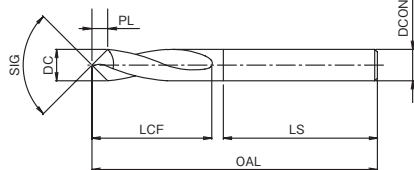


# ハイスリーディングドリル Starter Drill

NC-LDS

切削条件 Cutting Conditions P.441



先端角の許容差は90°±1°、120°±2°、130°±2°となります。  
Tolerance of the point angle is 90°±1°, 120°±2°, 130°±2°



| ツールNo.<br>EDP No. | 直径×先端角<br>DC × SIG | 溝長<br>LCF | 全長<br>OAL | シャンク径<br>DCON | シャンク長<br>LS | 先端<br>PL | 最小下穴径<br>Min.Pre-Drilled<br>Dia. (注1) | 在庫<br>Stock | 重量<br>(g) | 標準価格<br>(Yen) |
|-------------------|--------------------|-----------|-----------|---------------|-------------|----------|---------------------------------------|-------------|-----------|---------------|
|                   | 1 × 90°            | 6         | 38        | 3             | 26.8        | 0.5      | 0.4                                   | □           | —         | —             |
|                   | 1.5 × 90°          | 6         | 41        |               | 30.7        | 0.8      | 0.5                                   | □           | —         | —             |
|                   | 2 × 90°            | 8         | 44        |               | 32.6        | 1        | 0.7                                   | □           | —         | —             |
| 62903             | 3 × 90°            | 11        | 48        | 4             | 37          | 1.5      | 1.1                                   | ●           | 4         | 1,500         |
| 62904             | 4 × 90°            | 15        | 54        |               | 39          | 2        | 1.3                                   | B ●         | 7         | 1,730         |
| 62906             | 6 × 90°            | 20        | 72        |               | 52          | 3        | 1.5                                   | □           | 16        | 2,110         |
|                   | 7 × 90°            | 24        | 78        | 8             | 54          | 3.5      | 1.6                                   | —           | —         | —             |
| 62908             | 8 × 90°            | 26        | 81        |               | 55          | 4        | 1.6                                   | B ●         | 30        | 2,570         |
|                   | 9 × 90°            | 29        | 91        |               | 62          | 4.5      | 1.8                                   | —           | —         | —             |
| 62910             | 10 × 90°           | 30        | 93        | 10            | 63          | 5        | 2.1                                   | ●           | 57        | 4,010         |
| 62912             | 12 × 90°           | 36        | 108       |               | 72          | 6        | 2.1                                   | ●           | 90        | 5,730         |
| 62916             | 16 × 90°           | 41        | 118       |               | 75          | 8        | 3                                     | B ●         | 179       | 7,620         |
| 62918             | 20 × 90°           | 53        | 132       | 20            | 77          | 10       | 3                                     | ●           | 299       | 11,000        |
| 62920             | 25 × 90°           | 60        | 151       |               | 89          | 12.5     | 3                                     | ●           | 512       | 16,100        |
|                   | 1 × 120°           | 6         | 38        | 3             | 26.8        | 0.3      | —                                     | □           | —         | —             |
|                   | 1.5 × 120°         | 6         | 41        |               | 30.7        | 0.4      | —                                     | □           | —         | —             |
|                   | 2 × 120°           | 8         | 44        |               | 32.6        | 0.6      | —                                     | □           | —         | —             |
| 62923             | 3 × 120°           | 11        | 48        | 4             | 37          | 0.9      | —                                     | ●           | 4         | 1,500         |
| 62924             | 4 × 120°           | 15        | 54        |               | 39          | 1.2      | —                                     | B ●         | 7         | 1,730         |

注 1) 面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

先端角は90° (45°面取り)、120°、130° (斜面・曲面に対するEX-ゴールドドリルのセンタリング) があります。

The drill with a 90° point angle, is for counter sinking, and a 120° and 130° point angle for positioning process on curved and inclined surfaces.

単位:mm Unit:mm

| ツールNo.<br>EDP No. | 直径×先端角<br>DC × SIG | 溝長<br>LCF | 全長<br>OAL | シャンク径<br>DCON | シャンク長<br>LS | 先端<br>PL | 最小下穴径<br>Min.Pre-Drilled<br>Dia. (注1) | 在庫<br>Stock | 重量<br>(g) | 標準価格<br>(Yen) |
|-------------------|--------------------|-----------|-----------|---------------|-------------|----------|---------------------------------------|-------------|-----------|---------------|
| 62926             | 6 × 120°           | 20        | 72        | 6             | 52          | 1.7      | B                                     | ●           | 17        | 2,110         |
| 62928             | 8 × 120°           | 26        | 81        | 8             | 55          | 2.3      |                                       | ●           | 30        | 2,570         |
| 62930             | 10 × 120°          | 30        | 93        | 10            | 63          | 2.9      |                                       | ●           | 58        | 4,010         |
| 62932             | 12 × 120°          | 36        | 108       | 12            | 72          | 3.5      |                                       | ●           | 91        | 5,730         |
| 62936             | 16 × 120°          | 41        | 118       | 16            | 75          | 4.6      |                                       | ●           | 182       | 7,620         |
| 62938             | 20 × 120°          | 53        | 132       | 20            | 77          | 5.8      |                                       | ●           | 302       | 11,000        |
| 62940             | 25 × 120°          | 60        | 151       | 25            | 89          | 7.2      |                                       | ●           | 526       | 16,100        |
| 62943             | 3 × 130°           | 11        | 48        | 3             | 37          | 0.7      |                                       | ●           | 4         | 1,500         |
| 62944             | 4 × 130°           | 15        | 54        | 4             | 39          | 0.9      |                                       | ●           | 8         | 1,730         |
| 62946             | 6 × 130°           | 20        | 72        | 6             | 52          | 1.4      |                                       | ●           | 17        | 2,110         |
| 62948             | 8 × 130°           | 26        | 81        | 8             | 55          | 1.9      |                                       | ●           | 30        | 2,570         |
| 62950             | 10 × 130°          | 30        | 93        | 10            | 63          | 2.3      |                                       | ●           | 58        | 4,010         |
| 62952             | 12 × 130°          | 36        | 108       | 12            | 72          | 2.8      |                                       | ●           | 92        | 5,730         |
| 62956             | 16 × 130°          | 41        | 118       | 16            | 75          | 3.7      |                                       | ●           | 180       | 7,620         |
| 62958             | 20 × 130°          | 53        | 132       | 20            | 77          | 4.7      |                                       | ●           | 296       | 11,000        |
| 62960             | 25 × 130°          | 60        | 151       | 25            | 89          | 5.8      |                                       | ●           | 516       | 16,100        |

These minimum pre-drilled hole sizes are required before chamfering operations.



## 再研磨・再コーティング

一括で受け入れ可能。新品同等性能を実現します

※詳細は▶P.9を参照下さい。  
See p.9 for details



製品検索サイトならタップの下穴径に該当するドリルを簡単に検索可能▶▶▶P.6

| 製品記号<br>Abbreviation | 被削材<br>Work Material   | 低炭素鋼<br>軟鋼<br>Low Carbon Steel<br>Mild Steel | 中炭素鋼<br>Medium Carbon Steel | 高炭素鋼<br>High Carbon Steel | 合金鋼<br>Alloy Steel | 調質鋼<br>Hardened Steel | 焼入鋼<br>Quenched and Tempered Steel |           |           | ステンレス<br>鋼<br>Stainless Steel | 工具鋼<br>Tool Steel | 鋳鉄<br>Cast Iron | ダクタイル<br>鋳鉄<br>Ductile Cast Iron | 銅合金<br>Copper Alloy | アルミ<br>展伸材<br>Aluminum | アルミ<br>合金鋳物<br>Aluminum Alloy Casting | チタン<br>合金<br>Titanium Alloy | インコネル<br>Inconel |
|----------------------|------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|--------------------|-----------------------|------------------------------------|-----------|-----------|-------------------------------|-------------------|-----------------|----------------------------------|---------------------|------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|------------------|
|                      |                        | C~0.25%                                      | C0.25~0.45%                 | C0.45%~                   | SCM                | ~35 HRC               | 35~45 HRC                          | 45~50 HRC | 50~60 HRC | 60~70 HRC                     | SUS               | SKD SKS         | FC                               | FCD                 | Cu                     | AL                                    | AC                          |                  |
| NC-LDS               | センタリング用<br>Centering   | ○                                            | ○                           | ○                         | ○                  |                       |                                    |           |           |                               | ○                 | ○               | ○                                | ○                   | ○                      | ○                                     |                             |                  |
|                      | 面取り用<br>Countersinking | ○                                            | ○                           | ○                         | ○                  | ○                     | ○                                  |           |           |                               | ○                 | ○               | ○                                | ○                   | ○                      | ○                                     |                             |                  |

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item

○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品

Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)

Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)

Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

ドリル

SPECIFICATION  
CHARTS  
形状  
寸法表

タップ

ゲージ

丸  
ダイス

転造  
工具

各種  
製品

索引

CARBIDE  
DRILLS  
超硬  
ドリル

INDEXABLE  
DRILLS  
インデキサル  
ドリル

DIAMOND  
DRILLS  
ダイヤモンド  
ドリル

VP-GOLD  
DRILLS  
VP-ゴールド  
ドリル

EX-GOLD  
DRILLS  
EX-ゴールド  
ドリル

TDXL  
DRILLS  
スラスタ  
ドリル

LATHE  
DRILLS  
旋盤用  
ドリル

STEEL FRAME/  
HARD DRILLS  
鉄骨用/  
ハードドリル

GENERAL PURPOSE  
DRILLS  
ストレート  
ドリル

CHAMFERING  
穴面取り

FLAT DRILLS/  
COUNTERBORING  
フラットドリル/  
重ぐり

CARBIDE  
REAMER  
超硬  
リーマ

MULTIPURPOSE  
TURNING  
多機能  
旋削用