

G-LIST No. | EW1013

4刃ロング
4 Flutes・Long

MG-EML

切削条件 Cutting Conditions | P623



CARBIDE



0~-0.03

DC≤9.5

SHRINK
FIT

30°



G-LIST No. | EW1023

4刃エキストラロング
4 Flutes・Extra Long

MG-EXML

切削条件 Cutting Conditions | P623



CARBIDE



0~-0.03

SHRINK
FIT

30°



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	2.5	45	12	4	—	—	—
84506	3		12		A ●	17	9,850
84507	3.5		14		B ●	17	10,300
84508	4	50	17		A ●	17	10,300
84509	4.5			6	B ●	17	12,900
84510	5				A ●	23	12,900
84511	5.5	60	20		B ●	23	14,100
84512	6				A ●	24	14,100
84513	6.5			8	●	42	16,100
84514	7	70	24		B ●	44	16,100
84515	7.5				●	46	17,800
84516	8				A ●	46	17,800
84517	8.5		28		●	76	22,900
84518	9	80		10	B ●	78	22,900
84519	9.5				●	80	24,000
84520	10				A ●	123	24,000
84541	10.5		34		●	124	26,300
84521	11	90		12	B ●	127	28,800
84542	11.5				●	129	29,700
84522	12				A ●	129	30,000
84523	13	100	40		□	—	—
84524	14				□	—	—
84525	15	105			□	—	—
84526	16			16	□	—	—
84527	17				□	—	—
84528	18	115	48		□	—	—
84529	19				□	—	—
84530	20			20	□	—	—
84531	21	125	56		□	—	—
84532	22				□	—	—
84533	23				□	—	—
84534	24	140	67	25	□	—	—
84535	25				□	—	—

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8539356	3	60	20		D ●	19	11,600
	3	70	30		□	—	—
	3	80	40		—	—	—
	4	70	30		□	—	—
8539358	4		32	6	D ●	21	13,400
	4	80	40		□	—	—
8539360	5		50		D ●	27	16,100
	5	90	50		□	—	—
8539362	6	80	40		D ●	30	17,000
	6	90	50		□	—	—
	6	100	60		□	—	—
	8	95	50	10	□	—	—
	8	105	60		□	—	—
8539366	8	110	63	8	D ●	72	26,300
	8	125	80		□	—	—
	9	95	50		□	—	—
	9	105	60		□	—	—
	9	125	80	10	□	—	—
	10	105	60		□	—	—
8539370	10		75		D ●	126	33,800
	10	125	80		□	—	—
	10	145	100		□	—	—
	12	130	80		□	—	—
8539374	12		90	12	D ●	212	47,300
	12	150	100		□	—	—
	12	170	120		□	—	—
	14	140	80		□	—	—
	14	160	100		□	—	—
	14	180	120	16	□	—	—
	15	140	80		□	—	—
	15	160	100		□	—	—
	15	180	120		□	—	—
	15	210	150	20	□	—	—
	16	160	100		□	—	—
	16	210	150		□	—	—
	18	165	100		□	—	—
	18	215	150		□	—	—
	20	165	100		□	—	—
	20	185	120		□	—	—
	20	215	150		□	—	—

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation.

被削り材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron							
	~40HRC		~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB						
MG-EML	○		○		○	○	○				
MG-EXML	○		○		○	○	○				

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item
○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)

Discontinued item