

G-LIST No. | EW1014

2刃ロング
2 Flutes-Long

MG-EDL

切削条件 Cutting Conditions | P621



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	2.5	45	12	4	—	—	—
84106	3	50	14	6	A ●	16	8,710
84107	3.5				B ●	16	9,210
84108	4	60	17	8	A ●	16	9,210
84109	4.5				B ●	17	11,400
84110	5	70	20	10	A ●	21	11,400
84111	5.5				B ●	22	12,400
84112	6	80	24	12	A ●	24	12,400
84113	6.5				B ●	42	14,400
84114	7	90	28	16	B ●	43	14,400
84115	7.5				A ●	44	16,000
84116	8	100	34	20	A ●	74	16,000
84117	8.5				B ●	74	20,400
84118	9	105	40	25	B ●	76	20,400
84119	9.5				A ●	77	21,900
84120	10	115	48	30	A ●	77	21,900
84121	10.5				B ●	120	24,000
84122	11	125	56	35	B ●	124	25,900
84123	11.5				A ●	127	26,800
84124	12	140	67	45	A ●	126	27,500
84125	13				□	—	—
84126	14	155	80	55	□	—	—
84127	15				□	—	—
84128	16	170	95	65	□	—	—
84129	17				□	—	—
84130	18	185	110	75	□	—	—
84131	19				□	—	—
84132	20	200	125	85	□	—	—
84133	21				□	—	—
84134	22	215	140	95	□	—	—
84135	23				□	—	—

G-LIST No. | EW1022

2刃エキストラロング
2 Flutes-Extra Long

MG-EXDL

切削条件 Cutting Conditions | P622



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8539306	3	60	20	6	D ●	18	10,600
	3	70	30	6	□	—	—
	3	80	40	6	□	—	—
	4	70	30	6	□	—	—
8539308	4	80	40	6	D ●	21	12,200
	4	90	50	6	□	—	—
8539310	5	90	50	6	D ●	26	14,700
	5	100	60	6	□	—	—
8539312	6	80	40	6	D ●	29	15,500
	6	90	50	6	□	—	—
	6	100	60	6	□	—	—
	8	95	50	6	□	—	—
	8	105	60	6	□	—	—
8539316	8	110	63	6	D ●	69	23,800
	8	125	80	6	□	—	—
	9	95	50	6	□	—	—
	9	105	60	6	□	—	—
	9	125	80	6	□	—	—
	10	105	60	6	□	—	—
8539320	10	125	80	6	D ●	118	30,800
	10	145	100	6	□	—	—
	10	150	100	6	□	—	—
	12	130	80	6	□	—	—
8539324	12	150	90	6	D ●	203	43,300
	12	170	120	6	□	—	—
	12	180	120	6	□	—	—
	14	140	80	6	□	—	—
	14	160	100	6	□	—	—
	14	180	120	6	□	—	—
	15	140	80	6	□	—	—
	15	160	100	6	□	—	—
	15	180	120	6	□	—	—
	15	210	150	6	□	—	—
	16	160	100	6	□	—	—
	16	210	150	6	□	—	—
	18	165	100	6	□	—	—
	18	215	150	6	□	—	—
	20	165	100	6	□	—	—
	20	185	120	6	□	—	—
	20	215	150	6	□	—	—

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation.

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic	
MG-EDL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
MG-EXDL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item
○ = 標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item

超硬
ドリル
ビットSPECIFICATION CHART
形状寸法表ハイス
ドリル
ビットイン
デキ
サ
ツ
ー
ル超硬
ドリル
ビット超硬
ドリル
ビットCARBIDE SQUARE
超硬スクエア
CARBIDE LONG
NECK SQUARE
超硬ロング
ネックスクエアCARBIDE BALL NOSE
超硬ボールCARBIDE BALL NOSE
WITH LONG NECK
超硬ロング
ネックボールCARBIDE PENCIL
NECK BALL NOSE
超硬ペンシル
ネックボールCARBIDE CORNER RADIUS
超硬コーナRCARBIDE ROUGHING
超硬ラフニングCARBIDE TAPER
超硬テーパCARBIDE TAPER
BALL NOSE
超硬テーパ
ボールCARBIDE TAPER
CORNER RADIUS
超硬テーパ
コーナRCARBIDE CHAMFERING
超硬面取りROUTER FOR CFRP
CFRP用
ルーター