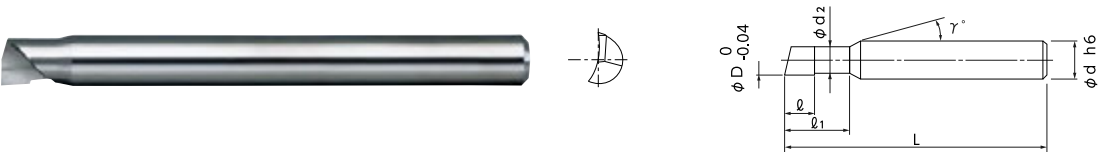
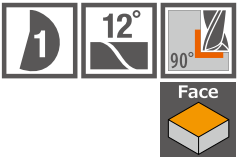


非鉄金属用 1 枚刃底面仕上げエンドミル
平面加工で高い表面粗さの仕上げが可能

Single flute end mill for bottom finishing of non-ferrous metals
Enables high surface roughness finishing in flat surface machining



▲ 生産終了品 Discontinued Products

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(L)刃長 Length of Cut	(d2)首下径 Neck Dia.	(d1)首下長 Under NeckLength	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 07-00001-00100	1	0.5	0.9	1	12°	6	60	6,000
▲ 07-00001-00200	2	1	1.8	2	12°	6	60	6,000
▲ 07-00001-00300	3	1.5	2.7	3	12°	6	60	6,000
▲ 07-00001-00400	4	2	3.6	4	12°	6	60	6,000
▲ 07-00001-00500	5	2.5	4.5	5	12°	6	60	7,000
▲ 07-00001-00600	6	3	5.4	6	—	6	60	7,000
▲ 07-00001-00800	8	4	7.2	8	—	8	70	10,000
▲ 07-00001-01000	10	5	9	10	—	10	80	12,700
▲ 07-00001-01200	12	6	10.8	12	—	12	80	16,300
▲ 07-00001-01600	16	8	14.4	16	—	16	100	29,500
▲ 07-00001-02000	20	10	18	20	—	20	120	46,000

オーダー方法
How to Order

DSF 外径 (D) を指示してください。 ※ (γ) は参考値です。
When you order, indicate DSF (D). ※ (γ) is reference value.

■ の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお取引のある商社様へお問い合わせください。
Semi-standard products, please inquire for price and delivery.

▲ は生産終了品です。在庫が無くなり次第、販売終了となります。
Discontinued products. The marked sizes will no longer be on sale after the stock runs out.

- ☐ アルミ合金
Aluminium Alloy **N**
- ☒ 銅
Copper **N**
- ☐ 樹脂
Resin **O**

ノンコーティング
Non-coating

被削材 Work Material	銅 Copper		アルミニウム合金 Aluminium Alloy	
切削速度 Cutting Speed	80m/min		80～150m/min	
外 径 Dia.	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed
	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min
1	26,000	220	48,000	480
2	13,000	220	24,000	480
3	8,500	220	16,000	480
4	6,400	220	12,000	480
5	5,100	220	9,600	480
6	4,200	220	8,000	480
8	3,200	220	6,000	480
10	2,600	220	4,800	480
12	2,100	220	4,000	480
16	1,600	220	3,000	480
20	1,300	220	2,400	480
切込み量 Depth of Cut	<div>溝 Slotting</div> <div></div>			
(D:外径 Dia.)				
備 考 Notes	※ 1 切削油を使用してください。 ※ 2 回転数と送り速度は、同じ割合で調整してください。 ※ 3 鋼には絶対に使用しないでください。 ※1 Use cutting fluid. ※2 Adjust both spindle speed and feed at the same rate. ※3 Don't use for cutting steels.			

- N** アルミ合金
Aluminium Alloy ☐
- N** 銅
Copper ☒
- O** 樹脂
Resin ☐

ノンコーティング
Non-coating