

G-LIST No. | CW1026

ダイヤコート2刃Vカット

DIA Coated-2 Flutes-V Cut

DIA-VCM

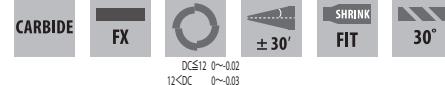


G-LIST No. | CW1025

FXコート2刃Vカット

FX Coated-2 Flutes-V Cut

FX-MG-VCM



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×先端角 DCX × SIG	全長 OAL	刃長 APMX	渋き径 DCON	先端径 DC	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
1 × 90°			2		(0.1)	□	—	—
1.5 × 90°		40		3	(0.15)	□	—	—
2 × 90°				4		□	—	—
2.5 × 90°				5		□	—	—
3 × 60°			6			□	—	—
4 × 60°		50	8		(0.2)	□	—	—
5 × 60°		55	10			□	—	—
6 × 60°		60	12			□	—	—
8 × 60°		70	16	8		□	—	—
10 × 60°		80	20	10	(0.25)	□	—	—
12 × 60°		90	24	12		□	—	—
3 × 90°	50		6			□	—	—
4 × 90°			8			□	—	—
5 × 90°		55	10			□	—	—
6 × 90°		60	12			□	—	—
8 × 90°		70	16	8		□	—	—
10 × 90°		80	20	10	(0.25)	□	—	—
12 × 90°		90	24	12		□	—	—
3 × 120°			6			□	—	—
4 × 120°			8			□	—	—
5 × 120°		50	10		(0.2)	□	—	—
6 × 120°		60	12			□	—	—
8 × 120°		70	16	8		□	—	—
10 × 120°		80	20	10	(0.25)	□	—	—
12 × 120°		90	24	12		□	—	—

ツール No. EDP No.	外径×先端角 DCX × SIG	全長 OAL	刃長 APMX	渋き径 DCON	先端径 DC	刃数 ZEFF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
1 × 90°			2		(0.1)	4	□	—	—
1.5 × 90°		40		3	(0.15)		□	—	—
2 × 90°				4			□	—	—
2.5 × 90°				5			□	—	—
3 × 60°			6			6	□	—	—
3 × 90°			8				□	—	—
3 × 120°			6				□	—	—
4 × 60°			8				□	—	—
4 × 90°			10				□	—	—
4 × 120°			8				□	—	—
5 × 60°			10				□	—	—
5 × 90°			12				□	—	—
6 × 60°			12				□	—	—
6 × 90°			12				□	—	—
6 × 120°			12				□	—	—
7 × 90°			14			8	□	—	—
8 × 60°			16				□	—	—
8 × 90°			16				□	—	—
8 × 120°			16				□	—	—
9 × 90°			18			10	□	—	—
10 × 60°			20				□	—	—
10 × 90°			20			10	□	—	—
10 × 120°			20				□	—	—
12 × 60°			20				□	—	—
12 × 90°			24			12	□	—	—
12 × 120°			24				□	—	—
14 × 90°			28			16	□	—	—
15 × 90°			30				□	—	—
16 × 60°			32				□	—	—
16 × 90°			32				□	—	—
16 × 120°			36			20	□	—	—
18 × 90°			36				□	—	—
20 × 60°			40				□	—	—
20 × 90°			40				□	—	—
20 × 120°			40				□	—	—

加工時に先端径が問題となる場合には先端径をご確認の上、ご使用下さい。

When the point diameter of the end mill is critical for the application, please verify the point diameter before use.