

油穴付き超硬 WDOドリル15Dタイプ

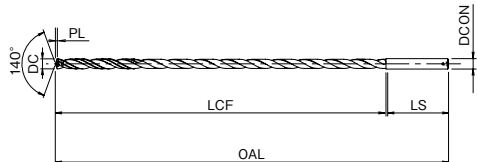
CARBIDE WDO DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY (15D TYPE)

WDO-15D

X形シンニング
X thinning
(DC<4)R形シンニング
R thinning
(4 ≤ DC)

特殊仕様の効果で低スラストと安定したトルク、断続切削時の安定性を実現。WDIコーティングの効果も加わって、15Dまでの高速・長寿命加工が可能になりました。

A special design gave low thrust and stable torque against interrupted cutting! With WDI coating, it made possible to drill up to 15D deep with high speed and long tool life.



ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8638300	3	55	105	3	50	0.5	B	12	22,700
	3.1				63	0.6		—	—
	3.2	60			63	0.6		—	—
	3.3				63	0.6		—	—
	3.4				58	0.6		—	—
8638350	3.5				58	0.6	B	19	22,700
	3.6	65	125	4	58	0.7		—	—
	3.7				58	0.7		—	—
	3.8				48	0.7		—	—
	3.9				48	0.7		—	—
8638400	4				50	0.7	B	19	23,300
	4.1	75			63	0.7		—	—
	4.2				63	0.8		—	—
	4.3				53	0.8		—	—
	4.4				53	0.8		—	—
8638450	4.5				53	0.8	B	28	24,000
	4.6	85	140	5	53	0.8		—	—
	4.7				53	0.9		—	—
	4.8				48	0.9		—	—
	4.9				48	0.9		—	—
8638500	5				50	0.9	B	29	24,100
	5.1	90			63	0.9		—	—
	5.2	95	160	6	63	0.9		—	—

1. 切削油剤はP.977をご参照下さい。

ツールNo. EDP No.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	5.3	95			63	1		—	—
	5.4				48	1		—	—
8638550	5.5				48	1	B	41	25,700
	5.6	110	160	6	48	1		—	—
	5.7				48	1		—	—
	5.8				48	1.1		—	—
	5.9				48	1.1		—	—
8638600	6				50	1.1	B	43	27,200
	6.1				53	1.1		—	—
8638620	6.2				53	1.1	B	56	27,500
	6.3	120			53	1.1		—	—
	6.4				53	1.2		—	—
8638650	6.5				53	1.2	B	58	27,500
	6.6				53	1.2		—	—
	6.7				53	1.2		—	—
	6.8				48	1.3		—	—
	6.9	125			48	1.3		—	—
8638700	7				48	1.3	B	62	28,900
	7.1				58	1.3		—	—
	7.2				58	1.3		—	—
	7.3	135	195	8	58	1.3		—	—
	7.4				58	1.3		—	—
8638750	7.5				58	1.4	B	88	30,500

1. Cutting fluid : Please refer to p.977.

次ページへ

直径 DC 7.6 ~ 12 NEXT

この製品は生産中止しており、ADO-15D へ切り替え生産させていただきます。(ADO-15D は P.156)

These products have been stopped producing and replaced by ADO-15D. (ADO-15D : p.156)



商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は P.968 を参照下さい。
See p.968 for details

圧縮空気を利用し、故障知らず。お手持ちのドラム缶にセットするだけで、水・油・ヘドロをスピード吸入・スピード吐出。



製品選定からツールNo.検索までWEBで完結！

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel	焼入鋼 Quenched and Tempered Steel	ステンレス 鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ 展伸材 Aluminum	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	インコネル Inconel	複合材料 CFRP Composite Material	マグネ シウム 合金 Magnesium Alloy	金属基 複合材料 (MMC) Metal Matrix Composites
製品記号 Abbreviation	C~0.25%	0.25~0.45%	0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		AZ91D
WDO-15D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

*オーステナイト系ステンレスについては推奨できません。*We don't recommend it for Austenitic Stainless Steel drilling.

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

G-LIST No. | DW1028

油穴付き超硬WDOドリル15Dタイプ

CARBIDE WDO DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY (15D TYPE)

WDO-15D



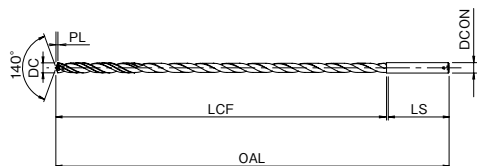
X形シンニング
X thinning
(DC < 4)



R形シンニング
R thinning
(4 ≤ DC)

特殊仕様の効果で低スラストと安定したトルク、断続切削時の安定性を実現。WDIコーティングの効果も加わって、15Dまでの高速・長寿命加工が可能になりました。

A special design gave low thrust and stable torque against interrupted cutting! With WDI coating, it made possible to drill up to 15D deep with high speed and long tool life.



CARBIDE	WDI	-0.005~-0.024	-0.01~-0.032	-0.015~-0.04	-0.02~-0.05	30°	SHRINK	FIT
---------	-----	---------------	--------------	--------------	-------------	-----	--------	-----

前ページより

FROM 直径 DC		3 ~ 7.5							
ツールNo. EDP NO.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	7.6	145	195	8	48	1.4		—	—
	7.7				48	1.4		—	—
	7.8				48	1.4		—	—
	7.9				48	1.4		—	—
8638800	8				50	1.5	B	86	31,800
	8.1	155	210	9	53	1.5		—	—
	8.2				53	1.5		—	—
8638830	8.3				53	1.5	B	106	33,600
	8.4				53	1.5		—	—
8638850	8.5				53	1.5	B	109	33,600
	8.6	160			48	1.6		—	—
	8.7				48	1.6		—	—
	8.8				48	1.6		—	—
	8.9				48	1.6		—	—
8638900	9				48	1.6	B	116	35,600
	9.1	170	240	10	68	1.7		—	—
	9.2				68	1.7		—	—
	9.3				68	1.7		—	—
	9.4				68	1.7		—	—
8638950	9.5				68	1.7	B	160	37,200
	9.6	180			58	1.7		—	—
	9.7				58	1.8		—	—
	9.8				58	1.8		—	—

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	9.9	180	240	10	58	1.8		—	—
8639000	10				60	1.8	B	165	38,000
	10.1				68	1.8		—	—
	10.2				68	1.9		—	—
	10.3	190			68	1.9		—	—
	10.4				68	1.9		—	—
	10.5				68	1.9		—	—
	10.6	260		11	68	1.9		—	—
	10.7				58	1.9		—	—
	10.8				58	2		—	—
	10.9	200			58	2		—	—
8639100	11				58	2	B	216	42,300
	11.1				68	2		—	—
	11.2				68	2		—	—
	11.3	210			68	2.1		—	—
	11.4				68	2.1		—	—
	11.5				68	2.1		—	—
	11.6	280		12	68	2.1		—	—
	11.7				68	2.1		—	—
	11.8				68	2.1		—	—
	11.9	215			63	2.2		—	—
8639200	12				63	2.2	B	275	45,700

1. 切削油剤:P.977をご参照下さい。

1. Cutting fluid : Please refer to p.977.

この製品は生産中止しており、ADO-15D へ切り替え生産させていただいております。(ADO-15D は P.156)

These products have been stopped producing and replaced by ADO-15D. (ADO-15D : p.156)



OSGアプリならカタログと動画を同時にチェック可能 ▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼 Mild Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel	焼入鋼 Quenched and Tempered Steel	ステンレス 鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ 展伸材 Aluminum	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	インコネル Inconel	複合材料 CFRP Composite Material	マグネ シウム 合金 Magnesium Alloy	金属基 複合材料 (MMC) Metal Matrix Composites
製品記号 Abbreviation	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		AZ91D
WDO-15D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○*	○	○	○	○	○	○	○	○

*オーステナイト系ステンレスについては推奨できません。 *We don't recommend it for Austenitic Stainless Steel drilling.

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.