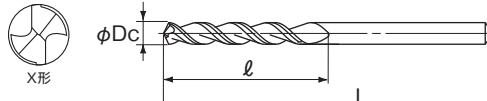


- 鋼、型鋼、アルミまで、高速・高能率加工ができます。
- オーステナイト系ステンレス鋼には使用できません。

This drill having jobbers length is suitable for workpiece materials from Carbon Steel and Stainless Steel to Aluminum. This drill is not applied to Austenitic Stainless Steel.

新商品



超硬ドリル

## オーダ方法 SGSD 直径

直径 Dc	溝長 l	全長 L	在庫 Stock
1.0	12	34	
1.1	14	36	
1.2	16	38	
1.3			
1.4	18	40	
1.5			
1.6	20	43	
1.7			
1.8	22	46	
1.9			
2.0	24	49	
2.1			
2.2	27	53	
2.3			
2.4			
2.5	30	57	
2.6			
2.7			
2.8	33	61	
2.9			
3.0			
3.1			
3.2	36	65	
3.3			
3.4			
3.5	39	70	
3.6			
3.7			
3.8			
3.9			
4.0	43	75	
4.1			
4.2			
4.3			
4.4			
4.5	47	80	
4.6			
4.7			
4.8			
4.9			
5.0	52	86	
5.1			
5.2			
5.3			
5.4			
5.5			
5.6			
5.7	57	93	
5.8			
5.9			
6.0			
6.1			
6.2			
6.3			
6.4	63	101	
6.5			
6.6			
6.7			
6.8			
6.9	69	109	

ハイスドリル

タップ

超硬  
エンドミルハイス  
エンドミル

切断工具

パック・  
セット商品

その他

精密工具

技術資料  
索引

単位 (Unit) : mm

直径 Dc	溝長 l	全長 L	在庫 Stock
7.0			
7.1	69	109	
7.2			
7.3			
7.4			
7.5			
7.6	75	117	
7.7			
7.8			
7.9			
8.0			
8.1			
8.2			
8.3			
8.4			
8.5			
8.6	81	125	
8.7			
8.8			
8.9			
9.0			
9.1			
9.2			
9.3			
9.4			
9.5			
9.6			
9.7			
9.8			
9.9			
10.0	87	133	
10.1			
10.2			
10.3			
10.4			
10.5			
10.6			
10.7	94	142	
10.8			
10.9			

直径 Dc	溝長 l	全長 L	在庫 Stock
11.0			
11.1	94	142	
11.2			
11.3			
11.4			
11.5			
11.6			
11.7			
11.8			
11.9			
12.0			
12.1			
12.2			
12.3			
12.4			
12.5			
12.6	101	151	
12.7			
12.8			
12.9			
13.0			

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼 調質鋼	ダイス鋼 プレハードン鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30~40 HRC	40~50 HRC 50~65HRC
○	○	○	○	— X
ステンレス鋼		Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金 銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti / Ni Alloy	FC / FCD	AC / ADC Cu
X	○	○	○	○ ○ ○ ○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended