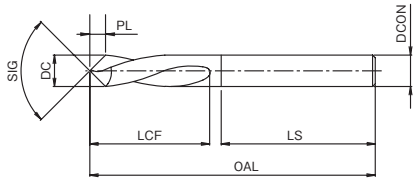
DLCコートハイスリーディングドリル左刃左ねじれ
DLC Coated Starter Drill (LH Cut and LH Helix)

DLC-NC-LDS-L

切削条件 Cutting Conditions P.441-1



HSS | DLC | SHANK h7 | 20°

先端角の許容差は90°±1°となります。
Tolerance of the point angle is 90°±1°

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径×先端角 DC × SIG	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	最小下穴径 Min.Pre-Drilled Dia. 注1)	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	1 × 90°	6	38	3	26.8	0.5	0.4	□	—	—
	1.5 × 90°		41		30.7	0.8	0.5	□	—	—
	2 × 90°	8	44		32.6	1	0.7	□	—	—
	3 × 90°	11	48		37	1.5	1.1	□	—	—
	4 × 90°	15	54	4	39	2	1.3	□	—	—
	6 × 90°	20	72	6	52	3	1.5	□	—	—

注 1）面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

ツールNo. EDP No.	直径×先端角 DC × SIG	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	最小下穴径 Min.Pre-Drilled Dia. 注1)	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	7 × 90°	24	78	7	54	3.5	1.6	□	—	—
	8 × 90°	26	81	8	55	4		□	—	—
	9 × 90°	29	91	9	62	4.5	1.8	□	—	—
	10 × 90°	30	93	10	63	5	2.1	□	—	—
	12 × 90°	36	108	12	72	6		□	—	—

These minimum pre-drilled hole sizes are required before chamfering operations.

OSGのPSシリーズ
商品シリーズ Parts & Supply series
※詳細は▶P.1015を参照下さい。
See p.1015 for details
標準サイズ在庫完備!タングが無し!タングレスインサートあります

CADデータ（DXF・STEP）ダウンロードサービス公開中 ▶▶▶P.6

製品記号 Abbreviation ＼ 被削材 Work Material		低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel		焼入鋼 Quenched and Tempered Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ展伸材 Aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	インコネル Inconel
		C～0.25%	C0.25～0.45%	C0.45%～	SCM	～35 HRC	35～45 HRC	45～50 HRC	50～60 HRC	60～70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		
DLC-NC-LDS-L	センタリング用 Centering														○	◎	◎		
	面取り用 Countersinking														○	◎	◎		

在庫記号について Inventory symbols
●＝標準在庫品 Standard stock item
○＝準標準在庫品（在庫をご確認下さい。）Limited standard stock item
▲＝新製品及び後継品へ切り替え生産（在庫をご確認下さい。）Scheduled to be replaced by new product or successor item
□＝特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
△＝生産中止品（在庫をご確認下さい。）Discontinued item

■アイコンの説明はP.1をご覧下さい。 See p.1 for explanation of icons.