

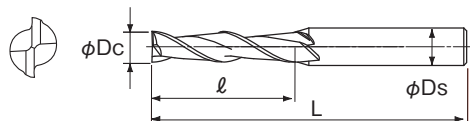
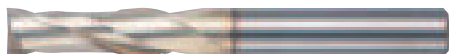
SL2PLXS

X's ミル ロング 2枚刃

X's-mill Long Two Flutes

●深い溝や深い位置の溝加工に適しています。

This end mill having long flute is suited for high-speed and long life milling, and used in deep grooving.



LIST 9474

オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-234

SL2PLXS 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

| 外径 Dc | 溝長 l | 全長 L | シャンク径 Ds | 在庫 Stock | 参考価格 Price |
|----------|---------|---------|-------------|-------------|---------------|
| 3 | 12 | 50 | 6 | ● | 6,020 |
| 3.5 | 15 | 50 | 6 | ● | 6,280 |
| 4 | 17 | 50 | 6 | ● | 6,280 |
| 4.5 | 17 | 50 | 6 | ● | 7,460 |
| 5 | 20 | 60 | 6 | ● | 7,460 |
| 5.5 | 20 | 60 | 6 | ● | 8,090 |
| 6 | 20 | 60 | 6 | ● | 8,090 |
| 6.5 | 25 | 70 | 8 | ● | 9,390 |
| 7 | 25 | 70 | 8 | ● | 9,390 |
| 7.5 | 25 | 70 | 8 | ● | 10,200 |
| 8 | 30 | 80 | 8 | ● | 10,200 |
| 8.5 | 30 | 90 | 10 | ● | 13,000 |
| 9 | 30 | 90 | 10 | ● | 13,000 |
| 9.5 | 30 | 90 | 10 | ● | 13,900 |
| 10 | 34 | 90 | 10 | ● | 13,900 |
| 11 | 34 | 90 | 12 | ● | 16,400 |
| 12 | 40 | 90 | 12 | ● | 17,200 |
| 13 | 40 | 100 | 12 | ● | 22,700 |
| 14 | 42 | 110 | 16 | ● | 25,300 |
| 15 | 42 | 110 | 16 | ● | 30,900 |
| 16 | 50 | 115 | 16 | ● | 33,800 |
| 18 | 50 | 120 | 20 | ● | 44,700 |
| 20 | 56 | 125 | 20 | ● | 48,600 |

| 外径 (mm) Dc | | 許容差 (mm) Tolerance |
|------------|----------|-----------------------|
| を超え Above | 以下 Up to | |
| | 3 | -0.014 ~ -0.028 |
| 3 | 6 | -0.020 ~ -0.038 |
| 6 | 10 | -0.025 ~ -0.047 |
| 10 | | -0.032 ~ -0.059 |

| 低炭素鋼 軟鋼 | 炭素鋼 合金鋼 | プレハードン鋼 高合金鋼 | 調質鋼 | 焼入鋼 | |
|-----------------------|------------------------|--------------------|------------------------|-----------------|----------|
| SS400, S10C ~150HB | S45C, SCM440 ~225HB | SUJ, NAK ~275HB | SKD, SKH 30 ~ 40HRC | Hardened Steels | |
| ○ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | |
| ステンレス鋼 | 耐熱合金 | 鋳鉄 | アルミ合金 | 銅・銅合金 | グラファイト |
| SUS304 | Ti/Ni Alloys | FC/FCD | AC/ADC | Cu | Graphite |
| ○ | ○ | ○ | | | |

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

GSX2C-3D(B-90)、GSX2C-4D(B-90) が相当類似品になります。
マークの説明は 39 頁を参照ください。参考価格は 2010 年 10 月現在のものです。