G-LIST No. | DW1031

油穴付き超硬WDOドリル30Dタイプ

CARBIDE WDO DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY (30D TYPE)

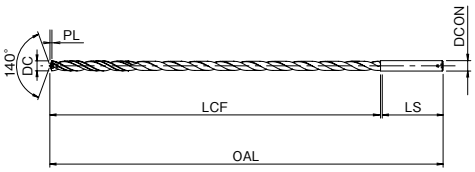
WDO-30D

特殊仕様の効果で低スラストと安定したトルク、断続切削時の安定性を実現。WDIコーティングの効果も加わって、30Dまでの高速・長寿命加工が可能になりました。

A special design gave low thrust and stable torque against interrupted cutting! With WDI coating, it made possible to drill up to 30D deep with high speed and long tool life.

X形シンニング
X thinning
(DC<4)

R形シンニング
R thinning
(4≦DC)



CARBIDE | WDI | -0.01~-0.032 φ3.5~φ6 | -0.015~-0.04 φ6.1~φ10 | 30° | SHRINK FIT

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8648350	3.5	116	185	4	67	0.6	B	24	30,000
	3.6				67	0.7	□	—	—
	3.7				67	0.7		—	—
	3.8	132			51	0.7		—	—
	3.9				51	0.7		—	—
8648400	4				51	0.7	B	30	31,000
	4.1	140	215	5	73	0.7	□	—	—
	4.2				73	0.8		—	—
	4.3	150			63	0.8		—	—
	4.4				63	0.8		—	—
8648450	4.5				63	0.8	B	40	31,800
	4.6				63	0.8	□	—	—
	4.7				63	0.9		—	—
	4.8	165			48	0.9		—	—
	4.9				48	0.9		—	—
8648500	5				50	0.9	B	48	32,100
	5.1	180	250	6	68	0.9	□	—	—
	5.2				68	0.9		—	—
	5.3				68	1		—	—
	5.4	200			48	1		—	—
8648550	5.5				48	1	B	58	34,500
	5.6				48	1	□	—	—
	5.7				48	1		—	—
	5.8				48	1.1		—	—
	5.9				48	1.1		—	—
8648600	6				50	1.1	B	65	36,100
	6.1	215	280	7	63	1.1	□	—	—
8648620	6.2				63	1.1	B	84	37,400
	6.3				63	1.1	□	—	—
	6.4				63	1.2		—	—
8648650	6.5				63	1.2	B	89	37,400
	6.6				63	1.2	□	—	—
	6.7				63	1.2		—	—

1. 切削油剤はP.977をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
	6.8	230	280	7	48	1.2	□	—	—
	6.9				48	1.3		—	—
8648700	7				48	1.3	B	92	38,600
	7.1	250	315	8	63	1.3	□	—	—
	7.2				63	1.3		—	—
	7.3				63	1.3		—	—
	7.4				63	1.3		—	—
8648750	7.5				63	1.4	B	126	40,600
	7.6	265			48	1.4	□	—	—
	7.7				48	1.4		—	—
	7.8				48	1.4		—	—
	7.9				48	1.4		—	—
8648800	8				50	1.5	B	132	42,300
	8.1	280	350	9	68	1.5	□	—	—
	8.2				68	1.5		—	—
8648830	8.3				68	1.5	B	187	44,900
	8.4				68	1.5	□	—	—
8648850	8.5				68	1.5	B	192	44,900
	8.6	300			48	1.6	□	—	—
	8.7				48	1.6		—	—
	8.8				48	1.6		—	—
	8.9				48	1.6		—	—
8648900	9				48	1.6	B	197	47,300
	9.1	315	390	10	73	1.7	□	—	—
	9.2				73	1.7		—	—
	9.3				73	1.7		—	—
	9.4				73	1.7		—	—
8648950	9.5				73	1.7	B	256	49,500
	9.6	330			58	1.7	□	—	—
	9.7				58	1.8		—	—
	9.8				58	1.8		—	—
	9.9				58	1.8		—	—
8649000	10				58	1.8	B	266	51,600

1. Cutting fluid : Please refer to p.977.

この製品は生産中止しており、ADO-30D へ切り替え生産させていただいております。**(ADO-30D は P.162)**
These products have been stopped producing and replaced by ADO-30D. (ADO-30D : p.162)

OSGアプリなら新製品カタログを即座にゲット ▶▶▶P.6

被削材 Work Material / 製品記号 Abbreviation	低炭素鋼 軟鋼 Low Carbon Steel Mild Steel	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel		焼入鋼 Quenched and Tempered Steel			ステンレス鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ展伸材 Aluminum	アルミ合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン合金 Titanium Alloy	インコネル Inconel	複合材料 CFRP Composite Material	マグネシウム合金 Magnesium Alloy	金属基複合材料 (MMC) Metal Matrix Composites
	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC				AZ91D	
WDO-30D	◎	◎	◎	◎	○					○*		◎	◎								

*オーステナイト系ステンレスについては推奨できません。 *We don't recommend it for Austenitic Stainless Steel drilling.

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item. □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

■アイコンの説明はP.1をご覧下さい。 See p.1 for explanation of icons.