

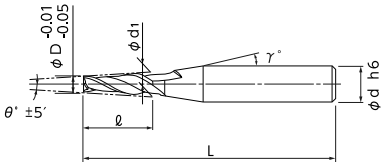
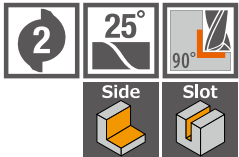
銅電極・アルミ・プラ用 テーパーエンドミル
2-Flute Taper End Mill for Nonferrous

全 70 サイズ
Total 70 sizes

切削条件参考表
Recommended Milling Conditions

非鉄金属用 2 枚刃テーパエンドミル
切削性の高い刃形状が加工面品位を向上

2-flute tapered end mill for non-ferrous metals
Highly machinable cutting edge enables finishing with high surface roughness



▲ 生産終了品 Discontinued Products

コードNo. Code No.	(D)先端径 Dia.	(θ)片角 Taper Angle	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d1)大先端径 Dia.at Large End	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 07-00313-00101	1	30'	4	1.07	9°	4	45	9,600
▲ 07-00313-00102		1°	4	1.14	9°	4	45	9,600
▲ 07-00313-00103		1°30'	4	1.21	9°	4	45	9,600
▲ 07-00313-00104		2°	4	1.28	9°	4	45	9,600
▲ 07-00313-00105		3°	4	1.42	9°	4	45	9,600
▲ 07-00313-00106	1.5	4°	4	1.56	9°	4	45	11,000
▲ 07-00313-00107		5°	4	1.70	9°	4	45	11,000
▲ 07-00313-00151		30'	5	1.59	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00152		1°	5	1.67	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00153		1°30'	5	1.76	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00154	2	2°	5	1.85	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00155		3°	5	2.02	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00156		4°	5	2.20	9°	4	45	11,000
▲ 07-00313-00157		5°	5	2.37	5°	4	45	11,000
▲ 07-00313-00201	2.5	30'	6	2.10	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00202		1°	6	2.21	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00203		1°30'	6	2.31	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00204		2°	6	2.42	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00205		3°	6	2.63	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00206	3	4°	6	2.84	4°	4	45	11,000
▲ 07-00313-00207		5°	6	3.05	5°	4	45	11,000
▲ 07-00313-00251	3.5	30'	8	2.64	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00252		1°	8	2.78	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00253		1°30'	8	2.92	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00254		2°	8	3.06	9°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00255		3°	8	3.34	3°	4	45	9,300
▲ 07-00313-00256	4	4°	8	3.62	4°	4	45	11,000
▲ 07-00313-00257		5°	8	3.90	5°	4	45	11,000
▲ 07-00313-00301	5	30'	10	3.17	9°	6	50	10,000
▲ 07-00313-00302		1°	10	3.35	9°	6	50	10,000
▲ 07-00313-00303		1°30'	10	3.52	9°	6	50	10,000
▲ 07-00313-00304		2°	10	3.70	9°	6	50	10,000
▲ 07-00313-00305		3°	10	4.05	9°	6	50	10,000
▲ 07-00313-00306	6	4°	10	4.40	9°	6	50	11,000
▲ 07-00313-00307		5°	10	4.75	5°	6	50	11,000

コードNo. Code No.	(D)先端径 Dia.	(θ)片角 Taper Angle	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d1)大先端径 Dia.at Large End	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 07-00313-00401	4	30'	15	4.26	9°	6	50	10,000
▲ 07-00313-00402		1°	15	4.52	9°	6	50	10,000
▲ 07-00313-00403		1°30'	15	4.79	9°	6	50	10,000
▲ 07-00313-00404		2°	15	5.05	9°	6	50	10,000
▲ 07-00313-00405		3°	15	5.57	3°	6	50	10,000
▲ 07-00313-00406	5	4°	15	6.10	—	6	55	14,200
▲ 07-00313-00407		5°	15	6.62	—	6	55	14,200
▲ 07-00313-00501		30'	20	5.35	9°	6	55	11,000
▲ 07-00313-00502		1°	20	5.70	1°	6	55	11,000
▲ 07-00313-00503		1°30'	20	6.05	—	6	55	12,800
▲ 07-00313-00504	6	2°	20	6.39	—	6	55	12,800
▲ 07-00313-00505		3°	20	7.10	—	6	55	12,800
▲ 07-00313-00506		4°	20	7.80	4°	8	60	15,700
▲ 07-00313-00507		5°	20	8.50	—	8	60	16,100
▲ 07-00313-00601	7	30'	20	6.35	—	6	60	14,200
▲ 07-00313-00602		1°	20	6.70	—	6	60	14,200
▲ 07-00313-00603		1°30'	20	7.05	—	6	60	14,200
▲ 07-00313-00604		2°	20	7.40	—	6	60	14,200
▲ 07-00313-00605		3°	20	8.10	—	8	60	14,200
▲ 07-00313-00606	8	4°	20	8.80	—	8	65	18,100
▲ 07-00313-00607		5°	20	9.50	—	8	65	20,600
▲ 07-00313-00801	9	30'	25	8.44	—	8	70	21,100
▲ 07-00313-00802		1°	25	8.87	—	8	70	21,100
▲ 07-00313-00803		1°30'	25	9.31	—	8	70	23,900
▲ 07-00313-00804		2°	25	9.74	—	8	70	23,900
▲ 07-00313-00805		3°	25	10.62	—	10	70	29,500
▲ 07-00313-00806	10	4°	25	11.50	—	10	80	35,200
▲ 07-00313-00807		5°	25	12.37	—	12	80	41,200
▲ 07-00313-01001	11	30'	35	10.61	—	10	85	29,100
▲ 07-00313-01002		1°	35	11.22	—	10	85	29,100
▲ 07-00313-01003		1°30'	35	11.83	—	10	85	35,000
▲ 07-00313-01004		2°	35	12.44	—	12	90	36,900
▲ 07-00313-01005		3°	35	13.67	—	12	90	42,300
▲ 07-00313-01006	12	4°	35	14.89	—	12	90	49,200
▲ 07-00313-01007		5°	35	16.12	—	16	90	55,600

オーダー方法
How to Order

DTE 先端径 (D) × 片角 (θ) を指示してください。 ※ (d1) 及び (γ) は参考値です。
When you order, indicate DTE (D) × (θ). ※ (d1) and (γ) is reference value.

■ の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお取引のある商社様へお問い合わせください。

■ Semi-standard products, please inquire for price and delivery.

▲ は生産終了品です。在庫が無くなり次第、販売終了となります。

▲ Discontinued products. The marked sizes will no longer be on sale after the stock runs out.

被削材 Work Material	銅 Copper		アルミニウム合金 Aluminium Alloy	
切削速度 Cutting Speed	20～30m/min		60～90m/min	
先端径 Dia.	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed
	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min
1	9,600	110	28,800	330
1.5	6,400	110	19,200	330
2	4,800	120	14,400	360
2.5	3,800	120	11,400	360
3	3,200	120	9,600	360
4	2,400	120	7,200	360
5	1,900	130	5,700	390
6	1,600	130	4,800	390
8	1,200	130	3,600	390
10	1,000	130	3,000	390
切込み量 Depth of Cut (D:先端径 Dia.)	テーパー側面 Taper Side Milling 			
備 考 Notes	※ 1 切削油を使用してください。 ※ 2 回転数と送り速度は、同じ割合で調整してください。 ※ 3 鋼には絶対に使用しないでください。 ※ 1 Use cutting fluid. ※ 2 Adjust both spindle speed and feed at the same rate. ※ 3 Don't use for cutting steels.			

テーパ

Tapered



ノンコーティング
Non-Coating

テーパ

Tapered



ノンコーティング
Non-Coating