

G-LIST No. | EW1212

CrN2刃鋼・アルミ合金・プラスチック用 ショート(HSK対応)
CrN Coated-2 Flutes-Short-for Copper, Aluminum Alloys & Plastic (HSK Type)

CRN-HS-EDS

切削条件 Cutting Conditions | P634-3



2面拘束HSKホルダにおいて工具突き出し量を最小限に設定できようになっています。銅電極の高速量産加工に最適です。

Designed to minimize the overhang length with HSK holders. Best for high speed Copper electrode machining.



(単位:mm) (Unit:mm)									
ツール No. EDP No.	外径×首下長 DC×LU	全長 LF	刃長 APMX	首径 DN	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
8534010	1 × 2.5	50	1.5	0.95	6	☐	—	—	
8534015	1.5 × 3.8		2.3	1.45		☐	—	—	
8534020	2 × 5		3	1.95		☐	—	—	
8534030	3 × 7.5		4.5	2.85		☐	—	—	
8534040	4 × 10		6	3.85		☐	—	—	
8534050	5 × 12.5	60	7.5	4.85	8	☐	—	—	
8534060	6 × 15		9	5.7		☐	—	—	
8534080	8 × 20		12	7.6		☐	—	—	
8534100	10 × 25	70	15	9.5	10	☐	—	—	
8534120	12 × 30	80	18	11.4	12	☐	—	—	

G-LIST No. | EW1138

2刃コパール用 ショート(φ6シャンク)
2 Flutes-Short (φ6 shank)-for Kovar

IT-EDS-6



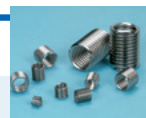
(単位:mm) (Unit:mm)									
ツール No. EDP No.	外径×首下長 DC×LU	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	首径 DN	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
	0.5 × 1.5	50	0.7	6	0.45	☐	—	—	
	0.6 × 1.8		0.9		0.55	☐	—	—	
	0.7 × 2.1		1		0.65	☐	—	—	
	0.8 × 2.4		1.2		0.75	☐	—	—	
	0.9 × 2.4		1.4		0.85	☐	—	—	
	1 × 2.5		1.5		0.95	☐	—	—	
	1.1 × 2.8		1.7		1.05	☐	—	—	
	1.2 × 3		1.8		1.15	☐	—	—	
	1.3 × 3.5		2		1.25	☐	—	—	
	1.4 × 3.6		2.1		1.35	☐	—	—	
	1.5 × 3.8	60	2.3	8	1.45	☐	—	—	
	2 × 5		3		1.95	☐	—	—	
	2.5 × 5		3.7		2.4	☐	—	—	

超硬
ドリル
CRN-HS-EDSSPECIFICATION CHART
形状寸法表ハイス
ドリル
HSK-HS-EDSイン
デキ
ツ
ドリル
INDEXABLE TOOL超硬
ドリル
CRN-HS-EDS超硬
ドリル
CRN-HS-EDSCARBIDE SQUARE
超硬スクエアCARBIDE LONG
NECK SQUARE
超硬ロング
ネックスクエアCARBIDE BALL NOSE
超硬ボールCARBIDE BALL NOSE
WITH LONG NECK
超硬ロング
ネックボールCARBIDE PENCIL
NECK BALL NOSE
超硬ペンシル
ネックボールCARBIDE CORNER RADIUS
超硬コーナRCARBIDE ROUGHING
超硬ラフingCARBIDE TAPER
超硬テーパCARBIDE TAPER
BALL NOSE
超硬テーパ
ボールCARBIDE TAPER
CORNER RADIUS
超硬テーパ
コーナRCARBIDE
COUNTERBORING
超硬座ぐりCARBIDE CHAMFERING
超硬面取りROUTER FOR CFRP
CFRP用
ルーター

商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は▶P.1273を参照下さい。
See p.1273 for details

標準サイズ在庫完備! タングが無し! タングレスインサートあります



OSGアプリにカタログをダウンロードすればオフラインで閲覧可能 ▶▶▶ P.6

被削材質 Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 工具鋼 Prehardened Steel Tool Steel ~40HRC	焼き入れ鋼 Hardened Steel ~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~35HRC	~350HB						
CRN-HS-EDS											
IT-EDS-6											

※高Si (13%以上) 鋳物、ダイキャストには、超微結晶ダイヤモンドコーティングエンドミルを推奨いたします。

※Ultra fine Diamond coating end mill is recommended for the applications as high Silicon content (over 13%) castings, Die-casting.

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item
○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item