

G-LIST No. | EW1028

FXコート2刃

FX Coated-2 Flutes

FX-MG-EBD

切削条件 Cutting Conditions | P602



一般材から焼き入れ鋼までの幅広い加工が可能です。高速型マシニングセンタへの対応も可能です。

Applicable for both general and quenched steels. Can be used with high speed machining centers.



(単位:mm) (Unit:mm)							
ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 RE × DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8521010	R0.2 × 0.4	50	0.8	4	□	—	—
	R0.25 × 0.5		1.1		□	—	—
	R0.3 × 0.6		1.5		□	—	—
	R0.35 × 0.7		2		□	—	—
	R0.4 × 0.8		2.2		□	—	—
	R0.45 × 0.9		2.5		□	—	—
	R0.5 × 1		3		□	—	—
	R0.55 × 1.1		3.5		□	—	—
	R0.6 × 1.2		4		□	—	—
	R0.65 × 1.3		4.5		□	—	—
8521014	R0.7 × 1.4	60	5	6	□	—	—
8521015	R0.75 × 1.5		6		□	—	—
8521016	R0.8 × 1.6		6		□	—	—
	R0.85 × 1.7		6		□	—	—
8521018	R0.9 × 1.8		6		□	—	—
	R0.95 × 1.9		6		□	—	—
8521020	R1 × 2		6		□	—	—
	R1.05 × 2.1		6		□	—	—
	R1.1 × 2.2		6		□	—	—
	R1.15 × 2.3		6		□	—	—
8521025	R1.2 × 2.4	70	6	8	□	—	—
	R1.25 × 2.5		6		□	—	—
	R1.3 × 2.6		6		□	—	—
	R1.35 × 2.7		6		□	—	—
	R1.4 × 2.8		6		□	—	—
	R1.45 × 2.9		6		□	—	—
8521030	R1.5 × 3		6		□	—	—
	R1.55 × 3.1		6		□	—	—
	R1.6 × 3.2		6		□	—	—
	R1.65 × 3.3		6		□	—	—
8521035	R1.7 × 3.4	70	6	8	□	—	—
	R1.75 × 3.5		6		□	—	—
	R1.8 × 3.6		6		□	—	—
	R1.85 × 3.7		6		□	—	—
	R1.9 × 3.8		6		□	—	—
	R1.95 × 3.9		6		□	—	—
8521040	R2 × 4		6		□	—	—

(単位:mm) (Unit:mm)							
ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 RE × DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8521045	R2 × 4-4	80	8	4	□	—	—
	R2.05 × 4.1		8		□	—	—
	R2.1 × 4.2		8		□	—	—
	R2.15 × 4.3		8		□	—	—
	R2.2 × 4.4		8		□	—	—
	R2.25 × 4.5		8		□	—	—
	R2.3 × 4.6		8		□	—	—
	R2.35 × 4.7		8		□	—	—
	R2.4 × 4.8		8		□	—	—
	R2.45 × 4.9		8		□	—	—
8521050	R2.5 × 5	90	12	6	□	—	—
	R2.55 × 5.1		12		□	—	—
	R2.6 × 5.2		12		□	—	—
	R2.65 × 5.3		12		□	—	—
	R2.7 × 5.4		12		□	—	—
	R2.75 × 5.5		12		□	—	—
	R2.8 × 5.6		12		□	—	—
	R2.85 × 5.7		12		□	—	—
	R2.9 × 5.8		12		□	—	—
	R2.95 × 5.9		12		□	—	—
8521060	R3 × 6	14	14	8	□	—	—
	R3.05 × 6.1		14		□	—	—
	R3.1 × 6.2		14		□	—	—
	R3.15 × 6.3		14		□	—	—
	R3.2 × 6.4		14		□	—	—
	R3.25 × 6.5		14		□	—	—
	R3.3 × 6.6		14		□	—	—
	R3.35 × 6.7		14		□	—	—
	R3.4 × 6.8		14		□	—	—
	R3.45 × 6.9		14		□	—	—
8521070	R3.5 × 7	14	14	8	□	—	—
	R3.55 × 7.1		14		□	—	—
	R3.6 × 7.2		14		□	—	—
	R3.65 × 7.3		14		□	—	—
	R3.7 × 7.4		14		□	—	—
	R3.75 × 7.5		14		□	—	—
	R3.8 × 7.6		14		□	—	—
	R3.85 × 7.7		14		□	—	—
	R3.9 × 7.8		14		□	—	—
	R3.95 × 7.9		14		□	—	—

※R2×4-4の-4はシャンク径4mmを表します。

※R2×4-4 -4 means φ4 shank.

次ページへ

ボール半径 RE 4~15 NEXT

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミニウム Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	FX-MG-EBD	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	● = 標準在庫品 Standard stock item	○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item									
	□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.										

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item ○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item □ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

△ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item

FXコート2刃

FX Coated-2 Flutes

FX-MG-EBD

切削条件 Cutting Conditions | P602



一般材から焼き入れ鋼までの幅広い加工が可能です。高速型マシニングセンタへの対応も可能です。

Applicable for both general and quenched steels. Can be used with high speed machining centers.



前ページより

FROM ポール半径 RE [0.2~3.95]

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ポール半径×外径 RE × DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8521080	R4 × 8	14	8	-	□	—	—
	R4.05 × 8.1				□	—	—
	R4.1 × 8.2				□	—	—
	R4.15 × 8.3				□	—	—
	R4.2 × 8.4				□	—	—
	R4.25 × 8.5				□	—	—
	R4.3 × 8.6				□	—	—
	R4.35 × 8.7				□	—	—
	R4.4 × 8.8				□	—	—
	R4.45 × 8.9				□	—	—
8521090	R4.5 × 9	100	18	-	□	—	—
	R4.55 × 9.1				□	—	—
	R4.6 × 9.2				□	—	—
	R4.65 × 9.3				□	—	—
	R4.7 × 9.4				□	—	—
	R4.75 × 9.5				□	—	—
	R4.8 × 9.6				□	—	—
	R4.85 × 9.7				□	—	—
	R4.9 × 9.8				□	—	—
	R4.95 × 9.9				□	—	—
8521100	R5 × 10	22	10	-	□	—	—
	R5.25 × 10.5				□	—	—
8521110	R5.5 × 11				□	—	—
	R5.75 × 11.5				□	—	—

ツール No. EDP No.	ポール半径×外径 RE × DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8521120	R 6 × 12	110	26	12	□	—	—
	R 6.25 × 12.5				□	—	—
	R 6.5 × 13				□	—	—
	R 6.75 × 13.5				□	—	—
	R 7 × 14				□	—	—
	R 7.25 × 14.5				□	—	—
	R 7.5 × 15				□	—	—
	R 7.75 × 15.5				□	—	—
	R 8 × 16				□	—	—
	R 8.25 × 16.5				□	—	—
8521130	R 8.5 × 17	140	34	16	□	—	—
	R 8.75 × 17.5				□	—	—
	R 9 × 18				□	—	—
	R 9.25 × 18.5				□	—	—
	R 9.5 × 19				□	—	—
	R 9.75 × 19.5				□	—	—
	R10 × 20				□	—	—
	R10.5 × 21				□	—	—
	R11 × 22				□	—	—
	R12 × 24				□	—	—
8521200	R12.5 × 25	160	45	20	□	—	—
	R13 × 26				□	—	—
	R14 × 28				□	—	—
	R15 × 30				□	—	—
	R16 × 32				□	—	—



商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は▶P.1282を参照下さい。
See p.1282 for details圧縮空気を利用し、故障知らず。お手持ちのドラム缶にセットするだけで、
水・油・ヘドロをスピード吸入・スピード吐出

デジタルカタログで最新情報を公開中

▶▶▶ P.6

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鑄鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	FX-MG-EBD	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Material	~ 40HRC	~ 45HRC ~ 55HRC	~ 60HRC	~ 65HRC	~ 35HRC	~ 35HRC	~ 35HRC				

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item

○ = 準標準在庫品 Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)
Scheduled to be replaced by new product or successor item△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)
Discontinued itemCARBIDE END MILLS
超硬エンドミルSPECIFICATION CHART
形状寸法表HSS END MILLS
INDEXABLE TOOL
インサート用
ツールOTHER PRODUCTS
各種製品CARBIDE SQUARE
超硬スクエアCARBIDE LONG NECK SQUARE
超硬ロングネックスクエアCARBIDE BALL NOSE
超硬ボールCARBIDE BALL NOSE WITH LONG NECK
超硬ロングネックボールCARBIDE PENCIL NECK BALL NOSE
超硬ペンシルネックボールCARBIDE ROUGHING
超硬ラフティングCARBIDE TAPER
超硬テーパーCARBIDE TAPER BALL NOSE
超硬テーパーボールCARBIDE TAPER CORNER RADIUS
超硬コーナーラジスCARBIDE CHAMFERING
超硬面取りROUTER FOR CFRP
CFRP用ルーター