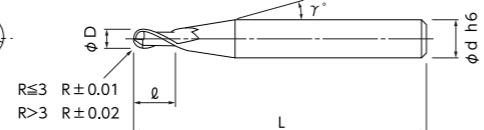


銅電極・アルミ・プラスチック用ボールエンドミル
2-Flute Ball End Mill for Nonferrous



非鉄金属用 2枚刃ボールエンドミル
切削性の高い刃形状が銅電極加工で加工面品位を向上
2-flute ball end mill for non-ferrous metals
Highly machinable cutting edge improves surface quality in copper electrode machining



全 14 サイズ
Total 14 sizes



▲生産終了品 Discontinued Products

コードNo. Code No.	(R)ボール半径 Radius	(L)刃長 Length of Cut	(D)外径 Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
07-00523-00050	R0.5	2	1	9°	4	45	7,800
07-00523-00075	R0.75	3	1.5	9°	4	45	7,800
07-00523-00100	R1	4	2	12°	6	60	8,100
07-00523-00125	R1.25	5	2.5	9°	6	60	8,100
07-00523-00150	R1.5	6	3	9°	6	60	9,400
07-00523-00175	R1.75	7	3.5	9°	6	60	9,400
07-00523-00200	R2	8	4	9°	6	60	9,400
07-00523-00250	R2.5	10	5	9°	6	60	10,600
07-00523-00300	R3	12	6	—	6	80	11,700
▲ 07-00523-00400	R4	16	8	—	8	90	14,600
▲ 07-00523-00500	R5	20	10	—	10	100	17,800
▲ 07-00523-00600	R6	24	12	—	12	110	27,200
▲ 07-00523-00800	R8	32	16	—	16	150	60,900
▲ 07-00523-01000	R10	40	20	—	20	170	94,600

オーダー方法
How to Order
DB ボール半径(R)を指示してください。 *(γ)は参考値です。
When you order, indicate DB (R). *(γ) is reference value.

■の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお取引のある商社様へお問い合わせください。
■ Semi-standard products, please inquire for price and delivery.

▲は生産終了品です。在庫が無くなり次第、販売終了となります。
▲ Discontinued products. The marked sizes will no longer be on sale after the stock runs out.

○ アルミニウム N
Aluminum Alloy

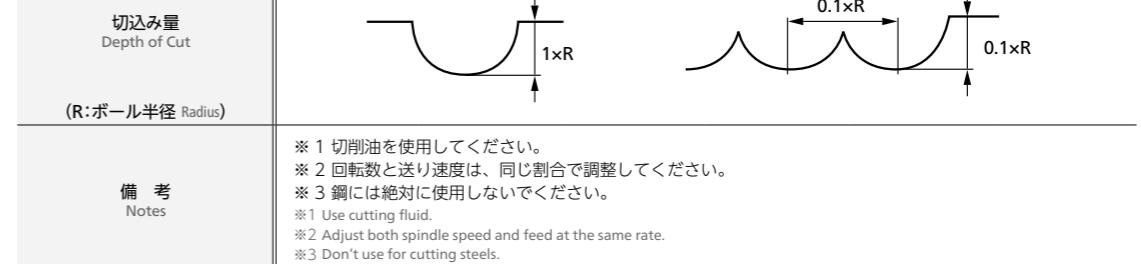
◎ 銅 N
Copper

○ 樹脂 O
Resin

ノンコーティング
Non-coating



被削材 Work Material	銅 Copper		アルミニウム合金 Aluminium Alloy	
	70~100m/min		100~200m/min	
Rサイズ Radius	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed
	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min
荒取り Roughing	仕上げ Finishing	荒取り Roughing	仕上げ Finishing	荒取り Roughing
0.5	32,000	200	550	47,000
0.75	21,000	200	550	47,000
1	16,000	200	550	23,800
1.25	13,000	250	700	19,000
1.5	11,000	250	700	16,000
1.75	9,200	250	700	13,600
2	8,000	250	700	12,000
2.5	6,400	250	700	9,600
3	5,300	250	700	8,000
4	4,000	250	700	6,000
5	3,200	250	700	4,800
6	2,700	250	700	4,200
8	2,000	250	700	3,000
10	1,600	250	700	2,300



(R:ボール半径 Radius)

備考 Notes
※1 切削油を使用してください。
※2 回転数と送り速度は、同じ割合で調整してください。
※3 鋼には絶対に使用しないでください。
※1 Use cutting fluid.
※2 Adjust both spindle speed and feed at the same rate.
※3 Don't use for cutting steels.



N アルミニウム
Aluminum Alloy

◎ 銅
Copper

O 樹脂
Resin

ノンコーティング
Non-coating