52	19.5	125	25	
GSXVL4180XT-R40-2D		4						
GSXVL4200XT-R10-2D		1						
GSXVL4200XT-R20-2D	20	2	40	52	19.5	125	25	
GSXVL4200XT-R30-2D		3						
GSXVL4200XT-R40-2D		4						
GSXVL4200XT-R50-2D	22	5	44	54	21.5	135	25	
GSXVL4220XT-R10-2D		1						
GSXVL4220XT-R20-2D		2						
GSXVL4220XT-R30-2D	25	3	50	60.5	24.5	140	25	
GSXVL4220XT-R40-2D		4						
GSXVL4220XT-R50-2D		5						
GSXVL4250XT-R10-2D	25	1	50	60.5	24.5	140	25	
GSXVL4250XT-R20-2D		2						
GSXVL4250XT-R30-2D		3						
GSXVL4250XT-R40-2D		4						
GSXVL4250XT-R50-2D		5						
GSXVL4250XT-R60-2D	6							

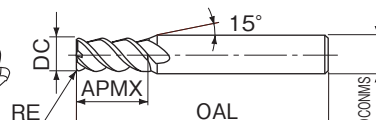
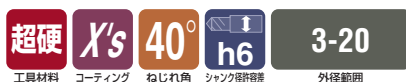
外径 DC (mm)		許容差 Tolerance (mm)	
を超え Above	以下 Up to	外径 DC	RE
	12	0 ~ -0.020	+ 0.02 ~
12		0 ~ -0.030	- 0.01

4XSGEO-R

X's ミル ジョ ラジラス
X's-mill Geo Radius

●金型や機械部品の隅 R や輪郭加工に最適です。

This end mill having corner radius is used for corner radius milling and profile milling.



LIST 9324

切削条件 Cutting Condition ▶▶D-124

オーダ方法 商品記号

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	コーナ半径 RE	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
4XSGEO3R0.2	3	0.2	8	50	6		10,400
4XSGEO3R0.5		0.5					10,400
4XSGEO4R0.2	4	0.2	11	60	6		10,800
4XSGEO4R0.5		0.5					10,800
4XSGEO4R1	4	1	13	80	8		10,800
4XSGEO5R0.2		0.2					11,400
4XSGEO5R0.5	5	0.5	19	100	10		11,400
4XSGEO5R1		1					11,400
4XSGEO6R0.3	6	0.3	22	115	12		12,200
4XSGEO6R0.5		0.5					12,200
4XSGEO6R1	6	1	26	135	16		12,200
4XSGEO6R1.5		1.5					12,200
4XSGEO8R0.3	8	0.3	32	150	20		14,200
4XSGEO8R0.5		0.5					14,200
4XSGEO8R1	8	1	38	170	25		14,200
4XSGEO8R1.5		1.5					14,200
4XSGEO10R0.3	10	0.3	44	190	30		18,200
4XSGEO10R0.5		0.5					18,200
4XSGEO10R1	10	1	50	210	35		18,200
4XSGEO10R1.5		1.5					18,200
4XSGEO12R0.5	12	0.5	56	230	40		21,900
4XSGEO12R1		1					21,900
4XSGEO12R1.5	12	1.5	62	250	45		21,900
4XSGEO12R2		2					21,900
4XSGEO12R3	12	3	68	270	50		21,900
4XSGEO16R1		1					42,700
4XSGEO16R1.5	16	1.5	74	290	55		42,700
4XSGEO16R2		2					42,700
4XSGEO16R3	16	3	80	310	60		42,700
4XSGEO20R1		1					61,200
4XSGEO20R1.5	20	1.5	86	330	65		61,200
4XSGEO20R2		2					61,200
4XSGEO20R3	20	3	92	350	70		61,200

外径 DC (mm)		許容差 Tolerance (mm)	
を超え Above	以下 Up to	外径 DC	RE
	3	-0.014 ~ -0.028	+ 0.02 ~ - 0.01
3	6	-0.020 ~ -0.038	
6	10	-0.025 ~ -0.047	
10		-0.032 ~ -0.059	

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引