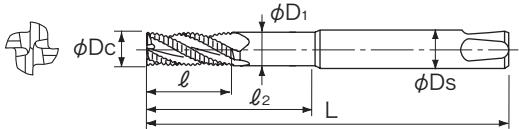


GSXVLRE4XT-2D

GSX Mills VL XT ラフィング 2D (Ti・SUS用)
GSX Mills VL Roughing 2D for ExTreme chuck for Ti・SUS



びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高能率加工が可能。

公差(mm)Tolerance	
シャンク	h7

超硬合金



単位(寸法:mm) / Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(l)	首下長(l2)	首下径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29777	GSXVLRE4120XT-2D	12	24	30	11.5	90	12	□
NA29778	GSXVLRE4140XT-2D	14	28	34	13.5	105	16	□
NA29779	GSXVLRE4150XT-2D	15	30	34.5	14.5	105	16	□
NA29780	GSXVLRE4160XT-2D	16	32	40	15.5	110	16	□
NA29781	GSXVLRE4180XT-2D	18	36	46	17.5	120	20	□
NA29782	GSXVLRE4200XT-2D	20	40	52	19.5	125	20	□
NA29783	GSXVLRE4220XT-2D	22	44	54	21.5	135	25	□
NA29784	GSXVLRE4250XT-2D	25	50	60.5	24.5	140	25	□

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

X-Treme Shank & X-Treme Chuck

振れ精度 + 超強力把握

ミーリングチャック
による把握精度向上

把握力増大機構

●出展:株式会社 日研工作所



低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミニウム Aluminum	銅合金 Copper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~65HRC				◎	◎	◎			