

ZSP-LS

Hyper Z ロースパイラルタップ

Hyper Z Low Spiral Tap

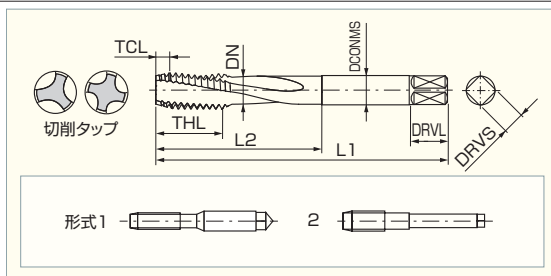
切削条件 Cutting Condition C-52

FAX 特殊 12⁰

工具材料 表面処理 ねじれ角

●高硬度でも、横形マシニングセンターでも安定加工を実現。

Achieves stable screw threads cutting even hardened steel, even horizontal machining center.



LIST 7962

オーダ方法 **ZSP-LS** 記号

単位 (Unit) : mm

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) TCL (P)	全長 L1	ねじ長さ THL	溝数 NOF	シャンク径 DCONMS	首下長さ L2	首径 DN	形式 Type	在庫 Stock	参考価格(円) Price (¥)
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P3	3P	46	5.6	3	4	20	2.35	1	●	2,130
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P3	3P	52	8.1	3	5	23	3.15	1	●	2,000
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P3	3P	60	9.4	3	5.5	26	4.05	1	●	2,070
6M1R	M6 × 1	REG	P3	3P	62	12	3	6	29	4.75	1	●	2,210
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	3P	70	15.4	3	6.2	33	6.55	2	●	3,340
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	3P	75	18.9	3	7	37	8.25	2	●	4,250
10M1.25R	M10 × 1.25	REG	P3	3P	75	15.7	3	7	33	8.55	2	●	4,250
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P3	3P	82	22.4	3	8.5	42	9.95	2	●	5,910
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3	3P	82	20.9	3	8.5	40	10.25	2	●	5,910
12M1.25R	M12 × 1.25	REG	P4	3P	82	17.2	3	8.5	35	10.55	2	●	5,910
14M2R	M14 × 2	REG	P4	3P	88	25.9	3	10.5	46	11.65	2	●	7,780
14M1.5R	M14 × 1.5	REG	P3	3P	88	20.9	3	10.5	40	12.25	2	●	7,780
16M2R	M16 × 2	REG	P4	3P	95	25.9	4	12.5	49	13.65	2	●	10,500
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P3	3P	95	20.9	4	12.5	40	14.25	2	●	10,500
18M2.5R	M18 × 2.5	REG	P4	3P	100	32.6	4	14	55	15.15	2	●	14,400
18M1.5R	M18 × 1.5	REG	P4	3P	100	20.9	4	14	40	16.25	2	●	14,400
20M2.5R	M20 × 2.5	REG	P4	3P	105	32.6	4	15	55	17.15	2	●	18,600
20M1.5R	M20 × 1.5	REG	P4	3P	105	20.9	4	15	40	18.25	2	●	18,600
22M2.5R	M22 × 2.5	REG	P4	3P	115	32.6	4	17	55	19.15	2	●	24,200
22M1.5R	M22 × 1.5	REG	P4	3P	115	20.9	4	17	40	20.25	2	●	24,200
24M3R	M24 × 3	REG	P4	3P	120	38.8	4	19	63	20.65	2	●	30,400
24M1.5R	M24 × 1.5	REG	P4	3P	120	22.4	4	19	50	22.25	2	●	30,400

新商品

超硬ドリル

ハイスドリル

タップ

超硬
エンドミル

ハイス
エンドミル

切断工具

バック・
セット商品
その他

精密工具

技術資料
索引