G-LIST No. EW1152

FXコート強力型多機能 レギュラ

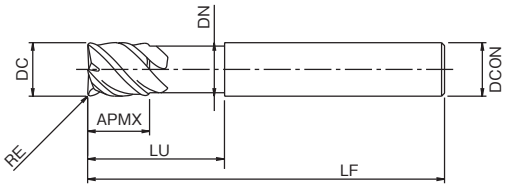
FX Coated•4 Flutes•for High Speed Pocket Operation•Regular

FXS-PKER

CARBIDE | FX | 0〜-0.02 | SHRINK FIT | 約45° ABOUT 45°

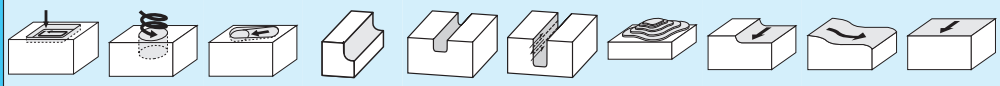
（単位:mm）(Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 DC × RE	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock		重量 (g)	標準価格 (Yen)
	3 × R0.2	60	8	6		□	—	—
	3 × R0.5					□	—	—
	4 × R0.2	70	11			□	—	—
	4 × R0.5					□	—	—
	5 × R0.2	80	13			□	—	—
	5 × R0.5					□	—	—
	6 × R0.2	90				□	—	—
	6 × R0.5					□	—	—
	6 × R1					□	—	—
	6 × R1.5					□	—	—
	8 × R0.2	100	19	8		□	—	—
	8 × R0.5					□	—	—
	8 × R1					□	—	—
	8 × R2					□	—	—
	10 × R0.2		22	10		□	—	—
	10 × R0.5					□	—	—
	10 × R1					□	—	—
	10 × R2					□	—	—
	12 × R0.2	110	26	12		□	—	—
	12 × R0.5					□	—	—
	12 × R1					□	—	—
	12 × R2					□	—	—
	12 × R3					□	—	—
	16 × R0.5	140	32	16		□	—	—
	16 × R1					□	—	—
	16 × R2					□	—	—
	16 × R3					□	—	—
	20 × R0.5	160	38	20		□	—	—
	20 × R1					□	—	—
	20 × R2					□	—	—
	20 × R3					□	—	—



加工形態 Type of Operation

FXS-HS-PKE



コンタリング加工 Contour Milling | ヘリカル加工 Helical Milling | ランピング加工 Ramping | 側面切削 Side milling | 溝切削 Slotting | 深溝のステップ加工 Step milling for deep groove | 等高線加工 Contour line operation | R削り加工 Radius Shoulder Milling | 倣い削り加工 Copying | 平削り加工 Planing

製品記号 Abbreviation ＼ 被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel / プリハードン鋼 Prehardened Steel	合金鋼 Alloy Steel / 工具鋼 Tool Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel / 焼き入れ鋼 Hardened Steel				ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron / ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
	～40HRC		～45HRC	～55HRC	～60HRC	～65HRC	～35HRC	～350HB						
FXS-PKER	◎		◎	◎	○		◎	◎				◎	◎	

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item

○ = 準標準在庫品（在庫をご確認下さい。）Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産（在庫をご確認下さい。）Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品（在庫をご確認下さい。）Discontinued item