

## SL2PLXS

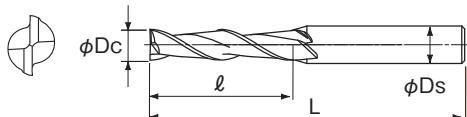
X's ミル ロング 2枚刃  
X's-mill Long Two Flutes

●深い溝や深い位置の溝加工に適しています。

This end mill having long flute is suited for high-speed and long life milling, and used in deep grooving.



<b>超硬</b> 工具材料	<b>X's</b> コーティング	<b>30°</b> ねじれ角	<b>G</b> ギャッシャーランド	<b>h6</b> シャンク径許容差	<b>3 20</b> 外径範囲 0.1 2 6 20 45 100
-------------------	----------------------	--------------------	-----------------------	-----------------------	--



LIST 9474

オーダー方法

切削条件 Milling Condition B-234

## SL2PLXS 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	溝長 l	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
3	12	50	6	●	6,020
3.5	15	50	6	●	6,280
4	17	50	6	●	6,280
4.5	17	50	6	●	7,460
5	20	60	6	●	7,460
5.5	20	60	6	●	8,090
6	20	60	6	●	8,090
6.5	25	70	8	●	9,390
7	25	70	8	●	9,390
7.5	25	70	8	●	10,200
8	30	80	8	●	10,200
8.5	30	90	10	●	13,000
9	30	90	10	●	13,000
9.5	30	90	10	●	13,900
10	34	90	10	●	13,900
11	34	90	12	●	16,400
12	40	90	12	●	17,200
13	40	100	12	●	22,700
14	42	110	16	●	25,300
15	42	110	16	●	30,900
16	50	115	16	●	33,800
18	50	120	20	●	44,700
20	56	125	20	●	48,600

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	-0.014~-0.028
3	6	-0.020~-0.038
6	10	-0.025~-0.047
10		-0.032~-0.059

低炭素鋼 軟鋼 SS400, S10C ~ 150HB	炭素鋼 合金鋼 S45C, SCM440 ~ 225HB	プレハードン鋼 高合金鋼 SUJ, NAK ~ 275HB	調質鋼 SKD, SKH 30 ~ 40HRC	焼入鋼	
				Hardened Steels	
○	○	○	○	○	
○	○	○	○		
○	○	○	○		

○:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

## 総目次

## X's

## 刃先

## スクエア

## ラジアス

## r

## ポール

## R

## 刃数

## 2枚刃

## 3枚刃

## 4枚刃

## 6枚刃

## ~

## 刃長

ショート  
~1.5Dレギュラー  
2Dミディアム  
3D

## ロング

ロングネック  
ロングシャンク粗・  
中仕上

## 高硬度

アルミ・  
非鉄金属刃先  
交換式