

G-LIST No. | EH1008

ラフアンドフィニッシュレギュラ

Roughing & Finishing・Regular

RFE



ラフアンドフィニッシュエンドミルは、重切削と同時に仕上げ切削も考慮した独特の台形刃形を採用し、重切削に耐える軸直角ニックと刃先強度を持たせてあります。

This series is made for heavy milling operations, yet still provides a high quality surface finish. The tools employ unique trapezoidal cutting edges with a leadless nick on the cutting edge.

HSS-Co



DC ≤18 0~+0.07
18<DC ≤30 0~+0.08
30<DC 0~+0.085



25°

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	刃数 ZEFP	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	10	80	30	10	4	☐	—	—
	11	90	40	12		D	—	—
80912	12					D	80	14,000
	13	95	45	16		☐	—	—
	14					D	—	—
80915	15	105	50	20		D	130	16,900
	16					☐	—	—
	17	120	55	20		D	—	—
80918	18					D	162	18,600
	19	140	60	25	☐	—	—	
80920	20				D	269	20,900	
	21	165	80	32	☐	—	—	
80922	22				D	287	24,600	
	23	175	90	32	5	☐	—	—
	24					D	—	—
80925	25	185	100	42		D	467	28,600
	26					☐	—	—
80928	28	200	110	42		D	545	33,600
80930	30						885	39,000
80932	32	210	120	42	D	973	48,000	
80935	35					1113	54,200	
	36	220	130	42	6	☐	—	—
	38					D	—	—
80940	40	230	140	42		D	1320	75,600
	42					☐	—	—
80945	45	2500	125,000	8		D	1390	103,000
	48					☐	—	—
80950	50	230	140	42	8	D	2500	125,000
	55					☐	—	—
	60	230	140	140	8	☐	—	—

◆は2面平切り欠け付きシャンクです。◆:Shank with two flat face.

切削油剤はP1255をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.



最新情報が閲覧可能なWEBカタログ

▶▶▶ P.6

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC	~35HRC	~350HB			
RFE	○			○	○	○	○			

A、B、C、D=標準在庫品 A,B,C,D=Standard stock item. ☐ = 特定代理店在庫品 ☐ =Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

●マークの説明は P.1 をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.