

FXコート2刃ペンシルロングネック

FX Coated・2 Flutes・Pencil Long neck

FX-PCL-EBD

切削条件 Cutting Conditions | P619-7



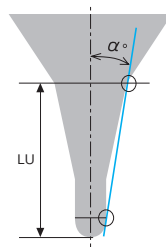
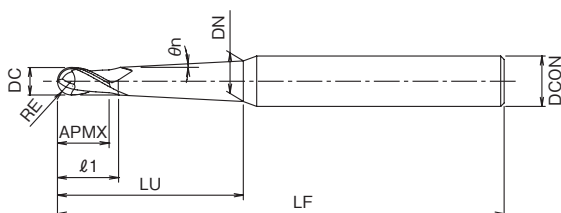
通常のエンドミルでは届かないような深彫り加工用ボールエンドミルです。

This ball-end mill is for deep hole processing, which cannot be performed by ordinary end mills.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径×全長 RE × DC × LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	首下長 LU	首元径 DN	首平行長 ℓ1	首部テーパ半角 θn	有効勾配角 α	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8545604	R2 × 4 × 200	8	10	100	8.8	12	1°30'	1°24'	□	—	—
8545606	R3 × 6 × 200	12	12	120	11.5	18		1°20'	□	—	—
8545608	R4 × 8 × 200	14		100	12	24		1°11'	□	—	—
8545610	R5 × 10 × 250	18	16	140	15.9	30		1°15'	□	—	—
8545612	R6 × 12 × 250	22		110	16	36		1°6'	□	—	—



有効勾配角 (α) とは、図に示すように首部勾配と外径とを結んだ角度です。加工勾配角に合わせてご使用下さい。

Effective angle (α) refers to the angle connecting between the conical neck and the cutting edge diameter as shown in the figure. Please select the tool according to the machining angle.



商品シリーズ Parts & Supply series

吹き飛ばし・吸込・搬送1台で三役!

※詳細は▶P.1284を参照下さい。
See p.1284 for details

OSGアプリで製品のバーコードを読み込んでスペック情報を入手 ▶▶▶ P.6

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB				
FX-PCL-EBD	◎	◎	○	○	◎	◎	○	○	○	○	

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item
○ = 標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item