

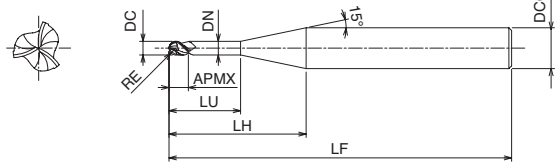
アディティブ・マニュファクチャリング用エンドミル ボールタイプ  
End Mills for Additive Manufacturing Ball Type

AM-EBT

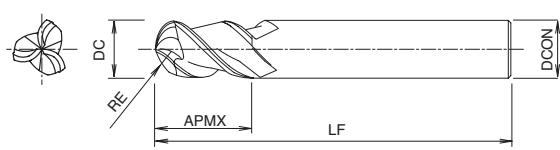
切削条件 Cutting Conditions | P655



Type 1



Type 2



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径×首下長 RE × DC × LU	全長 LF	刃長 APMX	LH	シャン径 DCON	直径 DN	刃数 ZEF	干渉角度 θk	ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)					形状 Type	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)					
									0.5°	1°	1.5°	2°	3°									
※ 3187240	R1 × 2 × 4	60	2	11.9	6	1.95	3	10.32°	4.22	4.44	4.65	4.86	5.26	1	●	24	4,450					
※ 3187280	R1 × 2 × 8			15.9				7.62°	8.47	8.87	9.22	9.54	10.24									
※ 3187360	R1.5 × 3 × 6		11.8	2.85		17.8		3.85	3	8.18°	6.25	6.49	6.72					6.94	7.4	●	23	5,300
※ 3187392	R1.5 × 3 × 12		17.8							5.23°	12.53	12.98	13.4					13.85	14.85			
※ 3187408	R2 × 4 × 8		12	4		20		4.85	3	5.68°	8.32	8.62	8.91					9.17	9.76	●	25	5,500
※ 3187416	R2 × 4 × 16		20							3.18°	16.68	17.23	17.78					18.37	19.71			
※ 3187510	R2.5 × 5 × 10		12.1	5		22.1		-	-	2.97°	10.4	10.75	11.08					11.4	-	●	26	5,890
※ 3187520	R2.5 × 5 × 20		22.1							1.46°	20.82	21.47	-					-	-			
※ 3188060	R3 × 6		9	-		-		-	-	-	-	-	-					-	-	●	26	5,910
※ 3188080	R4 × 8		70	12		-		8	-	-	-	-	-					-	-			
※ 3188100	R5 × 10	80	15	-	10	-	-	-	-	-	-	-	●	89	11,300							
※ 3188120	R6 × 12	90	18	-	12	-	-	-	-	-	-	-				●	143	15,400				
※ 3188160	R8 × 16	105	24	-	16	-	-	-	-	-	-	-	●	291	27,200							
※ 3188200	R10 × 20	110	30	-	20	-	-	-	-	-	-	-				●	465	42,300				

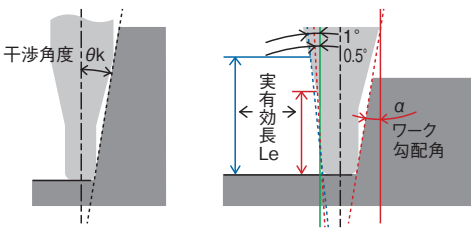
※ = NEW SIZES

ラジアスタイプ(AM-CRE)はP379、高送りラジアスタイプ(AM-HFC)はP.380をご覧ください。

See page 379 for AM-CRE, page 380 for AM-HFC

ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)

Effective Neck length (Le) depending on Inclined Angle (α) of workpiece



実有効長欄に数値のないものは干渉なしを表します。  
No numerical value means no interference with workpiece.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic	コバルトクロム基 Cobalt Chromium Based Alloy	Ni基合金 Ni-based Alloy (Inconel 718)
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC   ~55HRC	~60HRC	~70HRC	~35HRC	~350HB				
AM-EBT	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

在庫記号について Inventory symbols  
 ● = 標準在庫品 Standard stock item  
 ○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item  
 ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item  
 □ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.  
 △ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item

超硬  
END MILLS  
STAINLESS STEEL

SPECIFICATION CHART  
形状寸法表

ハイス  
END MILLS  
DURALUMIN

イン  
デキ  
サ  
ブ  
ル  
TOOL  
INDEXABLE TOOL

超硬  
END MILLS  
COBALT

超硬  
END MILLS  
COBALT

CARBIDE SQUARE  
超硬スクエア

CARBIDE LONG  
NECK SQUARE  
超硬ロング  
ネックスクエア

CARBIDE BALL NOSE  
超硬ボール

CARBIDE BALL NOSE  
WITH LONG NECK  
超硬ロング  
ネックボール

CARBIDE PENCIL  
NECK BALL NOSE  
超硬ペンシル  
ネックボール

CARBIDE CORNER RADIUS  
超硬コーナー

CARBIDE ROUGHING  
超硬ラフイング

CARBIDE TAPER  
超硬テーパ

CARBIDE TAPER  
BALL NOSE  
超硬テーパ  
ボール

CARBIDE TAPER  
CORNER RADIUS  
超硬テーパ  
コーナー

CARBIDE  
COUNTERBORING  
超硬座ぐり

CARBIDE CHAMFERING  
超硬面取り

ROUTER FOR CFRP  
CFRP用  
ルーター