

ノンコーティング
Non-coating

炭素鋼
Carbon Steel

合金鋼
Alloy Steel

○

○

P

標準な2枚刃テーパ刃エンドミル
豊富なラインアップで様々な形状に対応

Standard 2-flute taper end mill
Extensive lineup for a variety of sizes

サイズ 先端φ0.5×片角30°～先端φ10×片角10°
Size φ0.5×taper angle30°～φ10×taper angle10°

MG

≤40
HRC

全 141 サイズ
Total 141 sizes

2

30°

Side

Slot

テーパーエンドミル
2-Flute Taper End Mill

テーパーエンドミル
2-Flute Taper End Mill

標準な2枚刃テーパ刃エンドミル
豊富なラインアップで様々な形状に対応

Standard 2-flute taper end mill
Extensive lineup for a variety of sizes

テーパー刃
Tapered

○

○

O

▲ 生産終了品
Discontinued Products

コードNo. Code No.	①先端径 Dia.	(θ)片角 Taper Angle	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d1)大端径 Dia.at Large End	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00312-00051	0.5	30°	2	0.53	9°	3	35	12,000
▲ 01-00312-00052		1°	2	0.57	9°	3	35	12,000
▲ 01-00312-00053		1°30′	2	0.60	9°	3	35	12,000
▲ 01-00312-00054		2°	2	0.64	9°	3	35	12,000
▲ 01-00312-00055		2°30′	2	0.67	9°	3	35	12,000
▲ 01-00312-00056		3°	2	0.71	9°	3	35	12,000
▲ 01-00313-00052		5°	2	0.85	9°	3	35	19,700
▲ 01-00313-00054		10°	2	1.21	10°	3	35	23,300
▲ 01-00313-00055		15°	2	1.57	15°	3	35	27,900
▲ 01-00312-00061	0.6	30°	2	0.63	9°	3	35	12,300
▲ 01-00312-00062		1°	2	0.67	9°	3	35	12,300
▲ 01-00312-00063		1°30′	2	0.70	9°	3	35	12,300
▲ 01-00312-00064		2°	2	0.74	9°	3	35	12,300
▲ 01-00312-00065		2°30′	2	0.78	9°	3	35	12,300
▲ 01-00312-00066		3°	2	0.81	9°	3	35	12,300
▲ 01-00312-00071		30°	2	0.73	9°	3	35	12,300
▲ 01-00312-00072		1°	2	0.77	9°	3	35	12,300
▲ 01-00312-00073		0.7	1°30′	2	0.80	9°	3	35
▲ 01-00312-00074	2°		2	0.84	9°	3	35	12,300
▲ 01-00312-00075	2°30′		2	0.88	9°	3	35	12,300
▲ 01-00312-00076	3°		2	0.91	9°	3	35	12,300
▲ 01-00312-00081	30°		3	0.85	9°	3	35	11,000
▲ 01-00312-00082	1°		3	0.90	9°	3	35	11,000
▲ 01-00312-00083	1°30′		3	0.96	9°	3	35	11,000
▲ 01-00312-00084	2°		3	1.01	9°	3	35	11,000
▲ 01-00312-00085	2°30′		3	1.06	9°	3	35	11,000
▲ 01-00312-00086	0.9	3°	3	1.11	9°	3	35	11,000
▲ 01-00312-00091		30°	3	0.95	9°	3	35	11,200
▲ 01-00312-00092		1°	3	1.00	9°	3	35	11,200
▲ 01-00312-00093		1°30′	3	1.06	9°	3	35	11,200
▲ 01-00312-00094		2°	3	1.11	9°	3	35	11,200
▲ 01-00312-00095		2°30′	3	1.16	9°	3	35	11,200
▲ 01-00312-00096		3°	3	1.21	9°	3	35	11,200

オーダー方法
How to Order

NTE-2 先端径(D)×片角(θ)を指示してください。
When you order, indicate NTE-2 (D)×(θ).

■の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお取引のある商社様へお問い合わせください。
■ Semi-standard products, please inquire for price and delivery.

▲は生産終了品です。在庫が無くなり次第、販売終了となります。
▲ Discontinued products. The marked sizes will no longer be on sale after the stock runs out.

▲ 生産終了品
Discontinued Products

コードNo. Code No.	①先端径 Dia.	(θ)片角 Taper Angle	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d1)大端径 Dia.at Large End	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00312-00101	1	30°	4	1.07	9°	4	45	9,600
▲ 01-00312-00102		1°	4	1.14	9°	4	45	9,600
▲ 01-00312-00103		1°30′	4	1.21	9°	4	45	9,600
▲ 01-00312-00104		2°	4	1.28	9°	4	45	9,600
▲ 01-00312-00105		2°30′	4	1.35	9°	4	45	9,600
▲ 01-00312-00106		3°	4	1.42	9°	4	45	9,600
▲ 01-00313-00101		4°	4	1.56	9°	4	45	14,600
▲ 01-00313-00107		5°	4	1.70	9°	4	45	15,400
▲ 01-00313-00103		7°	4	1.98	7°	4	45	17,400
▲ 01-00312-00108	1.5	10°	4	2.41	10°	4	45	16,000
▲ 01-00313-00105		15°	4	3.14	15°	6	45	19,000
▲ 01-00313-00106		20°	4.12	4.00	20°	6	45	28,800
▲ 01-00312-00151		30°	5	1.59	9°	4	45	9,800
▲ 01-00312-00152		1°	5	1.67	9°	4	45	9,800
▲ 01-00312-00153		1°30′	5	1.76	9°	4	45	9,800
▲ 01-00312-00154		2°	5	1.85	9°	4	45	9,800
▲ 01-00312-00155		2°30′	5	1.94	9°	4	45	9,800
▲ 01-00313-00151		3°	5	2.02	9°	4	45	9,800
▲ 01-00312-00157	2	4°	5	2.20	9°	4	45	13,900
▲ 01-00312-00158		5°	5	2.37	9°	4	45	12,700
▲ 01-00313-00153		7°	5	2.73	7°	4	45	16,100
▲ 01-00312-00158		10°	5	3.26	10°	4	45	16,000
▲ 01-00313-00155		15°	5	4.18	15°	6	45	19,000
▲ 01-00313-00156		20°	6.18	6.00	20°	6	50	31,700
▲ 01-00312-00201		30°	6	2.10	9°	4	45	9,600
▲ 01-00312-00202		1°	6	2.21	9°	4	45	9,600
▲ 01-00312-00203		1°30′	6	2.31	9°	4	45	9,600
▲ 01-00312-00204	2	2°	6	2.42	9°	4	45	9,600
▲ 01-00312-00205		2°30′	6	2.52	9°	4	45	9,600
▲ 01-00312-00206		3°	6	2.63	9°	4	45	9,600
▲ 01-00313-00201		4°	6	2.84	9°	4	45	11,200
▲ 01-00312-00207		5°	6	3.05	5°	4	45	10,000
▲ 01-00313-00203		7°	6	3.47	7°	4	45	16,900
▲ 01-00312-00208		10°	6	4.12	10°	6	45	16,000
▲ 01-00313-00205		15°	6	5.22	15°	6	45	19,000
▲ 01-00313-00206		20°	6.5	6.73	—	6	50	36,800

※(d1)及び(γ)は参考値です。
※(d1) and (γ) is reference value.

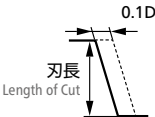
▲ 生産終了品
Discontinued Products

コードNo. Code No.	①先端径 Dia.	(θ)片角 Taper Angle	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d1)大端径 Dia.at Large End	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00312-00251	2.5	30°	8	2.64	9°	4	45	9,700
▲ 01-00312-00252		1°	8	2.78	9°	4	45	9,700
▲ 01-00312-00253		1°30′	8	2.92	9°	4	45	9,700
▲ 01-00312-00254		2°	8	3.06	9°	4	45	9,700
▲ 01-00312-00255		2°30′	8	3.20	9°	4	45	9,700
▲ 01-00312-00256		3°	8	3.34	3°	4	45	9,700
▲ 01-00313-00251		4°	8	3.62	4°	4	45	11,200
▲ 01-00312-00257		5°	8	3.90	5°	4	45	10,600
▲ 01-00313-00253		7°	8	4.46	7°	6	50	14,700
▲ 01-00313-00254	3	10°	8	5.32	10°	6	50	16,300
▲ 01-00312-00301		30°	10	3.17	9°	6	50	10,000
▲ 01-00312-00302		1°	10	3.35	9°	6	50	10,000
▲ 01-00312-00303		1°30′	10	3.52	9°	6	50	10,000
▲ 01-00312-00304		2°	10	3.69	9°	6	50	10,000
▲ 01-00312-00305		2°30′	10	3.87	9°	6	50	10,000
▲ 01-00312-00306		3°	10	4.05	9°	6	50	10,000
▲ 01-00313-00301		4°	10	4.40	9°	6	50	13,600
▲ 01-00313-00302		5°	10	4.75	5°	6	50	11,200
▲ 01-00313-00303	4	7°	10	5.46	7°	6	50	15,600
▲ 01-00313-00304		10°	10	6.53	—	6	50	24,500
▲ 01-00313-00305		15°	10	8.36	—	8	50	27,700
▲ 01-00313-00306		20°	10	10.28	—	10	70	44,400
▲ 01-00312-00401		30°	15	4.26	9°	6	50	10,600
▲ 01-00312-00402		1°	15	4.52	9°	6	50	10,600
▲ 01-00312-00403		1°30′	15	4.79	9°	6	50	10,600
▲ 01-00312-00404		2°	15	5.04	9°	6	50	10,600
▲ 01-00312-00405		2°30′	15	5.31	2°30′	6	50	10,600
▲ 01-00312-00406	5	3°	15	5.57	3°	6	50	10,600
▲ 01-00313-00401		4°	15	6.10	—	6	55	19,200
▲ 01-00313-00402		5°	15	6.62	—	6	55	16,400
▲ 01-00313-00403		7°	15	7.68	—	6	55	24,500
▲ 01-00313-00404		10°	15	9.29	—	8	60	27,000
▲ 01-00312-00501		30°	20	5.34	9°	6	55	12,400
▲ 01-00312-00502		1°	20	5.70	9°	6	55	12,400
▲ 01-00312-00503		1°30′	20	6.04	—	6	55	14,500
▲ 01-00312-00504		2°	20	6.39	—	6	55	14,500

※(d1)及び(γ)は参考値です。
※(d1) and (γ) is reference value.

▲ 生産終了品
Discontinued Products

コードNo. Code No.	①先端径 Dia.	(θ)片角 Taper Angle	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d1)大端径 Dia.at Large End	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャン径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00312-00505	6	2°30′	20	6.74	—	6	55	14,500
▲ 01-00312-00506		3°	20	7.10	—	6	55	14,500
▲ 01-00313-00501		4°	20	7.80	—	6	60	21,900
▲ 01-00313-00502		5°	20	8.50	—	8	60	22,000
▲ 01-00313-00503		7°	20	9.91	—	8	60	30,700
▲ 01-00313-00504		10°	20	12.05	—	12	70	40,000
▲ 01-00312-00601		30°	20	6.35	—	6	55	16,100
▲ 01-00312-00602		1°	20	6.70	—	6	55	16,100
▲ 01-00312-00603		1°30′	20	7.05	—	6	55	16,100
▲ 01-00312-00604	8	2°	20	7.40	—	6	55	16,100
▲ 01-00312-00605		2°30′	20	7.75	—	6	55	16,100
▲ 01-00312-00606		3°	20	8.10	—	8	60	16,100
▲ 01-00313-00601		4°	20	8.80	—	8	65	24,700
▲ 01-00313-00602		5°	20	9.50	—	8	65	24,000
▲ 01-00313-00603		7°	20	10.91	—	10	70	32,800
▲ 01-00313-00604		10°	20	13.05	—	12	80	54,800
▲ 01-00312-00801		30°	25	8.44	—	8	65	21,700
▲ 01-00312-00802		10	1°	25	8.87	—	8	65
▲ 01-00312-00803	1°30′		25	9.31	—	8	65	24,000
▲ 01-00312-00804	2°		25	9.74	—	8	65	25,200
▲ 01-00312-00805	2°30′		25	10.18	—	10	70	27,500
▲ 01-00312-00806	3°		25	10.62	—	10	70	29,900
▲ 01-00313-00801	4°		25	11.50	—	10	80	47,900
▲ 01-00313-00802	5°		25	12.37	—	12	90	53,200
▲ 01-00313-00803	7°		25	14.14	—	12	90	67,900
▲ 01-00313-00804	10°		25	16.81	—	16	90	80,900
▲ 01-00312-01001	10	30°	35	10.61	—	10	85	35,700
▲ 01-00312-01002		1°	35	11.22	—	10	85	38,300
▲ 01-00312-01003		1°30′	35	11.83	—	10	85	41,100
▲ 01-00312-01004		2°	35	12.44	—	12	90	49,900
▲ 01-00312-01005		2°30′	35	13.06	—	12	90	53,200
▲ 01-00312-01006		3°	35	13.67	—	12	90	58,000
▲ 01-00313-01001		4°	35	14.89	—	12	90	73,600
▲ 01-00313-								

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels S50C		合金鋼 Alloy Steels SCM・SKD・SUS		調質鋼 Prehardened Steels HPM・NAK	
切削速度 Cutting Speed	35m/min		30m/min		25m/min	
先端径 Dia.	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed
	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min
0.5	22,000	70	19,000	45	16,000	30
0.6	19,000	70	16,000	45	13,000	30
0.7	16,000	70	13,600	45	11,400	30
0.8	14,000	110	12,000	70	10,000	50
0.9	12,400	110	10,600	70	8,800	50
1	11,000	160	9,500	130	8,000	100
1.5	7,400	160	6,400	130	5,300	100
2	5,600	160	4,800	130	4,000	100
2.5	4,500	160	3,800	130	3,200	100
切込み量 Depth of Cut (D:先端径 Dia.)	テーパ側面 Taper Side Milling 					
備 考 Notes	※ 1 切削油を使用してください。 ※ 2 回転数と送り速度は、同じ割合で調整してください。 ※ 3 側面加工ではダウンカットをお奨めします。 ※ 1 Use cutting fluid. ※ 2 Adjust both spindle speed and feed at the same rate. ※ 3 We recommend a down-cut at side milling.					

