

FXコート2刃 (高精度タイプ)

FX Coated-2 Flutes-for Precise machining (ø6 shank)

FX-EBD-6

切削条件 Cutting Conditions | P619-9



高速高精度型マシニングセンタの性能を十分に引き出す高速加工用高精度ボールエンドミルです。超超微粒子超硬母材が、焼き入れ鋼高速加工での長寿命化を実現します。

Ball nose end mill for high speed tighter tolerance made for high speed and precision machining centers. Ultra fine grain carbide base material give long tool life on prehardened material milling.

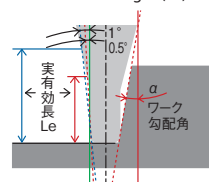


(単位:mm) (Unit:mm)

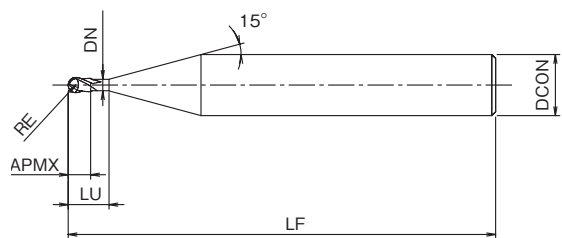
ツール No. EDP No.	ボール半径×首下長 RE × LU	全長 LF	刃長 APMX	シャフト径 DCON	首径 DN	■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)						在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
						0.5°	1°	1.5°	2°	2.5°	3°			
8544402	R0.1	50	0.2	6	—	—	—	—	—	—	—	☐	—	—
8544403	R0.15		0.3		—	—	—	—	—	—	—	☐	—	—
8544404	R0.2		0.4		—	—	—	—	—	—	—	☐	—	—
8544405	R0.25 × 1.5		0.5		0.45	1.61	1.74	1.87	2	2.14	2.28	☐	—	—
8544806	R0.3 × 1.1		0.6		0.55	1.18	1.28	1.38	1.49	1.6	1.72	☐	—	—
8544406	R0.3 × 1.8					1.94	2.08	2.23	2.38	2.53	2.68	☐	—	—
8544808	R0.4 × 1.5		0.8		0.75	1.61	1.74	1.87	2	2.14	2.28	☐	—	—
8544408	R0.4 × 2.4					2.58	2.76	2.94	3.12	3.3	3.48	☐	—	—
8544810	R0.5 × 1.8		1		0.95	1.94	2.08	2.23	2.38	2.53	2.68	☐	—	—
8544410	R0.5 × 2.5					2.69	2.88	3.06	3.24	3.43	3.61	☐	—	—
8544812	R0.6 × 2.2		1.2		1.15	2.37	2.54	2.71	2.88	3.05	3.21	☐	—	—
8544412	R0.6 × 3					3.22	3.44	3.65	3.85	4.05	4.25	☐	—	—
8544414	R0.7 × 3.5		1.4		1.35	3.76	4	4.23	4.45	4.67	4.88	☐	—	—
8544815	R0.75 × 2.7		1.5		1.45	2.9	3.1	3.3	3.49	3.68	3.86	☐	—	—
8544415	R0.75 × 3.8					4.08	4.33	4.58	4.81	5.04	5.25	☐	—	—
8544416	R0.8 × 4		1.6		1.55	4.29	4.56	4.81	5.05	5.28	5.5	☐	—	—
8544418	R0.9 × 4.5		1.8		1.75	4.82	5.11	5.38	5.64	5.88	6.13	☐	—	—
8544820	R1 × 3.6		2		1.95	3.86	4.11	4.35	4.57	4.79	5.01	☐	—	—
8544420	R1 × 5					5.35	5.67	5.96	6.23	6.48	6.75	☐	—	—
8544425	R1.25 × 5		2.5		2.4	5.31	5.59	5.86	6.11	6.35	6.61	☐	—	—
8544430	R1.5 × 6		3		2.85	6.32	6.62	6.9	7.17	7.45	7.75	☐	—	—
8544435	R1.75 × 6		3.5		3.35							☐	—	—
8544440	R2 × 6		4		3.85							☐	—	—
8544450	R2.5 × 7.5		5		4.85	7.9	8.25	8.57	8.89	9.24	—	☐	—	—
8544460	R3 × 9		6		5.85	—	—	—	—	—	—	☐	—	—

■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)

Effective Neck length (Le) depending on Inclined Angle (α) of workpiece



実有効長欄に数値のないものは干渉なしを表します。
No numerical value means no interference with workpiece.



被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	ブリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	ブリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB				
FX-EBD-6	◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	○	○	

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item
○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)