

Xコーティング ミニチュアインナーラジスカッタ
X COATING 2-Flute Inner Radius Cutter

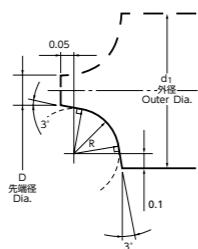
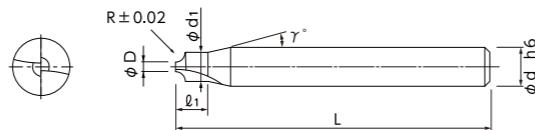
Xコーティング付き R面取り専用カッタ
様々な被削材に対応

X-coating R-chamfering cutter
Suitable for various work materials

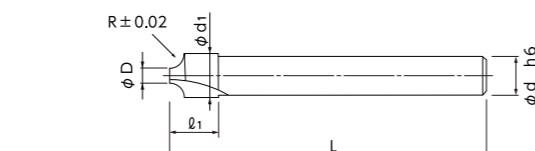
全9サイズ
Total 9 sizes



形状 A
TYPE A



形状 B
TYPE B



▲生産終了品 Discontinued Products

コードNo. Code No.	(R) R Radius	(D)先端径 (d1)外径 Outer Dia.	(d1)外径長さ Outer Dia. Length	(γ)首角 Neck Taper Angle	形状 Type	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00913-00500	R0.5	1.5	2.7	4	9°	4	45	10,000
▲ 01-00913-00750	R0.75	1.5	3.2	4	9°	4	45	10,000
▲ 01-00913-01000	R1	1.5	3.7	4	9°	4	45	10,000
▲ 01-00913-01250	R1.25	1.5	4.2	4	—	B	45	10,000
▲ 01-00913-01500	R1.5	1.5	4.7	4	9°	A	6	14,800
▲ 01-00913-01750	R1.75	1.5	5.2	4	9°	A	6	14,800
▲ 01-00913-02000	R2	1.5	5.7	4	9°	B	6	14,800
▲ 01-00913-02500	R2.5	1.5	6.7	6	—	B	6	17,600
▲ 01-00913-03000	R3	1.5	7.7	6	9°	A	8	24,000

オーダー方法
How to Order

NCR-2X R寸法(R)を指示してください。
When you order, indicate NCR-2X (R).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

■の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお取引のある商社様へお問い合わせください。
■ Semi-standard products, please inquire for price and delivery.

▲は生産終了品です。在庫が無くなり次第、販売終了となります。

▲ Discontinued products. The marked sizes will no longer be on sale after the stock runs out.

面取り
Chamfering
コーティング
Coating

P 炭素鋼
Carbon Steel

P 合金鋼
Alloy Steel

P プリハードン鋼
Prehardened Steel

M ステンレス鋼
Stainless Steel

面取り
Chamfering
コーティング
Coating

P 炭素鋼
Carbon Steel

P 合金鋼
Alloy Steel

P プリハードン鋼
Prehardened Steel

M ステンレス鋼
Stainless Steel

R	被削材 Work Material		炭素鋼 Carbon Steels S50C		合金鋼 Alloy Steels SCM・SKD・SUS		調質鋼 Prehardened Steels HPM・NAK	
	回転数 Spindle Speed min ⁻¹	送り速度 Feed mm/min	切削速度 Cutting Speed		回転数 Spindle Speed min ⁻¹	送り速度 Feed mm/min	切削速度 Cutting Speed	
			荒取り Roughing	仕上げ Finishing			荒取り Roughing	仕上げ Finishing
0.5	4,800	55	80	40	4,000	60	3,200	30
0.75	4,250	55	80	40	3,500	60	2,800	30
1	3,800	55	80	40	3,200	60	2,550	30
1.25	3,500	55	80	40	2,900	60	2,300	30
1.5	3,200	55	80	40	2,650	60	2,100	30
1.75	2,950	55	80	40	2,450	60	1,950	30
2	2,700	55	80	40	2,300	60	1,800	30
2.5	2,400	55	80	40	2,000	60	1,600	30
3	2,100	55	80	40	1,750	60	1,400	30

切込み量
Depth of Cut

(R:R寸法 Radius)



備考
Notes

- ※ 1 切削油の使用をお奨めします。
- ※ 2 切込みは数回に分けて加工してください。
- ※1 Use cutting fluid.
- ※2 Divide the cutting depth into several paths.