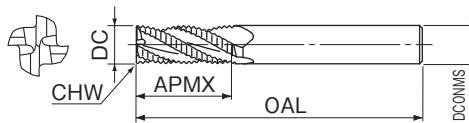


●鋼からステンレス鋼まで高速、高能率粗加工ができます。

This end mill is suitable for high speed and high efficiency rough milling from Steel to Stainless Steel.



LIST 9420

オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition → ID-138

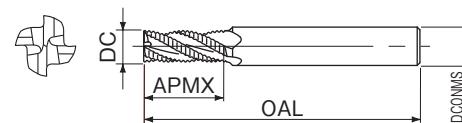
単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	面取り CHW	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
GSRE4060SF	6	13	50	0.3	6	●	12,500
GSRE4070SF	7	16	60	0.4	8		14,600
GSRE4080SF	8	19	70	0.5	10		14,600
GSRE4090SF	9		75	0.6	12		16,500
GSRE4100SF	10	22	80	0.7	14		16,500
GSRE4110SF	11		85	0.8	15		19,100
GSRE4120SF	12	26	90	0.9	16		19,100
GSRE4140SF	14		95	1.0	18		25,100
GSRE4160SF	16		100	1.1	20		31,100
GSRE4180SF	18	32	105	1.2			38,700
GSRE4200SF	20	38	110	1.3			46,200

外径許容差 Outer diameter tolerance : ± 0.050mm

●鋼からステンレス鋼まで高能率粗加工ができます。

This end mill is suitable for high efficiency rough milling from Steel to Stainless Steel.



オーダ方法 商品記号

切削条件 Cutting Condition → ID-138

単位 (Unit) : mm

商品記号 Code	外径 DC	刃長 APMX	全長 OAL	シャンク径 DCONMS	在庫 Stock
XSRE6	6	13	80	6	□
XSRE8	8	19	85	8	
XSRE10	10	22	100	10	
XSRE12	12		110	12	
XSRE14	14		120	16	
XSRE15	15				
XSRE16	16		125		
XSRE18	18			20	
XSRE20	20	38	140		

外径許容差 Outer diameter tolerance : ± 0.050mm

新商品

超硬ドリル

ハイドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

パック・
セット商品
その他

精密工具

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	ブリードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
○ ○ ○	○ ○	—	—			
高硬度鋼 ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鍛鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト	
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
— ○ ○	○ ○	○ ○	○ ○	○ ○	—	

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

一般構造用鋼	炭素鋼	合金鋼	ブリードン鋼	調質鋼 ダイス鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45HRC	45~55HRC	55~60HRC
○ ○ ○	○ ○	○ ○	○ ○	○ ○	—	—
高硬度鋼 ステンレス鋼	Ti 合金 耐熱合金	鍛鉄	アルミ合金	銅合金	グラファイト	
60~66HRC	SUS304 SUS316	Ti Ni Alloy	FC FCD	Al AC/ADC	Cu	Graphite
— ○ ○	○ ○	○ ○	○ ○	○ ○	○ ○	—

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used -:推奨しません Not recommended

GSRE 低切削抵抗タイプのエンドミルです。小型マシンの高能率加工にも最適です。

ラジアスタイプの粗加工用には **GSRE-R(D-59)** を参照ください。

※ **XSRE** のコーティングは X's コーティングから GSX コーティングへ変更して生産しております。

※ Manufactured by changing from X's coating to GSX coating.

技術資料
索引