

G-LIST No. | EW1029

FXコート2刃 ショート(OH1)
FX Coated・2 Flutes・Short 刃径プラス公差

FX-MG-EDS OH1



刃径許容差を0～+0.020とプラス目に設定したエンドミルです。

End mill with O/D plus side tolerance 0～+0.020.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	3	45	8	6	☐	—	—
	4		11		☐	—	—
	5	50	13		☐	—	—
	6				☐	—	—
	8	60	19	8	☐	—	—
	10	70	22	10	☐	—	—
	12	75	26	12	☐	—	—

G-LIST No. | EW1093

FXコート2刃スタブ
FX Coated・2 Flutes・Stub

FX-MG-EDSS

切削条件 Cutting Conditions | **P595**



刃長は刃径の1.5倍という超ショート刃のため高速型マシニングセンタでの高速加工に最適です。

Suitable for high speed machining centers. Made with extra short cutting length (1.5 X mill dia.).



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8407630	3		4.5	6	☐	—	—
8407635	3.5		5.2		☐	—	—
8407640	4		6		☐	—	—
8407645	4.5	50	6.8		☐	—	—
8407650	5		7.5	12	☐	—	—
8407655	5.5		8.2		☐	—	—
8407660	6		9		☐	—	—
8407680	8	60	12	8	☐	—	—
8407700	10	70	15	10	☐	—	—
8407720	12	75	18	16	☐	—	—
8407740	14	85	21		☐	—	—
8407750	15	90	23		☐	—	—
8407760	16	100	24		☐	—	—



商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は▶**P.1277**を参照下さい。
See p.1277 for details

部品のアルミ化や樹脂化が可能になり軽量化を実現



デジタルカタログならメールでカタログを共有可能

▶▶▶ P.6

製品記号 Abbreviation	被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
		プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel		ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron						
		~40HRC		~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB						
FX-MG-EDS OH1		○		○	○	○	○	○		○	○	
FX-MG-EDSS		○		○	○	○	○	○		○	○	

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item
○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)