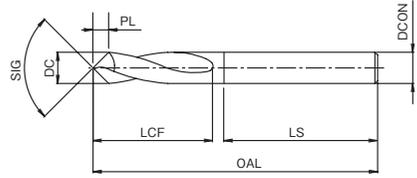


FXコート超硬リーディングドリル

FX Coated Carbide Starter Drill

FX-LDS

切削条件 Cutting Conditions | P.440



先端角の許容差は60°±3°、90°±1°、130°±2°となります。
Tolerance of the point angle is 60°±3°; 90°±1°; 130°±2°

CARBIDE FX SHANK h7 12° 約25°
3≦DC DC<3



ツールNo. EDP No.	直径×先端角 DC × SIG	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	最小下穴径 Min.Pre-Drilled Dia. (注1)	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	0.5 × 60°	1			32.2	0.4	0.25			
	1 × 60°	2	38		32.2	0.9	0.4			
	2 × 60°	4		3	32	1.7	1			
	3 × 60°	9	48		39	1.8	1.5			
	4 × 60°	12	54	4	42	2.7	1.7			
	6 × 60°	15	72	6	57	4.2	2			
	8 × 60°	20	81	8	61	5.9	2.1			
	10 × 60°	24	93	10	69	7.4				
	12 × 60°	28	108	12	80	9.1	2.5			
8561500	0.5 × 90°	1	38	3	32.2	0.25	0.25	D ▲	9	9,260
8561516	16 × 90°	41	118	16	75	8	5	B ●	291	46,300

注1) 面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

▲=この製品は生産中止しており、AD-LDS (P.321)へ切り替え生産させていただきます。

▲= The products have been stopped producing and replaced by AD-LDS (p.321).

先端角60°の外径φ3~φ12品は、センタリング時のチゼルエッジ潰れを防止するため、最小下穴径より内側の中心部のみ130°になっています。

Items with a point angle of 60° in outer diameter sizes of φ3 to φ12 have a 130° point angle within the minimum drill diameter to prevent the chisel edge from crushing during centering.

面取りはもちろんセンタリングで高速、長寿命化が可能です。

This drill increases processing speed for both centering and countersinking.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径×先端角 DC × SIG	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	最小下穴径 Min.Pre-Drilled Dia. (注1)	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8561520	20 × 90°	46	132	20	84	10				
8561525	25 × 90°	53	151	25	96	12.5	5	B ●	502	81,000
	0.5 × 130°	1			32.2	0.12				
	1 × 130°	1.8	38		32	0.2				
	2 × 130°	2.5		3	33.1	0.5				
	3 × 130°	9	48		39	0.7				
	4 × 130°	12	54	4	42	0.9				
	6 × 130°	15	72	6	57	1.4				
	8 × 130°	20	81	8	61	1.9				
	10 × 130°	24	93	10	69	2.3				
	12 × 130°	28	108	12	80	2.8				

These minimum pre-drilled hole sizes are required before chamfering operations.

FXコート超硬リーディングドリルロングシャンク

FX Coated Carbide Starter Drill with Long Shank

FX-LS-LDS

切削条件 Cutting Conditions | P.440



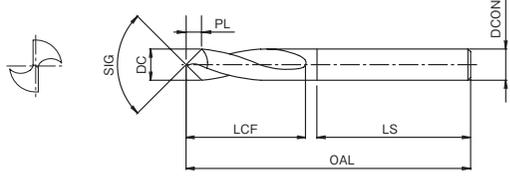
CARBIDE FX SHANK h7 12°

先端角は90°で懐の深い部分への面取り加工に最適です。

This drill is most suitable for processing counter sinks in deep/recessed holes (point angle, 90°).

先端角の許容差は90°±1°となります。

Tolerance of the point angle is 90°±1°



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径×先端角 DC × SIG	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	最小下穴径 Min.Pre-Drilled Dia. (注1)	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8561616	16 × 90°	41	250	16	207	8		C ●	668	70,900
8561620	20 × 90°	46		20	202	10	5	C ●	1,033	116,000

注1) 面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

ツールNo. EDP No.	直径×先端角 DC × SIG	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	最小下穴径 Min.Pre-Drilled Dia. (注1)	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8561625	25 × 90°	53	250	25	195	12.5	5	C ●	1,581	167,000

These minimum pre-drilled hole sizes are required before chamfering operations.

製品記号 Abbreviation	被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼	ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鉄	タタイル 鋳鉄	銅合金	アルミ 展伸材	アルミ 合金鋳物	チタン 合金	インコネル
		Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Quenched and Tempered Steel	Stainless Steel	Tool Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloy	Inconel
FX-LDS	センタリング用 Centering	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
FX-LDS	面取り用 Countersinking	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
FX-LS-LDS	センタリング用 Centering	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
FX-LS-LDS	面取り用 Countersinking	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 ○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。)

□ = 特定代理店在庫品 Limited standard stock item

△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。)

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。)

Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。)

Discontinued item