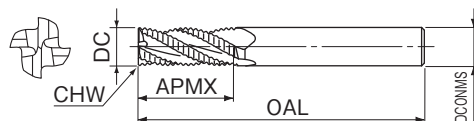


●鋼からステンレス鋼まで高速、高能率粗加工ができます。

This end mill is suitable for high speed and high efficiency rough milling from Steel to Stainless Steel.



LIST 9420

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ▶D-138

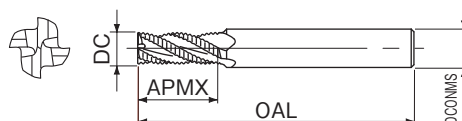
単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	面取り CHW	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSRE4060SF	6	13	50	0.3	6	●	12,500
GSRE4070SF	7	16	60		8		14,600
GSRE4080SF	8	19		0.4	10		14,600
GSRE4090SF	9		70		10		16,500
GSRE4100SF	10	22		0.5	12		16,500
GSRE4110SF	11		75		12		19,100
GSRE4120SF	12	26		0.6	16		19,100
GSRE4140SF	14		90	0.7			25,100
GSRE4160SF	16	32		0.8			31,100
GSRE4180SF	18		100	0.9	20		38,700
GSRE4200SF	20	38		1			46,200

外径許容差 Outer diameter tolerance : $\pm 0.050\text{mm}$

●鋼からステンレス鋼まで高能率粗加工ができます。

This end mill is suitable for high efficiency rough milling from Steel to Stainless Steel.



オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition ▶D-138

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
XSRE6	6	13	80	6	□
XSRE8	8	19	85	8	
XSRE10	10	22	100	10	
XSRE12	12			12	
XSRE14	14	26	110		
XSRE15	15		120	16	
XSRE16	16	32	125		
XSRE18	18			20	
XSRE20	20	38	140		

外径許容差 Outer diameter tolerance : $\pm 0.050\text{mm}$

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フリハート鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
◎	◎	◎	◎	◎	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金 グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
—	◎	○	◎	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

一般 構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	フリハート鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC 55~60HRC
◎	◎	◎	◎	◎	—
高硬度鋼	ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅合金 グラファイト
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu Graphite
—	◎	○	◎	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used —:推奨しません Not recommended

GSRE 低切削抵抗タイプのエンドミルです。小型マシンの高能率加工にも最適です。

ラジアスタイプの粗加工用には **GSRE-R(D-59)** を参照ください。

※ **XSRE** のコーティングは X's コーティングから GSX コーティングへ変更して生産しております。

※ Manufactured by changing from X's coating to GSX coating.

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引