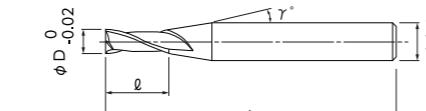
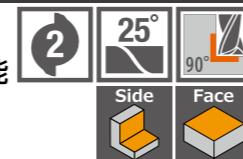


非鉄金属用 2枚刃ミディアム刃長エンドミル  
刃長は外径の4倍。切削性の高い刃形状で高い表面粗さの仕上げが可能

2-flute medium cutting length end mill for non-ferrous metals  
L/D=4. Highly machinable edge enables finishing with high surface roughness



▲生産終了品 Discontinued Products

コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(l)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 07-00040-00300	3	12	9°	6	60	9,500
▲ 07-00040-00400	4	16	9°	6	60	10,800
▲ 07-00040-00500	5	20	9°	6	70	12,000
▲ 07-00040-00600	6	24	—	6	70	13,100
▲ 07-00040-00800	8	32	—	8	90	16,600
▲ 07-00040-01000	10	40	—	10	100	20,300
▲ 07-00040-01200	12	48	—	12	110	34,800
▲ 07-00040-01600	16	64	—	16	140	76,700
▲ 07-00040-02000	20	80	—	20	160	121,200

オーダー方法  
How to Order  
DXM 外径(D)を指示してください。※(γ)は参考値です。  
When you order, indicate DXM (D).  
※(γ) is reference value.

■の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお取引のある商社様へお問い合わせください。

■ Semi-standard products, please inquire for price and delivery.

▲は生産終了品です。在庫が無くなり次第、販売終了となります。

▲ Discontinued products. The marked sizes will no longer be on sale after the stock runs out.

単位 [寸法 : mm / 價格 : 円]  
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

被削材 Work Material	銅 Copper		アルミニウム合金 Aluminium Alloy	
切削速度 Cutting Speed	40m/min		50~100m/min	
外 径 Dia.	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed
	min <sup>-1</sup>	mm/min		
3	4,300	130	10,000	660
4	3,200	130	8,000	660
5	2,600	130	6,400	660
6	2,100	130	5,300	660
8	1,600	130	4,000	660
10	1,300	130	3,200	660
12	1,000	130	2,600	660
16	800	130	2,000	660
20	640	130	1,200	660

切込み量 Depth of Cut (D:外径 Dia.)	側面 Side Milling	
	4D	0.15D

備 考 Notes	※ 1 切削油を使用してください。 ※ 2 回転数と送り速度は、同じ割合で調整してください。 ※ 3 銅には絶対に使用しないでください。	
	※1 Use cutting fluid.	※2 Adjust both spindle speed and feed at the same rate.