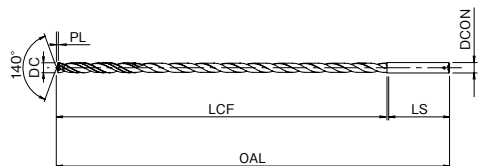


油穴付き超硬 WDOドリル10Dタイプ

CARBIDE WDO DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY (10D TYPE)

WDO-10D

X形シンニング
X thinning
(DC<4)R形シンニング
R thinning
(4≤DC)

CARBIDE	WDI	-0.005~ -0.024	-0.01~ -0.052	-0.015~ -0.04	-0.02~ -0.05	30°	SHRINK	FIT
		φ3	φ3.1~φ6	φ6.1~φ10	φ10.1~φ12			

ツールNo. EDP NO.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	2.8				40	0.5		—	—
	2.9				40	0.5		—	—
8636300	3	40	90	3	50	0.5	B	9	18,800
	3.1				50	0.6		—	—
	3.2				50	0.6		—	—
	3.3				50	0.6		—	—
	3.4				48	0.6		—	—
8636350	3.5	45	100	4	48	0.6	B	14	18,800
	3.6				48	0.7		—	—
	3.7				48	0.7		—	—
	3.8				48	0.7		—	—
	3.9				48	0.7		—	—
8636400	4	50	115	5	50	0.7	B	15	19,300
	4.1				58	0.7		—	—
	4.2				58	0.8		—	—
	4.3				53	0.8		—	—
	4.4				53	0.8		—	—
8636450	4.5	55	128	6	53	0.8	B	23	19,800
	4.6				48	0.9		—	—
	4.7				48	0.9		—	—
	4.8				48	0.9		—	—
	4.9				50	0.9		—	—
8636500	5	65	155	8	50	0.9	B	24	20,100
	5.1				50	0.9		—	—
	5.2				50	0.9		—	—

1. 切削油剤はP.977をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	5.3	70			50	1		—	—
	5.4				48	1		—	—
8636550	5.5	78	128	6	48	1	B	36	21,700
	5.6				48	1		—	—
	5.7				48	1		—	—
	5.8				48	1.1		—	—
	5.9				48	1.1		—	—
8636600	6	87	140	7	50	1.1	B	39	22,700
	6.1				51	1.1		—	—
8636620	6.2	90	155	8	51	1.1	B	49	23,500
	6.3				51	1.2		—	—
	6.4				51	1.2		—	—
8636650	6.5	100	170	9	51	1.2	B	51	23,500
	6.6				51	1.2		—	—
	6.7				51	1.2		—	—
	6.8				48	1.2		—	—
	6.9				48	1.3		—	—
8636700	7	105	185	10	50	1.3	B	53	24,100
	7.1				50	1.3		—	—
	7.2				50	1.3		—	—
	7.3				50	1.3		—	—
	7.4				50	1.3		—	—
8636750	7.5	110	200	11	53	1.4	B	72	25,400
	7.6				48	1.4		—	—
	7.7				48	1.4		—	—

1. Cutting fluid : Please refer to p.977.

次ページへ
直径 DC 7.8 ~ 12 NEXT

この製品は生産中止しており、ADO-10D へ切り替え生産させていただいております。(ADO-10D は P.154)
These products have been stopped producing and replaced by ADO-10D. (ADO-10D : p.154)



商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は ▶P.967 を参照下さい。
See p.967 for details

圧縮空気を利用した産業用バキュームクリーナー



WEBカタログで楽々製品検索

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼 Mild Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel	焼入鋼 Quenched and Tempered Steel	ステンレス 鋼	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄	銅合金 Copper Alloy	アルミ 展伸材	アルミ 合金鋳物	チタン 合金	インコネル	複合材料 CFRP	マグネシウム 合金	金属基 複合材料 (MMC)
製品記号 Abbreviation	C~0.25%	0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		AZ91D
WDO-10D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

*オーステナイト系ステンレスについては推奨できません。 *We don't recommend it for Austenitic Stainless Steel drilling.

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

G-LIST No. | DW1027

油穴付き超硬WDOドリル10Dタイプ

CARBIDE WDO DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY (10D TYPE)

WDO-10D



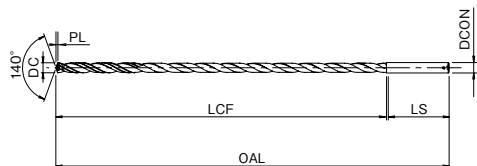
X形シンニング
X thinning
(DC < 4)



R形シンニング
R thinning
(4 ≤ DC)

特殊仕様の効果で低スラストと安定したトルク、断続切削時の安定性を実現。WDIコーティングの効果も加わって、10Dまでの高速・長寿命加工が可能になりました。

A special design gave low thrust and stable torque against interrupted cutting! With WDI coating, it made possible to drill up to 10D deep with high speed and long tool life.



CARBIDE	WDI	-0.005~-0.024	-0.01~-0.032	-0.015~-0.04	-0.02~-0.05	30°	SHRINK	FIT
---------	-----	---------------	--------------	--------------	-------------	-----	--------	-----

前ページより

FROM 直径 DC 2.8 ~ 7.7

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	7.8	105	155	8	48 1.4			—	—
	7.9				48 1.4			—	—
8636800	8				50 1.5	B	75	26,700	
	8.1	110			53 1.5			—	—
	8.2				53 1.5			—	—
8636830	8.3				53 1.5	B	89	28,100	
	8.4	165			53 1.5			—	—
8636850	8.5				53 1.5	B	93	28,100	
	8.6				48 1.6			—	—
	8.7	115			48 1.6			—	—
	8.8				48 1.6			—	—
	8.9				48 1.6			—	—
8636900	9	125			50 1.6	B	95	29,500	
	9.1				60 1.7			—	—
	9.2				60 1.7			—	—
	9.3	190			60 1.7			—	—
	9.4				60 1.7			—	—
8636950	9.5				63 1.7	B	133	31,100	
	9.6	130			58 1.7			—	—
	9.7				58 1.8			—	—
	9.8				58 1.8			—	—
	9.9				58 1.8			—	—

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8637000	10	130	190	10	60 1.8	B	137	31,800	
	10.1	140			63 1.8			—	—
	10.2				63 1.9			—	—
	10.3				63 1.9			—	—
	10.4	205			63 1.9			—	—
	10.5				63 1.9			—	—
	10.6				63 1.9			—	—
	10.7	145			63 1.9			—	—
	10.8				58 2			—	—
	10.9				58 2			—	—
8637100	11	155			58 2	B	181	35,300	
	11.1				58 2			—	—
	11.2				58 2			—	—
	11.3	215			58 2.1			—	—
	11.4				58 2.1			—	—
	11.5				58 2.1			—	—
	11.6				58 2.1			—	—
	11.7				58 2.1			—	—
	11.8				58 2.1			—	—
	11.9				58 2.2			—	—
8637200	12				58 2.2	B	222	38,000	

1. 切削油剤はP.977をご参照下さい。

1. Cutting fluid : Please refer to p.977.

この製品は生産中止しており、ADO-10D へ切り替え生産させていただいております。(ADO-10DはP.154)

These products have been stopped producing and replaced by ADO-10D. (ADO-10D : p.154)



OSGアプリならメモや付箋等、機能が充実

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼	ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅合金	アルミ 展伸材	アルミ 合金鋳物	チタン 合金	インコネル	複合材料 CFRP	マグネ シウム 合金	金属基 複合材料 (MMC)
製品記号 Abbreviation	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		AZ91D
WDO-10D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○*	○	○	○	○	○	○	○	○

*オーステナイト系ステンレスについては推奨できません。 *We don't recommend it for Austenitic Stainless Steel drilling.

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.