

ス
ク
エ
ア

Square

全刃長
Full Cutting Length

ノンコーティング
Non-Coating

サイズ
Size

φ 0.5 ～ φ 12

MG

≤40
HRC

リード40 エンドミル
LEAD40 End Mill

全 116 サイズ
Total 116 sizes

2

40°

Side

Face

刃長は外径の4倍。2枚刃 40° ねじれエンドミル
ねじれ角が強いため切削性が高く仕上げ面品位を向上

L/D=4. 2-flute helix angle 40° end mill
Since helix angle is strong, the machinability is high and the surface finising quality is improved

▲ 生産終了品 Discontinued Products

コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00040-00050	0.5	2	9°	4	40	9,900 円
01-00040-00060	0.6	2.4	9°	4	40	9,900 円
01-00040-00070	0.7	2.8	9°	4	40	9,100 円
01-00040-00080	0.8	3.2	9°	4	40	9,100 円
01-00040-00090	0.9	3.6	9°	4	40	9,100 円
01-00040-00100	1	4	9°	4	45	6,500 円
01-00040-00110	1.1	4.4	9°	4	45	8,800 円
01-00040-00120	1.2	4.8	9°	4	45	8,800 円
01-00040-00130	1.3	5.2	9°	4	45	8,800 円
01-00040-00140	1.4	5.6	9°	4	45	8,800 円
01-00040-00150	1.5	6	9°	4	45	6,500 円
01-00040-00160	1.6	6.4	9°	4	50	8,800 円
01-00040-00170	1.7	6.8	9°	4	50	8,800 円
01-00040-00180	1.8	7.2	9°	4	50	8,800 円
01-00040-00190	1.9	7.6	9°	4	50	8,800 円
01-00040-00200	2	8	9°	4	50	6,500 円
01-00040-00210	2.1	8.4	9°	4	50	8,800 円
01-00040-00220	2.2	8.8	9°	4	50	8,800 円
01-00040-00230	2.3	9.2	9°	4	50	8,800 円
01-00040-00240	2.4	9.6	9°	4	50	8,800 円
01-00040-00250	2.5	10	9°	4	50	6,500 円
01-00040-00260	2.6	10.4	9°	6	50	11,000 円
01-00040-00270	2.7	10.8	9°	6	50	11,000 円
01-00040-00280	2.8	11.2	9°	6	50	11,000 円
01-00040-00290	2.9	11.6	9°	6	50	11,000 円
01-00040-00300	3	12	9°	6	50	8,400 円
01-00040-00310	3.1	12.4	9°	6	55	12,900 円
01-00040-00320	3.2	12.8	9°	6	55	12,900 円
01-00040-00330	3.3	13.2	9°	6	55	12,900 円

コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
01-00040-00340	3.4	13.6	9°	6	55	12,900 円
01-00040-00350	3.5	14	9°	6	55	12,900 円
01-00040-00360	3.6	14.4	9°	6	55	12,900 円
01-00040-00370	3.7	14.8	9°	6	55	12,900 円
01-00040-00380	3.8	15.2	9°	6	55	12,900 円
01-00040-00390	3.9	15.6	9°	6	55	12,900 円
01-00040-00400	4	16	9°	6	55	9,900 円
01-00040-00410	4.1	16.4	9°	6	60	13,600 円
01-00040-00420	4.2	16.8	9°	6	60	13,600 円
01-00040-00430	4.3	17.2	9°	6	60	13,600 円
01-00040-00440	4.4	17.6	9°	6	60	13,600 円
01-00040-00450	4.5	18	9°	6	60	13,600 円
01-00040-00460	4.6	18.4	9°	6	60	13,600 円
01-00040-00470	4.7	18.8	9°	6	60	13,600 円
01-00040-00480	4.8	19.2	9°	6	60	13,600 円
01-00040-00490	4.9	19.6	9°	6	60	13,600 円
01-00040-00500	5	20	9°	6	60	10,600 円
01-00040-00510	5.1	20.4	9°	6	65	14,400 円
01-00040-00520	5.2	20.8	9°	6	65	14,400 円
01-00040-00530	5.3	21.2	9°	6	65	14,400 円
01-00040-00540	5.4	21.6	9°	6	65	14,400 円
01-00040-00550	5.5	22	9°	6	65	14,400 円
01-00040-00560	5.6	22.4	9°	6	65	14,400 円
01-00040-00570	5.7	22.8	9°	6	65	14,400 円
01-00040-00580	5.8	23.2	9°	6	65	14,400 円
01-00040-00590	5.9	23.6	9°	6	65	14,400 円
01-00040-00600	6	24	—	6	65	11,300 円
▲ 01-00040-00610	6.1	24.4	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00620	6.2	24.8	9°	8	80	20,800 円

▲ 生産終了品 Discontinued Products

コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00040-00630	6.3	25.2	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00640	6.4	25.6	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00650	6.5	26	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00660	6.6	26.4	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00670	6.7	26.8	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00680	6.8	27.2	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00690	6.9	27.6	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00700	7	28	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00710	7.1	28.4	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00720	7.2	28.8	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00730	7.3	29.2	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00740	7.4	29.6	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00750	7.5	30	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00760	7.6	30.4	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00770	7.7	30.8	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00780	7.8	31.2	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00790	7.9	31.6	9°	8	80	20,800 円
▲ 01-00040-00800	8	32	—	8	80	14,800 円
▲ 01-00040-00810	8.1	32.4	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00820	8.2	32.8	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00830	8.3	33.2	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00840	8.4	33.6	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00850	8.5	34	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00860	8.6	34.4	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00870	8.7	34.8	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00880	8.8	35.2	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00890	8.9	35.6	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00900	9	36	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00910	9.1	36.4	9°	10	100	30,100 円

コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00040-00920	9.2	36.8	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00930	9.3	37.2	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00940	9.4	37.6	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00950	9.5	38	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00960	9.6	38.4	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00970	9.7	38.8	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00980	9.8	39.2	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00990	9.9	39.6	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-01000	10	40	—	10	100	20,900 円
▲ 01-00040-01010	10.1	40.4	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01020	10.2	40.8	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01030	10.3	41.2	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01040	10.4	41.6	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01050	10.5	42	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01060	10.6	42.4	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01070	10.7	42.8	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01080	10.8	43.2	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01090	10.9	43.6	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01100	11	44	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01110	11.1	44.4	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01120	11.2	44.8	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01130	11.3	45.2	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01140	11.4	45.6	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01150	11.5	46	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01160	11.6	46.4	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01170	11.7	46.8	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01180	11.8	47.2	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01190	11.9	47.6	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01200	12	48	—	12	105	30,600 円

炭素鋼
Carbon Steel

合金鋼
Alloy Steel

アルミ合金
Aluminium Alloy

銅
Copper

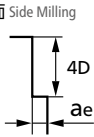
樹脂
Resin

ノンコーティング
Non-coating

▲ 生産終了品 Discontinued Products

コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00040-00920	9.2	36.8	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00930	9.3	37.2	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00940	9.4	37.6	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00950	9.5	38	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00960	9.6	38.4	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00970	9.7	38.8	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00980	9.8	39.2	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00990	9.9	39.6	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-01000	10	40	—	10	100	20,900 円
▲ 01-00040-01010	10.1	40.4	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01020	10.2	40.8	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01030	10.3	41.2	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01040	10.4	41.6	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01050	10.5	42	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01060	10.6	42.4	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01070	10.7	42.8	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01080	10.8	43.2	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01090	10.9	43.6	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01100	11	44	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01110	11.1	44.4	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01120	11.2	44.8	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01130	11.3	45.2	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01140	11.4	45.6	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01150	11.5	46	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01160	11.6	46.4	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01170	11.7	46.8	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01180	11.8	47.2	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01190	11.9	47.6	9°	12	105	40,500 円
▲ 01-00040-01200	12	48	—	12	105	30,600 円

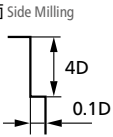
コードNo. Code No.	(D)外径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
▲ 01-00040-00920	9.2	36.8	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00930	9.3	37.2	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00940	9.4	37.6	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00950	9.5	38	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00960	9.6	38.4	9°	10	100	30,100 円
▲ 01-00040-00						

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels S50C		合金鋼 Alloy Steels SCM・SKD・SUS		調質鋼 Prehardened Steels HPM・NAK	
切削速度 Cutting Speed	20～30m/min		15～25m/min		15～20m/min	
外 径 Dia.	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed
	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min
1	8,000	80	6,400	50	5,600	45
1.5	5,300	80	4,200	50	3,700	45
2	4,000	80	3,200	60	2,800	50
2.5	3,200	100	2,500	60	2,200	55
3	2,700	110	2,100	60	1,900	60
4	2,000	120	1,600	65	1,400	60
5	1,600	130	1,300	80	1,100	70
6	1,300	130	1,100	90	900	80
8	1,000	120	800	80	700	75
10	800	110	600	70	600	75
12	700	110	500	70	500	75
切込み量 Depth of Cut (D:外径 Dia.)	側面 Side Milling  a_e $\phi 1 \sim 2.9 = 0.04D$ $\phi 3 \sim 12 = 0.08D$					
備 考 Notes	※ 1 切削油を使用してください。 ※ 2 側面切削でのみ、使用してください。 ※ 3 回転数と送り速度は、同じ割合で調整してください。 ※ 4 切込み量、機械剛性により条件が異なることがあります。その都度調整し使用してください。 ※ 1 Use cutting fluid. ※ 2 It is available only for side milling. ※ 3 Adjust both spindle speed and feed at the same rate. ※ 4 Adjust milling conditions according to the volume of Depth of Cut and rigidity of the machine.					

- ☐炭素鋼
Carbon Steel
- ☐合金鋼
Alloy Steel

- ☐アルミ合金
Aluminium Alloy
- ☐銅
Copper
- ☐樹脂
Resin

ノンコーティング
Non-coating

被削材 Work Material	アルミニウム合金 Aluminium Alloy		銅 Copper	
切削速度 Cutting Speed	60～80m/min		20～40m/min	
外 径 Dia.	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed	回転数 Spindle Speed	送り速度 Feed
	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min
1	22,300	270	9,500	110
1.5	14,900	300	6,400	130
2	11,100	330	4,800	140
2.5	8,900	360	3,800	150
3	7,400	370	3,200	160
4	5,600	390	2,400	170
5	4,500	410	1,900	170
6	3,700	410	1,600	180
8	2,800	360	1,200	160
10	2,200	330	1,000	150
12	1,900	320	800	140
切込み量 Depth of Cut (D:外径 Dia.)	側面 Side Milling 			
備 考 Notes	※ 1 切削油を使用してください。 ※ 2 側面切削でのみ、使用してください。 ※ 3 回転数と送り速度は、同じ割合で調整してください。 ※ 4 切込み量、機械剛性により条件が異なることがあります。その都度調整し使用してください。 ※ 1 Use cutting fluid. ※ 2 It is available only for side milling. ※ 3 Adjust both spindle speed and feed at the same rate. ※ 4 Adjust milling conditions according to the volume of Depth of Cut and rigidity of the machine.			

- ☐炭素鋼
Carbon Steel
- ☐合金鋼
Alloy Steel

- ☐アルミ合金
Aluminium Alloy
- ☐銅
Copper
- ☐樹脂
Resin

ノンコーティング
Non-coating