

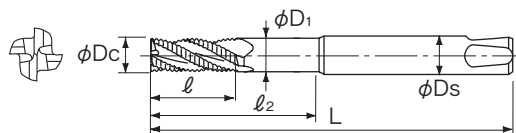
GSXVLRE4XT-2D

GSX Mills VL XT ラフィング 2D (Ti・SUS用)

GSX Mills VL Roughing 2D for ExTreme chuck for Ti・SUS



びびり抑制と工具の抜けを防止する特殊シャンクの採用で高能率加工が可能。



公差(mm)Tolerance
シャンク h7



単位(寸法:mm) / Unit (Size:mm)

TYコード	型番	外径(Dc)	刃長(ℓ)	首下長(ℓ2)	首下径(D1)	全長(L)	シャンク径(Ds)	分類
Code	Model number	Dia.	Length of Cut	Under Neck Length	Under Neck Dia.	Overall Length	Shank Dia.	Classification
NA29777	GSXVLRE4120XT-2D	12	24	30	11.5	90	12	<input type="checkbox"/>
NA29778	GSXVLRE4140XT-2D	14	28	34	13.5	105	16	<input type="checkbox"/>
NA29779	GSXVLRE4150XT-2D	15	30	34.5	14.5	105	16	<input type="checkbox"/>
NA29780	GSXVLRE4160XT-2D	16	32	40	15.5	110	16	<input type="checkbox"/>
NA29781	GSXVLRE4180XT-2D	18	36	46	17.5	120	20	<input type="checkbox"/>
NA29782	GSXVLRE4200XT-2D	20	40	52	19.5	125	20	<input type="checkbox"/>
NA29783	GSXVLRE4220XT-2D	22	44	54	21.5	135	25	<input type="checkbox"/>
NA29784	GSXVLRE4250XT-2D	25	50	60.5	24.5	140	25	<input type="checkbox"/>

●メーカー標準品 □特定商品 ●Maker standard □Specific product

超硬ソリッド
SOLID CARBIDE超硬付刃
CARBIDE TIP

CBN

DIA 焼結体(PCD)

POLYCRYSTALLINE DIAMOND

サーメット

CERMET

セラミック

CERAMIC

ハイス

HSS

1刃

1-FLUTES

2刃

2-FLUTES

3刃

3-FLUTES

多刃

MULTIPLE FLUTES

スクエアエンドミル

SQUARE END MILLS

ボールエンドミル

BALL END MILLS

テーパーエンドミル

TAPER END MILLS

ラフィングエンドミル

ROUGHING END MILLS

スタンダード

STANDARD

ラフィングラジウス

ROUGHING RADIUS

ボール

BALL

X-Treme Shank & X-Treme Chuck

振れ精度 + 超強力把握

ミーリングチャック
による把握精度向上

把握力増大機構

●出展：株式会社 日研工作所

低炭素鋼・軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	炭素鋼・合金鋼 Carbon Steel- Alloy Steel	プレハードン鋼・焼入れ鋼 Prehardened Steels, Hardened Steels	ステンレス Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloys	鋳鉄 Cast Iron	アルミ合金 Aluminium	銅合金 Copper Alloys	樹脂 Plastic	グラファイト Graphite	複合材 CFRP
~150HB	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~65HRC									
			◎	◎	◎						