

ス
ク
エ
ア
S
q
u
a
r
e

ロングネック
Long Neck

コーティング
Coating

サイズ
Size

φ 0.5 ~ φ 5

X

≤50
HRC

NHR-2X

Xコーティング 2枚刃ロングネックエンドミル (深リブ用)
X COATING 2-Flute Long Neck End Mill

全 87 サイズ
Total 87 sizes

Xコーティング 2枚刃ロングネックエンドミル (深リブ用)
X COATING 2-Flute Long Neck End Mill

ス
ク
エ
ア
S
q
u
a
r
e

ロングネック
Long Neck

コーティング
Coating

Xコーティング汎用 2 枚刃ロングネックエンドミル
Xコーティングで幅広い被削材に深彫り加工が可能

X-coating general-purpose 2-flute long neck end mill
Enable for deep machining in a wide range of work materials with X coating

MG

2

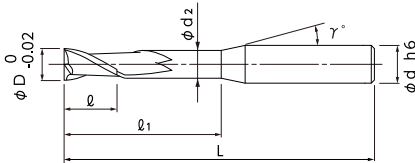
30°
(D<2.5)

45°
(D≥2.5)

Side

Slot

Face



▲ 生産終了品 Discontinued Products

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(ℓ1)首下長 Under Neck Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d2)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00413-00502	0.5	2	0.7	0.46	12°	3	35	11,400
▲ 01-00413-00504		4	0.7	0.46	12°	3	35	11,400
▲ 01-00413-00506		6	0.7	0.46	12°	3	35	11,400
▲ 01-00413-00602	0.6	2	0.9	0.56	12°	3	35	10,500
▲ 01-00413-00604		4	0.9	0.56	12°	3	35	10,500
▲ 01-00413-00606		6	0.9	0.56	12°	3	35	10,500
▲ 01-00413-00702	0.7	2	1	0.66	12°	4	45	10,500
▲ 01-00413-00704		4	1	0.66	12°	4	45	10,500
▲ 01-00413-00706		6	1	0.66	12°	4	45	10,500
▲ 01-00413-00804	0.8	4	1.2	0.76	12°	4	45	7,000
▲ 01-00413-00806		6	1.2	0.76	12°	4	45	7,000
▲ 01-00413-00808		8	1.2	0.76	12°	4	45	7,000
▲ 01-00413-00906	0.9	6	1.35	0.86	12°	4	45	8,800
▲ 01-00413-00908		8	1.35	0.86	12°	4	45	8,800
▲ 01-00413-00910		10	1.35	0.86	12°	4	45	8,800
▲ 01-00413-01006	1	6	1.5	0.95	12°	4	45	6,400
▲ 01-00413-01008		8	1.5	0.95	12°	4	45	6,400
▲ 01-00413-01010		10	1.5	0.95	12°	4	45	6,400
▲ 01-00413-01012		12	1.5	0.95	12°	4	45	6,400
▲ 01-00413-01206	1.2	6	1.8	1.15	12°	4	45	8,800
▲ 01-00413-01208		8	1.8	1.15	12°	4	45	8,800
▲ 01-00413-01210		10	1.8	1.15	12°	4	45	8,800
▲ 01-00413-01212		12	1.8	1.15	12°	4	45	8,800
▲ 01-00413-01406	1.4	6	2.1	1.35	12°	4	45	8,800
▲ 01-00413-01408		8	2.1	1.35	12°	4	45	8,800
▲ 01-00413-01410		10	2.1	1.35	12°	4	45	8,800
▲ 01-00413-01412		12	2.1	1.35	12°	4	45	8,800
▲ 01-00413-01414		14	2.1	1.35	12°	4	50	8,800
▲ 01-00413-01416		16	2.1	1.35	12°	4	50	8,800
▲ 01-00413-01506		6	2.3	1.45	12°	4	45	6,600
▲ 01-00413-01508	1.5	8	2.3	1.45	12°	4	45	6,600
▲ 01-00413-01510		10	2.3	1.45	12°	4	45	6,600
▲ 01-00413-01512		12	2.3	1.45	12°	4	45	6,600
▲ 01-00413-01514		14	2.3	1.45	12°	4	50	6,600
▲ 01-00413-01516		16	2.3	1.45	12°	4	50	6,600
▲ 01-00413-01518		18	2.3	1.45	12°	4	55	6,800
▲ 01-00413-01520		20	2.3	1.45	12°	4	55	6,800

▲ 生産終了品 Discontinued Products

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(ℓ1)首下長 Under Neck Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d2)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	
▲ 01-00413-01606	1.6	6	2.4	1.55	12°	4	45	8,800	
▲ 01-00413-01608		8	2.4	1.55	12°	4	45	8,800	
▲ 01-00413-01610		10	2.4	1.55	12°	4	45	8,800	
▲ 01-00413-01612		12	2.4	1.55	12°	4	45	8,800	
▲ 01-00413-01614		14	2.4	1.55	12°	4	50	8,800	
▲ 01-00413-01616		16	2.4	1.55	12°	4	50	8,800	
▲ 01-00413-01618		18	2.4	1.55	12°	4	55	8,800	
▲ 01-00413-01620		20	2.4	1.55	12°	4	55	8,800	
▲ 01-00413-01806	1.8	6	2.7	1.75	12°	4	45	8,800	
▲ 01-00413-01808		8	2.7	1.75	12°	4	45	8,800	
▲ 01-00413-01810		10	2.7	1.75	12°	4	45	8,800	
▲ 01-00413-01812		12	2.7	1.75	12°	4	45	8,800	
▲ 01-00413-01814		14	2.7	1.75	12°	4	50	8,800	
▲ 01-00413-01816		16	2.7	1.75	12°	4	50	8,800	
▲ 01-00413-01818		18	2.7	1.75	12°	4	55	8,800	
▲ 01-00413-01820		20	2.7	1.75	12°	4	55	8,800	
▲ 01-00413-02006	2	6	3	1.94	12°	4	45	6,600	
▲ 01-00413-02008		8	3	1.94	12°	4	45	6,600	
▲ 01-00413-02010		10	3	1.94	12°	4	45	6,600	
▲ 01-00413-02012		12	3	1.94	12°	4	45	6,600	
▲ 01-00413-02014		14	3	1.94	12°	4	50	6,600	
▲ 01-00413-02016		16	3	1.94	12°	4	50	6,600	
▲ 01-00413-02018		18	3	1.94	12°	4	55	6,800	
▲ 01-00413-02020		20	3	1.94	12°	4	55	6,800	
▲ 01-00413-02508	2.5	8	3.7	2.4	12°	4	45	7,700	
▲ 01-00413-02512		12	3.7	2.4	12°	4	45	7,700	
▲ 01-00413-02516		16	3.7	2.4	12°	4	55	7,700	
▲ 01-00413-02520		20	3.7	2.4	12°	4	60	8,000	
▲ 01-00413-03008	3	8	4.5	2.85	12°	6	45	8,200	
▲ 01-00413-03012		12	4.5	2.85	12°	6	45	8,200	
▲ 01-00413-03016		16	4.5	2.85	12°	6	55	8,200	
▲ 01-00413-03020		20	4.5	2.85	12°	6	60	8,200	
▲ 01-00413-03025	3.5	25	4.5	2.85	12°	6	65	8,500	
▲ 01-00413-03512		12	5.25	3.35	12°	6	45	10,700	
▲ 01-00413-03516		16	5.25	3.35	12°	6	55	10,700	
▲ 01-00413-03520		20	5.25	3.35	12°	6	60	10,700	
▲ 01-00413-03525		25	5.25	3.35	12°	6	65	10,700	
▲ 01-00413-03530		30	5.25	3.35	12°	6	75	10,700	
▲ 01-00413-04012		4	12	6	3.8	12°	6	45	10,700
▲ 01-00413-04016			16	6	3.8	12°	6	55	10,700
▲ 01-00413-04020	20		6	3.8	12°	6	60	10,700	
▲ 01-00413-04025	25		6	3.8	12°	6	65	10,700	
▲ 01-00413-04030	30		6	3.8	12°	6	70	10,700	
▲ 01-00413-04035	35		6	3.8	12°	6	75	10,700	
▲ 01-00413-05016	5		16	7.5	4.8	12°	6	55	12,000
▲ 01-00413-05020			20	7.5	4.8	12°	6	60	12,000
▲ 01-00413-05025		25	7.5	4.8	12°	6	65	12,000	
▲ 01-00413-05030		30	7.5	4.8	12°	6	75	12,000	
▲ 01-00413-05035		35	7.5	4.8	12°	6	80	12,000	
▲ 01-00413-05040		40	7.5	4.8	12°	6	90	12,000	

炭素鋼
Carbon Steel

合金鋼
Alloy Steel

プリハードン鋼
Prehardened Steel

ステンレス鋼
Stainless Steel

炭素鋼
Carbon Steel

合金鋼
Alloy Steel

プリハードン鋼
Prehardened Steel

ステンレス鋼
Stainless Steel

オーダー方法
How to Order

NHR-2X 外径(D) × 首下長(ℓ1)を指示してください。
When you order, indicate NHR-2X (D) × (ℓ1).

※(γ)は参考値です。
※ (γ) is reference value.

■の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお取引のある商社様へお問い合わせください。
■ Semi-standard products, please inquire for price and delivery.

▲は生産終了品です。在庫が無くなり次第、販売終了となります。
▲ Discontinued products. The marked sizes will no longer be on sale after the stock runs out.

Xコーティング
X-coating

Xコーティング
X-coating

Xコーティング
X-coating

Xコーティング
X-coating

D-122

D-123

被削材 Work Material		炭素鋼・合金鋼・調質鋼 Carbon Steels・Alloy Steels・Prehardened Steels S50C・SCM・SKD・SUS・HPM・NAK		アルミニウム合金 Aluminium Alloy		銅 Copper		樹脂 Resin	
切削速度 Cutting Speed		30～50m/min		100～200m/min		50～150m/min		50～80m/min	
外径 Dia.	切込み量 Depth of Cut	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed
	mm	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min
0.5	0.003～0.05	19,100～31,800	200～500	50,000～	200～1,000	31,800～	200～1,000	31,800～	200～400
0.6	0.006～0.06	15,900～26,500	200～500	50,000～	200～1,250	26,500～	200～1,000	26,500～42,500	200～400
0.7	0.01 ～0.07	13,600～22,700	200～500	45,500～	200～1,250	22,700～	200～1,000	22,700～36,400	200～400
0.8	0.01 ～0.06	11,900～19,900	200～500	39,800～	200～1,500	19,900～	200～1,250	19,900～31,800	200～400
0.9	0.009～0.03	10,600～17,700	200～500	35,400～	200～2,000	17,700～	200～1,500	17,700～28,300	200～400
1	0.01 ～0.06	9,600～15,900	200～650	31,800～	200～2,600	15,900～47,800	200～1,950	15,900～25,500	200～400
1.2	0.016～0.12	8,000～13,300	200～550	26,500～	200～2,200	13,300～39,800	200～1,650	13,300～21,200	200～400
1.4	0.012～0.15	6,800～11,400	200～450	22,700～45,500	200～1,800	11,400～34,100	200～1,350	11,400～18,200	200～400
1.5	0.008～0.17	6,400～10,600	200～450	21,200～42,500	200～1,800	10,600～31,800	200～1,350	10,600～17,000	200～400
1.6	0.012～0.2	6,000～10,000	200～450	19,900～39,800	200～1,800	10,000～29,900	200～1,350	10,000～15,900	200～400
1.8	0.02 ～0.22	5,300～ 8,800	200～350	17,700～35,400	200～1,400	8,800～26,500	200～1,050	8,800～14,200	200～400
2	0.03 ～0.25	4,800～ 8,000	200～350	15,900～31,800	200～1,400	8,000～23,900	200～1,050	8,000～12,700	200～400
2.5	0.08 ～0.25	3,800～ 6,400	150～250	12,700～25,500	150～1,000	6,400～19,100	150～ 750	6,400～10,200	150～300
3	0.09 ～0.25	3,200～ 5,300	130～250	10,600～21,200	130～1,000	5,300～15,900	130～ 750	5,300～ 8,500	130～260
3.5	0.09 ～0.25	2,700～ 4,500	110～220	9,100～18,200	110～ 900	4,500～13,600	110～ 650	4,500～ 7,300	110～220
4	0.1 ～0.25	2,400～ 4,000	100～200	8,000～15,900	100～ 800	4,000～11,900	100～ 600	4,000～ 6,400	100～200
5	0.18 ～0.25	1,900～ 3,200	80～200	6,400～12,700	80～ 800	3,200～ 9,600	80～ 600	3,200～ 5,100	80～160
備 考 Notes		※ 1 工具の首下長によって、切込み量及び回転数・送り速度を調整してください。 ※ 2 切削油は発煙性の少ないものを使用してください。 ※ 3 往復切削をお奨めします。 ※ 1 Adjust depth of cut, spindle speed and feed according to effective length. ※ 2 Use cutting fluid with smoke retardant. ※ 3 Recommend reciprocating cutting.							

炭素鋼
Carbon Steel

合金鋼
Alloy Steel

プリハードン鋼
Prehardened Steel

ステンレス鋼
Stainless Steel

炭素鋼
Carbon Steel

合金鋼
Alloy Steel

プリハードン鋼
Prehardened Steel

ステンレス鋼
Stainless Steel

Xコーティング
X-coating

Xコーティング
X-coating