

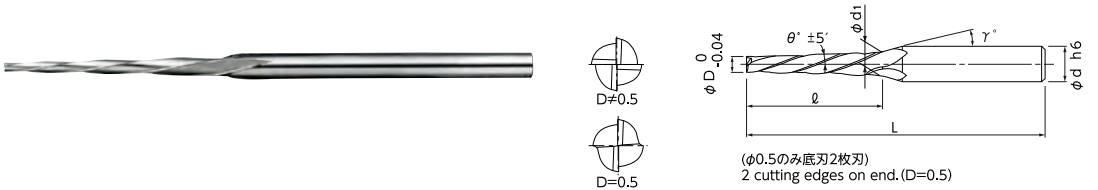
深リブ用 リブフィニッシュテーパーエンドミル
4-Flute Taper End Mill for Deep Rib

全 120 サイズ
Total 120 sizes

深リブ用 リブフィニッシュテーパーエンドミル
4-Flute Taper End Mill for Deep Rib

深リブ仕上げ加工用テーパーエンドミル
リブ形状の仕上げ加工に最適な工具形状

Taper end mill for deep rib finishing
Ideal tool shape for finishing ribbed shapes



▲ 生産終了品 Discontinued Products

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)先端径 Dia.	(θ)片角 Taper Angle	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d1)大端径 Dia. at Large End	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00425-00502	0.5	30'	2	0.53	9°	4	55	10,500
▲ 01-00425-00504		1°		0.57	9°	4	55	10,500
▲ 01-00425-00505		1°30'		0.60	9°	4	55	10,500
▲ 01-00425-00506		2°		0.64	9°	4	55	11,000
▲ 01-00425-00512		30'	4	0.57	9°	4	55	11,000
▲ 01-00425-00514		1°		0.64	9°	4	55	11,000
▲ 01-00425-00515		1°30'		0.71	9°	4	55	11,000
▲ 01-00425-00516		2°		0.78	9°	4	55	11,500
▲ 01-00425-00518		3°	6	0.92	9°	4	55	11,500
▲ 01-00425-00522		30'		0.60	9°	4	55	12,000
▲ 01-00425-00524		1°		0.71	9°	4	55	11,500
▲ 01-00425-00525		1°30'		0.81	9°	4	55	11,500
▲ 01-00425-00526	0.8	2°	8	0.92	9°	4	55	12,000
▲ 01-00425-00528		3°		1.13	9°	4	55	12,000
▲ 01-00425-00538		3°		1.34	9°	4	60	13,000
▲ 01-00425-00812		30'	4	0.87	9°	4	55	10,000
▲ 01-00425-00814		1°		0.94	9°	4	55	10,000
▲ 01-00425-00815		1°30'		1.01	9°	4	55	10,000
▲ 01-00425-00822		30'	6	0.90	9°	4	55	10,500
▲ 01-00425-00824		1°		1.01	9°	4	55	10,500
▲ 01-00425-00825		1°30'		1.11	9°	4	55	10,500
▲ 01-00425-00826		2°		1.22	9°	4	55	10,500
▲ 01-00425-00828		3°	8	1.43	9°	4	55	10,500
▲ 01-00425-00836		2°		1.36	9°	4	60	11,000
▲ 01-00425-00838		3°		1.64	9°	4	60	11,000
▲ 01-00425-00842	1.0	30'	10	0.97	9°	4	60	11,000
▲ 01-00425-00844		1°		1.15	9°	4	60	11,000
▲ 01-00425-00845		1°30'		1.32	9°	4	60	11,000
▲ 01-00425-00856		2°		1.64	9°	4	60	11,500
▲ 01-00425-00858		3°	12	2.06	9°	4	60	11,500

オーダー方法
How to Order

NRF-4 先端径 (D) × 片角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。 ※(d1) 及び (γ) は参考値です。
When you order, indicate NRF-4 (D) × (θ) × (ℓ). ※(d1) and (γ) is reference value.

■の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお取引のある商社様へお問い合わせください。
■ Semi-standard products, please inquire for price and delivery.

▲は生産終了品です。在庫が無くなり次第、販売終了となります。
▲ Discontinued products. The marked sizes will no longer be on sale after the stock runs out.

▲ 生産終了品 Discontinued Products

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)先端径 Dia.	(θ)片角 Taper Angle	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d1)大端径 Dia. at Large End	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00425-01012	1	30'	4	1.07	9°	4	60	9,200
▲ 01-00425-01014		1°		1.14	9°	4	60	9,200
▲ 01-00425-01022		30'	6	1.10	9°	4	60	9,200
▲ 01-00425-01024		1°		1.21	9°	4	60	9,200
▲ 01-00425-01035		1°30'	8	1.42	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01036		2°		1.56	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01038		3°	12	1.84	9°	4	60	10,000
▲ 01-00425-01052		30'		1.21	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01054		1°		1.42	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01055		1°30'		1.63	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01056		2°		1.84	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01058		3°	21	2.26	9°	4	60	10,000
▲ 01-00425-01075		1°30'		2.10	9°	4	70	12,000
▲ 01-00425-01076		2°		2.47	9°	4	70	12,000
▲ 01-00425-01078		3°		3.20	3°	4	70	12,000
▲ 01-00425-01212	1.2	30'	4	1.27	9°	4	60	9,200
▲ 01-00425-01214		1°		1.34	9°	4	60	9,200
▲ 01-00425-01222		30'	6	1.30	9°	4	60	9,200
▲ 01-00425-01224		1°		1.41	9°	4	60	9,200
▲ 01-00425-01235		1°30'	8	1.62	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01236		2°		1.76	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01238		3°	12	2.04	9°	4	60	10,000
▲ 01-00425-01252		30'		1.41	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01254		1°		1.62	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01255		1°30'		1.83	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01256		2°		2.04	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01258		3°	21	2.46	9°	4	60	10,000
▲ 01-00425-01275		1°30'		2.30	9°	4	70	12,000
▲ 01-00425-01276		2°		2.67	9°	4	70	12,000
▲ 01-00425-01278		3°		3.40	3°	4	70	12,000
▲ 01-00425-01412	1.4	30'	8	1.54	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01414		1°		1.68	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01425		1°30'	10	1.92	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01432		30'		1.61	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01434		1°	12	1.82	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01436		2°		2.24	9°	4	60	9,600
▲ 01-00425-01438		3°		2.66	9°	4	60	9,600
▲ 01-00425-01442		30'	16	1.68	9°	4	65	9,600
▲ 01-00425-01445		1°30'		2.24	9°	4	65	9,600
▲ 01-00425-01454		1°	21	2.13	9°	4	70	10,000
▲ 01-00425-01456		2°		2.87	9°	4	70	10,000
▲ 01-00425-01458		3°	26	3.60	3°	4	70	11,000
▲ 01-00425-01465		1°30'		2.76	9°	4	75	12,000
▲ 01-00425-01476		2°	31	3.57	2°	4	80	13,500
▲ 01-00425-01478		3°		4.65	9°	6	80	15,500

テーパ

Tapered



ノンコーティング
Non-Coating

炭素鋼
Carbon Steel

合金鋼
Alloy Steel

アルミ合金
Aluminium Alloy

銅
Copper

樹脂
Resin

ノンコーティング
Non-coating

テーパ

Tapered



ノンコーティング
Non-Coating

炭素鋼
Carbon Steel

合金鋼
Alloy Steel

アルミ合金
Aluminium Alloy

銅
Copper

樹脂
Resin

ノンコーティング
Non-coating

深リブ用 リブフィニッシュターパエンドミル
4-Flute Taper End Mill for Deep Rib

切削条件参考表
Recommended Milling Conditions

▲ 生産終了品 Discontinued Products

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]
Unit [Size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)先端径 Dia.	(θ)片角 Taper Angle	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d1)大端径 Dia. at Large End	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00425-01512	1.5	30′	8	1.64	30′	4	60	9,400
▲ 01-00425-01514		1°		1.78	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01525		1°30′		2.02	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01532		30′	12	1.71	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01534		1°		1.92	9°	4	60	9,400
▲ 01-00425-01536		2°		2.34	9°	4	60	9,600
▲ 01-00425-01538		3°		2.76	9°	4	60	9,600
▲ 01-00425-01542		30′	16	1.78	9°	4	65	9,600
▲ 01-00425-01545		1°30′		2.34	9°	4	65	9,600
▲ 01-00425-01554		1°	21	2.23	9°	4	70	10,000
▲ 01-00425-01556		2°		2.97	9°	4	70	10,000
▲ 01-00425-01558		3°		3.70	3°	4	70	11,000
▲ 01-00425-01565		1°30′	26	2.86	9°	4	75	12,000
▲ 01-00425-01576		2°	31	3.67	2°	4	80	13,500
▲ 01-00425-01578		3°		4.75	9°	6	80	15,500
▲ 01-00425-01812	1.8	30′	8	1.94	9°	4	60	9,800
▲ 01-00425-01824		1°		2.15	9°	4	60	9,800
▲ 01-00425-01825		1°30′		2.32	9°	4	60	9,800
▲ 01-00425-01832		30′	12	2.01	9°	4	60	10,000
▲ 01-00425-01836		2°		2.64	9°	4	60	9,800
▲ 01-00425-01838		3°		3.06	3°	4	60	9,800
▲ 01-00425-01844		1°	16	2.36	9°	4	65	10,000
▲ 01-00425-01845		1°30′		2.64	9°	4	65	10,000
▲ 01-00425-01852		30′	21	2.17	9°	4	70	10,300
▲ 01-00425-01856		2°		3.27	2°	4	70	10,000
▲ 01-00425-01858		3°		4.00	9°	6	70	10,000
▲ 01-00425-01864		1°	26	2.71	9°	4	75	11,000
▲ 01-00425-01875		1°30′	31	3.42	1°30′	4	80	13,500
▲ 01-00425-01886		2°	36	4.31	9°	6	85	14,500
▲ 01-00425-01888		3°		5.57	3°	6	85	15,500
▲ 01-00425-02012	2	30′	8	2.14	9°	4	60	9,800
▲ 01-00425-02024		1°		2.35	9°	4	60	9,800
▲ 01-00425-02025		1°30′		2.52	9°	4	60	9,800
▲ 01-00425-02032		30′	12	2.21	9°	4	65	10,000
▲ 01-00425-02036		2°		2.84	9°	4	65	9,800
▲ 01-00425-02038		3°		3.26	3°	4	65	9,800
▲ 01-00425-02044		1°	16	2.56	9°	4	65	10,000
▲ 01-00425-02045		1°30′		2.84	9°	4	65	10,000
▲ 01-00425-02052		30′	21	2.37	9°	4	70	10,300
▲ 01-00425-02056		2°		3.47	2°	4	70	10,000
▲ 01-00425-02058		3°		4.20	9°	6	70	10,000
▲ 01-00425-02064		1°	26	2.91	9°	4	75	11,000
▲ 01-00425-02075		1°30′	31	3.62	1°30′	4	80	13,500
▲ 01-00425-02086		2°	36	4.51	9°	6	85	14,500
▲ 01-00425-02088		3°		5.77	3°	6	85	15,500

オーダー方法 How to Order NRF-4 先端径 (D) × 片角 (θ) × 刃長 (ℓ) を指示してください。 ※ (d1) 及び (γ) は参考値です。
When you order, indicate NRF-4 (D) × (θ) × (ℓ). ※ (d1) and (γ) is reference value.

■ の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお取引のある商社様へお問い合わせください。

■ Semi-standard products, please inquire for price and delivery.

▲ は生産終了品です。在庫が無くなり次第、販売終了となります。

▲ Discontinued products. The marked sizes will no longer be on sale after the stock runs out.

被削材 Work Material			炭素鋼・合金鋼・調質鋼 Carbon Steels・Alloy Steels・Prehardened Steels S50C・SKD・HPM・NAK		
切削速度 Cutting Speed			40～70m/min		
先端径 Dia.	片角 Taper Angle	刃長 Length of Cut	切込み量 Depth of Cut	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed
			mm	min ⁻¹	mm/min
0.5	30′～1°	2～6	0.005～0.02	25,000～44,000	300～800
	1°30′～3°	2～8	0.015～0.05	25,000～44,000	300～800
1	30′～1°	4～12	0.015～0.06	13,000～22,000	400～1,000
	1°30′～3°	8～21	0.015～0.1	13,000～22,000	400～1,000
1.2	30′～1°	4～12	0.015～0.06	10,600～18,000	400～1,000
	1°30′～3°	8～21	0.02～0.1	10,600～18,000	400～1,000
1.5	30′～1°	8～21	0.015～0.07	8,500～15,000	400～1,000
	1°30′～3°	10～31	0.03～0.15	8,500～15,000	400～1,000
2	30′～1°	8～26	0.02～0.1	6,400～11,000	400～1,000
	1°30′～3°	10～36	0.05～0.2	6,400～11,000	400～1,000
備考 Notes			※1 切削油を必ず使用してください。不水溶性切削油をお奨めします。 ※2 刃物の振れに特に注意してください。 ※3 ミーリングチャック、機械は出来るだけ剛性のあるものをお奨めします。 ※4 往復切削をお奨めします。 ※1 Water-insoluble fluid is recommended. ※2 Take a special care of the runout of the endmills. ※3 Use a rigid machine and holder. ※4 Recommend reciprocating cutting.		

