

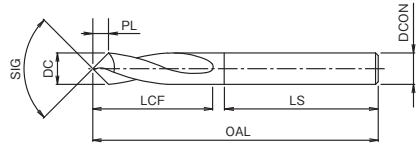
DLCコート超硬リーディングドリルロングシャンク

DLC Coated Carbide Starter Drill with Long Shank

DLC-LS-LDS

切削条件 Cutting Conditions P.441-1

先端角の許容差は90° ± 1°となります。
Tolerance of the point angle is 90° ± 1°



コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径×先端角 DC × SIG	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	最小穴径 Min Pre-Drilled Dia. 注1)	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
1	1 × 90°	1.8					0.4			
	1.5 × 90°	2.2	60	3	54	0.5	0.8			
2	2 × 90°	2.5			54.4	0.75	0.8			
	3 × 90°	9	75		55	1	1			
3	3 × 90°	9	75		66	1.5	1.2			
4	4 × 90°	12	100	4	88	2	1.5			
6	6 × 90°	15	150	6	135	3	1.9			

注1) 面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

ツールNo. EDP No.	直径×先端角 DC × SIG	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	最小穴径 Min Pre-Drilled Dia. 注1)	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
7	7 × 90°	18			7	132	3.5	2		
	8 × 90°	20	150		8	130	4	2.1		
9	9 × 90°	22			9	128	4.5	2.4		
	10 × 90°	24	200		10	176	5	2.5		
12	12 × 90°	28			12	172	6			

These minimum pre-drilled hole sizes are required before chamfering operations.

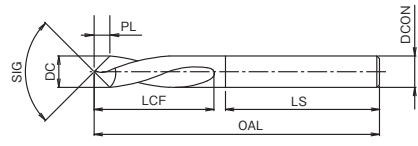
DLCコート超硬リーディングドリルロングシャンク 左刃左ねじれ

DLC Coated Carbide Starter Drill with Long Shank (LH Cut and LH Helix)

DLC-LS-LDS-L

切削条件 Cutting Conditions P.441-1

先端角の許容差は90° ± 1°となります。
Tolerance of the point angle is 90° ± 1°



コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径×先端角 DC × SIG	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	最小穴径 Min Pre-Drilled Dia. 注1)	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
1	1 × 90°	1.8					0.4			
	1.5 × 90°	2.2	60	3	54	0.5	0.8			
2	2 × 90°	2.5			54.4	0.75	0.8			
	3 × 90°	9	75		55	1	1			
3	3 × 90°	9	75		66	1.5	1.2			
4	4 × 90°	12	100	4	88	2	1.5			
6	6 × 90°	15	150	6	135	3	1.9			

注1) 面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

ツールNo. EDP No.	直径×先端角 DC × SIG	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	最小穴径 Min Pre-Drilled Dia. 注1)	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
7	7 × 90°	18			7	132	3.5	2		
	8 × 90°	20	150		8	130	4	2.1		
9	9 × 90°	22			9	128	4.5	2.4		
	10 × 90°	24	200		10	176	5	2.5		
12	12 × 90°	28			12	172	6			

These minimum pre-drilled hole sizes are required before chamfering operations.

製品記号 Abbreviation	被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel	焼入鋼 Quenched and Tempered Steel	ステンレス 鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	铸铁 Cast Iron	ダクタイル 铸铁 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ 展伸材 Aluminum	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	インコネ ル Inconel			
DLC-LS-LDS	センタリング用 Centering	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	60~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		
DLC-LS-LDS-L	面取り用 Countersinking																		

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 ○ = 標準在庫品(在庫をご確認下さい。)
Standard stock item Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。)
Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。)
Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.