

座ぐり用Vコート2枚刃CPMエンドミル ロングシャンクショート形

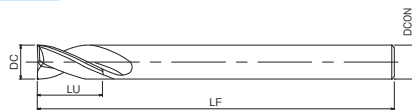
V Coated 2-flute XPM End Mill Short Length with Long Shank for Counterboring

VP-LS-ZDS

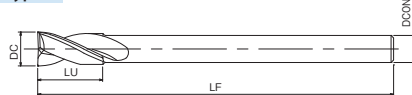
切削条件 Cutting Conditions | P.451



Type 1



Type 2



平坦度0.05mm以下
Flatness ≤ 0.05mm



0 ~ 0.03 ABOUT 25°

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	有効溝長 LU	シャンク径 DCON	形状 Type	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	6	120	13	6	1	☐	—	—
	6.1		16		2	☐	—	—
	6.2					☐	—	—
	6.3					☐	—	—
	6.4					☐	—	—
	6.5					☐	—	—
	6.6					☐	—	—
	6.7					☐	—	—
	6.8					☐	—	—
	6.9					☐	—	—
	7					☐	—	—
	7.1					☐	—	—
	7.2					☐	—	—
	7.3					☐	—	—
	7.4					☐	—	—
	7.5					☐	—	—
	7.6					☐	—	—
	7.7					☐	—	—
	7.8		☐		—	—		
	7.9	130	19	—	☐	—	—	
	8			☐	—	—		
	8.1			☐	—	—		
	8.2			☐	—	—		
	8.3			☐	—	—		
	8.4			☐	—	—		
	8.5			☐	—	—		
	8.6			☐	—	—		
	8.7			☐	—	—		
	8.8			☐	—	—		
	8.9			☐	—	—		
	9			☐	—	—		
	9.1			☐	—	—		
	9.2			☐	—	—		
	9.3			☐	—	—		
	9.4			☐	—	—		
	9.5			☐	—	—		
	9.6			22		☐	—	—
	9.7					☐	—	—
	9.8	☐	—			—		

※横引き不可です。

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	有効溝長 LU	シャンク径 DCON	形状 Type	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	9.9	130	22	8	2	☐	—	—
	10	150		10	1	☐	—	—
	10.1				☐	—	—	
	10.2				☐	—	—	
	10.3				☐	—	—	
	10.4				☐	—	—	
	10.5				☐	—	—	
	10.6				☐	—	—	
	10.7				☐	—	—	
	10.8				☐	—	—	
	10.9				☐	—	—	
	11				☐	—	—	
	11.1				☐	—	—	
	11.2				☐	—	—	
	11.3				☐	—	—	
	11.4				☐	—	—	
	11.5				☐	—	—	
	11.6				☐	—	—	
	11.7				☐	—	—	
	11.8		☐		—	—		
	11.9	☐	—	—				
	12	180	26	1	☐	—	—	
	12.5			☐	—	—		
	13			☐	—	—		
	13.5			☐	—	—		
	14			☐	—	—		
	14.5			☐	—	—		
	15			☐	—	—		
	15.5			☐	—	—		
	16			☐	—	—		
	16.5			☐	—	—		
	17	200	32	1	☐	—	—	
	17.5			☐	—	—		
	18			☐	—	—		
	18.5			☐	—	—		
	19			☐	—	—		
	19.5			☐	—	—		
	20			☐	—	—		
	20	220	38	20	1	☐	—	—

※ Specialized for plunging.



最新の加工動画を公開中

▶▶▶ P.6

製品記号 Abbreviation	被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼			ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅合金	アルミ 展伸材	アルミ 合金鋳物	チタン 合金	インコネル
		Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel	Quenched and Tempered Steel			Stainless Steel	Tool Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloy	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloy	Inconel
		C~0.25%	0.25~0.45%	0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	60~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	
VP-LS-ZDS		☒	☒	☒	☒	☒				☒	☒			☒	☒	☒		

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item

○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。)

Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品

Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。)

Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。)

Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.