ZSP-LS-1.5P NEW!

Hyper Z ロースパイラルタップ ショートチャンファ

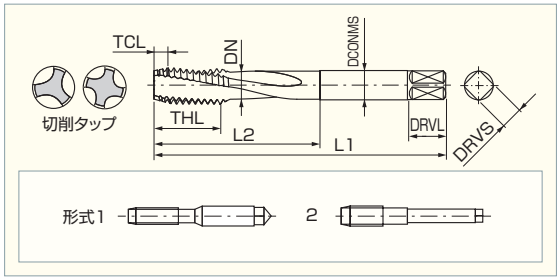
Hyper Z Low Spiral Tap Short Chamfer

切削条件 Cutting Condition C-52

FAX 工具材料 | 特殊 表面処理 | 12° ねじれ角

●溝数の調整により、高硬度鋼への加工でも長寿命。

Long tool life is achieved even for hardened steels by increasing the number of flutes.



オーダ方法 ZSP-LS 記号 × 1.5P

単位 (Unit)：㎜

記号 Code No.	呼び Thread Size	等級 TAP Limit		食付(P) TCL (P)	全長 L1	ねじ長さ THL	溝数 NOF	シャンク径 DCONMS	首下長さ L2	首径 DN	形式 Type	在庫 Stock
3M0.5R	**M3 × 0.5**	REG	P3	1.5P	46	5.6	3	4	20	2.35	1	□
4M0.7R	**M4 × 0.7**	REG	P3	1.5P	52	8.1	3	5	23	3.15	1	□
5M0.8R	**M5 × 0.8**	REG	P3	1.5P	60	9.4	3	5.5	26	4.05	1	□
6M1R	**M6 × 1**	REG	P3	1.5P	62	12	4	6	29	4.75	1	□
8M1.25R	**M8 × 1.25**	REG	P3	1.5P	70	15.4	4	6.2	33	6.55	2	□
10M1.5R	**M10 × 1.5**	REG	P3	1.5P	75	18.9	4	7	37	8.25	2	□
10M1.25R	**M10 × 1.25**	REG	P3	1.5P	75	15.7	4	7	33	8.55	2	□
12M1.75R	**M12 × 1.75**	REG	P3	1.5P	82	22.4	4	8.5	42	9.95	2	□
12M1.5R	**M12 × 1.5**	REG	P3	1.5P	82	20.9	4	8.5	40	10.25	2	□
12M1.25R	**M12 × 1.25**	REG	P4	1.5P	82	17.2	4	8.5	35	10.55	2	□
14M2R	**M14 × 2**	REG	P4	1.5P	88	25.9	4	10.5	46	11.65	2	□
14M1.5R	**M14 × 1.5**	REG	P3	1.5P	88	20.9	4	10.5	40	12.25	2	□
16M2R	**M16 × 2**	REG	P4	1.5P	95	25.9	4	12.5	49	13.65	2	□
16M1.5R	**M16 × 1.5**	REG	P3	1.5P	95	20.9	4	12.5	40	14.25	2	□