

MSRS230

サイズ
Size $\phi 1 \times R0.1 \sim \phi 6 \times R2$



MSRS230

無限コーティング 2枚刃ラジアスエンドミル

MUGEN COATING 2-Flute Corner Radius End Mill

全 38 サイズ

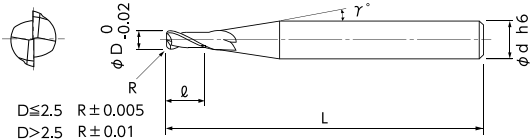
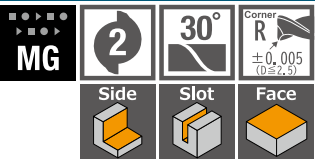
Total 38 sizes

切削条件参考表

Recommended Milling Conditions

スタンダードな2枚刃30° ねじれのラジアスエンドミル
荒取り加工から仕上げ加工までマルチに対応

2-flute standard type corner radius end mill with helix angle 30°
For multi-purpose from roughing to finishing



- ロングセラーの2倍刃長・2枚刃ラジアスエンドミルに $\phi 6$ サイズが追加しました。
- 全38サイズで加工目的にあった工具が選択できます。
- New $\phi 6$ size of 2-Flute MUGEN COATING corner radius end mill.
- Total 38 sizes for suitable selection.

★再研磨可能(シャンク長15mm以上のもの。詳細はお問い合わせください。)

単位 [寸法 : mm / 価格 : ¥]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

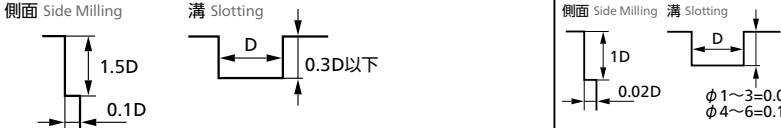
コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(R)コーナ半径 Corner Radius	(L)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Nck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(R)コーナ半径 Corner Radius	(L)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Nck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00700-01001	1	R0.1	2	9°	4	60	7,400	★ 08-00700-05001	5	R0.1	10	9°	6	70	9,700
08-00700-01002		R0.2					7,400	★ 08-00700-05002		R0.2					9,700
08-00700-01003		R0.3					7,400	★ 08-00700-05003		R0.3					9,700
08-00700-01501		R0.1					7,400	★ 08-00700-05005		R0.5					9,700
08-00700-01502		R0.2					7,400	★ 08-00700-05010		R1					10,600
08-00700-01503	1.5	R0.3	3	9°	4	60	7,400	★ 08-00700-05015		R1.5					11,000
08-00700-01505		R0.5					7,400	★ 08-00700-06001	6	R0.1	12	-	6	80	19,100
08-00700-02001		R0.1					7,400	★ 08-00700-06002		R0.2					19,100
08-00700-02002	2	R0.2	4	9°	4	60	7,400	★ 08-00700-06003		R0.3					19,100
08-00700-02003		R0.3					7,400	★ 08-00700-06005		R0.5					19,100
08-00700-02005		R0.5					7,400	★ 08-00700-06010		R1					20,500
08-00700-02501	2.5	R0.1	5	9°	4	60	7,400	★ 08-00700-06015		R1.5					20,500
08-00700-02502		R0.2					7,400	★ 08-00700-06020		R2					20,500
08-00700-02503		R0.3					8,100								
08-00700-02505		R0.5					8,100								
★ 08-00700-03001	3	R0.1	6	9°	6	60	9,500								
★ 08-00700-03002		R0.2					9,500								
★ 08-00700-03003		R0.3					9,500								
★ 08-00700-03005		R0.5					9,500								
★ 08-00700-03010		R1					10,300								
★ 08-00700-04001	4	R0.1	8	9°	6	65	9,600								
★ 08-00700-04002		R0.2					9,600								
★ 08-00700-04003		R0.3					9,600								
★ 08-00700-04005		R0.5					9,600								
★ 08-00700-04010		R1					10,500								

オーダー方法
How to Order

MSRS230 外径(D) × コーナ半径(R) を指示してください。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate MSRS230 (D)×(R). ※(γ) is reference value.

■の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお取引のある商社様へお問い合わせください。

■ Semi-standard products, please inquire for price and delivery.

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels S50C			合金鋼 Alloy Steels SCM・SKD・SUS			調質鋼 Prehardened Steels HPM・NAK			高硬度鋼 Hardened Steels SKD61 (～52HRC)		
切削速度 Cutting Speed	60～80m/min			50～70m/min			30～50m/min			20～30m/min		
外 径 Dia.	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed		回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed		回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed		回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	
	min ⁻¹	mm/min		min ⁻¹	mm/min		min ⁻¹	mm/min		min ⁻¹	mm/min	
		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting		側面 Side Milling	溝 Slotting
1	25,500	200	100	19,200	130	50	12,800	80	40	6,400	60	30
1.5	17,100	340	120	12,800	180	60	8,500	90	45	4,200	70	35
2	12,800	400	150	9,600	210	70	6,400	110	55	3,200	80	40
2.5	10,200	400	150	7,700	210	70	5,100	110	55	2,500	80	40
3	8,500	450	160	6,400	250	80	4,300	120	60	2,100	100	50
4	6,400	450	160	4,800	250	80	3,200	120	60	1,600	100	50
5	5,100	600	200	3,800	300	90	2,600	150	75	1,300	120	60
6	4,300	600	220	3,200	300	100	2,200	150	90	1,100	130	70
切込み量 Depth of Cut	側面 Side Milling 溝 Slotting 											
(D:外径 Dia.)												
備 考 Notes	※1 加工面の傾斜角によっては送り速度を調整してください。 ※2 コーナ部での送り速度は30～50%下げてください。 ※3 回転数が上がらない場合は同じ割合で送り速度を調整し、切込み量も調整してください。 ※1 Adjust feed according to inclined angle. ※2 When corner machining, reduce the feed by approximately 50%～30%. ※3 Adjust spindle speed and feed at the same rate also reduce Depth of Cut, if the machine spindle speed insufficient.											

