

DLCコート超硬リーディングドリル

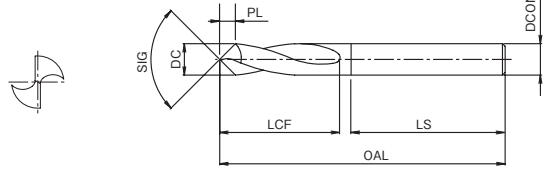
DLC Coated Carbide Starter Drill

DLC-LDS

切削条件 Cutting Conditions **P.441-1**



先端角の許容差は60°±3°、90°±1°、130°±2°となります。
Tolerance of the point angle is 60°±3°; 90°±1°; 130°±2°



コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.

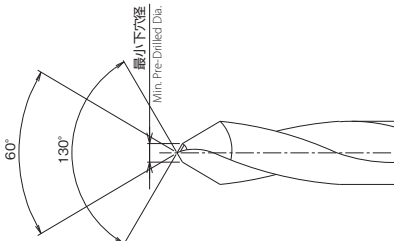
ツールNo. EDP No.	直径×先端角 DC × SIG	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	最小下穴径 Min.Pre-Drilled Dia. (注1)	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	0.5 × 60°	1					32.2 0.4 0.25		—	—
	1 × 60°	2	38		3		32.2 0.9 0.4		—	—
	2 × 60°	4					32 1.7 1		—	—
	3 × 60°	9	48				39 1.8 1.5		—	—
	4 × 60°	12	54	4	42	2.7	1.7		—	—
	6 × 60°	15	72	6	57	4.2	2		—	—
	8 × 60°	20	81	8	61	5.9	2.1		—	—
	10 × 60°	24	93	10	69	7.4	2.5		—	—
	12 × 60°	28	108	12	80	9.1	2.5		—	—
	0.5 × 90°	1					32.2 0.3 0.25		—	—
	1 × 90°	1.8	38		3		32 0.5 0.4		—	—
	2 × 90°	2.5					33 1 1		—	—
	3 × 90°	9	48				39 1.5 1.2		—	—
	4 × 90°	12	54	4	42	2	1.5		—	—
	6 × 90°	15	72	6	57	3	1.9		—	—

注 1) 面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径×先端角 DC × SIG	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	最小下穴径 Min.Pre-Drilled Dia. (注1)	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	8 × 90°	20	81	8	61	4	2.1		—	—
	10 × 90°	24	93	10	69	5	2.5		—	—
	12 × 90°	28	108	12	80	6	5		—	—
	16 × 90°	41	118	16	75	8	8		—	—
	20 × 90°	46	132	20	84	10	10		—	—
	25 × 90°	53	151	25	96	12.5	12.5		—	—
	0.5 × 130°	1					32.2 0.1		—	—
	1 × 130°	1.8	38		3		32 0.2		—	—
	2 × 130°	2.5					33.1 0.5		—	—
	3 × 130°	9	48				39 0.7		—	—
	4 × 130°	12	54	4	42	0.9	0.9		—	—
	6 × 130°	15	72	6	57	1.4	1.4		—	—
	8 × 130°	20	81	8	61	1.9	1.9		—	—
	10 × 130°	24	93	10	69	2.3	2.3		—	—
	12 × 130°	28	108	12	80	2.8	2.8		—	—

These minimum pre-drilled hole sizes are required before chamfering operations.



先端角60°の外径φ3～φ12品は、センタリング時のチゼルエッジ潰れを防止するため、最小下穴径より内側の中心部のみ130°になっています。

Items with a point angle of 60° in outer diameter sizes of φ3 to φ12 have a 130° point angle within the minimum drill diameter to prevent the chisel edge from crushing during centering.

デジタルカタログは付箋やしおりの追加など機能が充実 ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼	ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅合金	アルミ 展伸材	アルミ 合金鋳物	チタン 合金	インコネル			
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Quenched and Tempered Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloy	Inconel			
製品記号 Abbreviation	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	60~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		
DLC-LDS	センタリング用 Centering																	
	面取り用 Countersinking																	

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 ○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)

□ = 特定代理店在庫品

Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)

Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)

Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.