

WXコート2刃ロングネック (深リブボール形)

WX Coated-2 Flutes-with Long neck (for Rib porcessing)

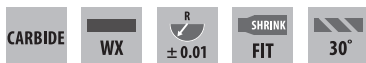
WX-LN-EBD

切削条件 Cutting Conditions P590-3



加工形状に合わせて自由に有効長が選べるロングネックボールです。高じん性超硬母材が幅広い加工で安定した切削を実現します。

A long neck ball nose end mill, prepared with wider selection of effective length for various milling operations. Newly developed high hardness ultra fine carbide base material gives wide range of applications and consistent performances.

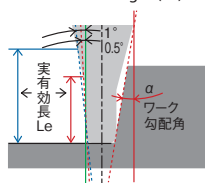


(単位:mm) (Unit:mm)

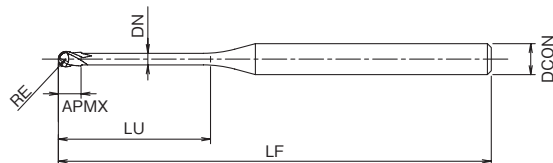
ツール No. EDP No.	ボール半径×首下長 RE × LU	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	首径 DN	干渉角度 θ _k	■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)						在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
							0.5°	1°	1.5°	2°	2.5°	3°			
3030201	R0.1 × 0.5	45	0.16		0.18	14.44°	0.53	0.55	0.57	0.59	0.61	0.63	☐	—	—
3030202	R0.1 × 1					13.31°	1.05	1.09	1.13	1.17	1.21	1.26	☐	—	—
3030203	R0.1 × 1.5					12.56°	1.57	1.63	1.68	1.74	1.81	1.88	☐	—	—
3030302	R0.15 × 1					13.34°	1.05	1.09	1.12	1.16	1.20	1.24	☐	—	—
3030303	R0.15 × 1.5		0.24		0.28	12.57°	1.57	1.63	1.68	1.74	1.80	1.87	☐	—	—
3030304	R0.15 × 2					11.87°	2.09	2.16	2.23	2.31	2.40	2.49	☐	—	—
3030402	R0.2 × 1					13.39°	1.04	1.07	1.11	1.14	1.18	1.22	☐	—	—
3030403	R0.2 × 1.5					12.59°	1.56	1.61	1.66	1.72	1.77	1.84	☐	—	—
3030404	R0.2 × 2		0.3		0.37	11.88°	2.08	2.14	2.21	2.29	2.37	2.46	☐	—	—
3030405	R0.2 × 2.5					11.24°	2.60	2.68	2.77	2.87	2.97	3.08	☐	—	—
3030406	R0.2 × 3					10.67°	3.11	3.21	3.32	3.44	3.57	3.70	☐	—	—
3030502	R0.25 × 2					11.89°	2.06	2.13	2.20	2.27	2.35	2.43	☐	—	—
3030503	R0.25 × 3		0.4		0.45	10.65°	3.10	3.20	3.30	3.42	3.54	3.68	☐	—	—
3030504	R0.25 × 4					9.64°	4.13	4.27	4.41	4.57	4.74	4.92	☐	—	—
3030505	R0.25 × 5					8.80°	5.17	5.34	5.52	5.72	5.93	6.16	☐	—	—
3030506	R0.25 × 6					8.10°	6.20	6.41	6.63	6.87	7.13	7.41	☐	—	—
3030508	R0.25 × 8		0.5		0.55	6.98°	8.27	8.55	8.85	9.17	9.52	9.89	☐	—	—
3030602	R0.3 × 2					11.88°	2.06	2.12	2.19	2.26	2.34	2.42	☐	—	—
3030603	R0.3 × 3					10.61°	3.10	3.19	3.30	3.41	3.53	3.66	☐	—	—
3030604	R0.3 × 4					9.58°	4.13	4.26	4.41	4.56	4.73	4.91	☐	—	—
3030605	R0.3 × 5		0.6		0.75	8.73°	5.16	5.33	5.51	5.71	5.92	6.15	☐	—	—
3030606	R0.3 × 6					8.02°	6.20	6.40	6.62	6.86	7.12	7.39	☐	—	—
3030608	R0.3 × 8					6.89°	8.26	8.54	8.84	9.16	9.51	9.88	☐	—	—
3030802	R0.4 × 2					11.86°	2.06	2.12	2.18	2.25	2.32	2.40	☐	—	—
3030804	R0.4 × 4		0.8		0.95	9.45°	4.13	4.26	4.40	4.55	4.71	4.88	☐	—	—
3030805	R0.4 × 5					8.58°	5.16	5.33	5.50	5.70	5.90	6.13	☐	—	—
3030806	R0.4 × 6					7.85°	6.19	6.40	6.61	6.85	7.10	7.37	☐	—	—
3030807	R0.4 × 7					7.24°	7.23	7.47	7.72	8.00	8.29	8.61	☐	—	—
3030808	R0.4 × 8					6.71°	8.26	8.54	8.83	9.15	9.49	9.86	☐	—	—
3030810	R0.4 × 10					5.86°	10.33	10.67	11.05	11.45	11.88	12.34	☐	—	—
3031003	R0.5 × 3					10.43°	3.09	3.18	3.28	3.38	3.49	3.62	☐	—	—
3031004	R0.5 × 4					9.32°	4.12	4.25	4.39	4.53	4.69	4.86	☐	—	—

■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)

Effective Neck length (Le) depending on Inclined Angle (α) of workpiece



実有効長欄に数値のないものは干渉なしを表します。
No numerical value means no interference with workpiece.



次ページへ

ボール半径 RE 0.5~1 NEXT

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	ブリーハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB				
WX-LN-EBD	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		◎	◎	

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item
○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)

Discontinued item

WXコート2刃ロングネック (深リブボール形)

WX Coated-2 Flutes-with Long neck (for Rib porcessing)

WX-LN-EBD

切削条件

Cutting Conditions

P590-3



加工形状に合わせて自由に有効長が選べるロングネックボールです。高じん性超硬母材が幅広い加工で安定した切削を実現します。

A long neck ball nose end mill, prepared with wider selection of effective length for various milling operations. Newly developed high hardness ultra fine carbide base material gives wide range of applications and consistent performances.

CARBIDE

WX

R
±0.01SHANK
FIT

30°

前ページより

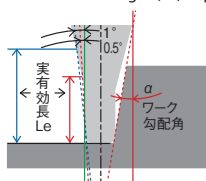
FROM ボール半径 RE 0.1~0.5

(単位:mm) (Unit:mm)

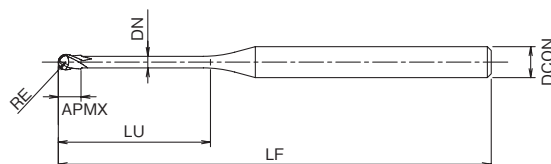
ツール No. EDP No.	ボール半径×首下長 RE × LU	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	首径 DN	干渉角度 θ _k	ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)						在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
						0.5°	1°	1.5°	2°	2.5°	3°				
3031005	R0.5 × 5	45	0.8	4	0.95	8.41°	5.16	5.32	5.49	5.68	5.88	6.10	□	—	—
3031006	R0.5 × 6					7.67°	6.19	6.39	6.60	6.83	7.08	7.35	□	—	—
3031007	R0.5 × 7					7.05°	7.22	7.46	7.71	7.98	8.27	8.59	□	—	—
3031008	R0.5 × 8					6.52°	8.26	8.53	8.82	9.13	9.47	9.83	□	—	—
3031009	R0.5 × 9					6.06°	9.29	9.60	9.93	10.28	10.66	11.08	□	—	—
3031010	R0.5 × 10					5.66°	10.33	10.67	11.04	11.43	11.86	12.32	□	—	—
3031012	R0.5 × 12	50	1	4	1.15	5.01°	12.39	12.81	13.25	13.73	14.25	14.81	□	—	—
3031014	R0.5 × 14					4.49°	14.46	14.95	15.47	16.03	16.64	17.29	□	—	—
3031016	R0.5 × 16					4.06°	16.53	17.09	17.69	18.33	19.03	19.78	□	—	—
3031020	R0.5 × 20	55				4.95°	20.66	21.36	22.12	22.93	23.80	24.75	□	—	—
3031206	R0.6 × 6	45	1.1	4	1.35	7.41°	6.27	6.48	6.69	6.92	7.17	7.44	□	—	—
3031208	R0.6 × 8					6.26°	8.35	8.62	8.91	9.22	9.56	9.93	□	—	—
3031210	R0.6 × 10					5.42°	10.42	10.76	11.13	11.52	11.95	12.41	□	—	—
3031212	R0.6 × 12					4.78°	12.49	12.90	13.34	13.82	14.34	14.90	□	—	—
3031408	R0.7 × 8	50	1.2	4	1.45	6.04°	8.35	8.61	8.90	9.21	9.54	9.90	□	—	—
3031412	R0.7 × 12					4.57°	12.48	12.89	13.33	13.81	14.32	14.87	□	—	—
3031416	R0.7 × 16					3.67°	16.62	17.17	17.77	18.41	19.10	19.85	□	—	—
3031508	R0.75 × 8					5.92°	8.34	8.61	8.90	9.20	9.53	9.89	□	—	—
3031512	R0.75 × 12	45	1.3	4	1.55	4.46°	12.48	12.89	13.33	13.80	14.31	14.86	□	—	—
3031516	R0.75 × 16	50				3.57°	16.62	17.17	17.76	18.40	19.09	19.83	□	—	—
3031520	R0.75 × 20	55				2.98°	20.75	21.45	22.19	23.00	23.87	—	□	—	—
3031608	R0.8 × 8	45	1.4	4	1.75	5.80°	8.34	8.61	8.89	9.19	9.52	9.88	□	—	—
3031612	R0.8 × 12					4.34°	12.48	12.89	13.32	13.79	14.30	14.85	□	—	—
3031616	R0.8 × 16	50				3.47°	16.61	17.16	17.76	18.39	19.08	19.82	□	—	—
3031620	R0.8 × 20	55				2.89°	20.75	21.44	22.19	22.99	23.86	—	□	—	—
3031808	R0.9 × 8	45	1.6	4	1.95	5.38°	8.48	8.88	9.23	9.56	9.90	10.27	□	—	—
3031812	R0.9 × 12					4.02°	12.69	13.22	13.68	14.16	14.68	15.24	□	—	—
3031816	R0.9 × 16	50				3.20°	16.88	17.51	18.11	18.76	19.46	20.21	□	—	—
3031820	R0.9 × 20	55				2.66°	21.05	21.79	22.55	23.36	24.24	—	□	—	—
3032004	R1 × 4	45	1.6	4	1.95	7.87°	4.23	4.44	4.66	4.86	5.06	5.26	□	—	—
3032006	R1 × 6					6.19°	6.36	6.67	6.96	7.23	7.49	7.76	□	—	—
3032008	R1 × 8					5.10°	8.48	8.87	9.22	9.55	9.88	10.24	□	—	—

■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)

Effective Neck length (Le) depending on Inclined Angle (α) of workpiece



実有効長欄に数値のないものは干渉なしを表します。
No numerical value means no interference with workpiece.



ボール半径 RE 1~3 NEXT

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 工具鋼 Prehardened Steel Tool Steel ~40HRC	焼き入れ鋼 Hardened Steel ~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB							
WX-LN-EBD	◎	◎	○	○	◎	◎	○	○	○	○	

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item
○ = 標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item

G-LIST No. | EW1146

WXコート2刃ロングネック (深リブボール形)

WX Coated-2 Flutes-with Long neck (for Rib porcessing)

WX-LN-EBD

切削条件 Cutting Conditions P590-3



加工形状に合わせて自由に有効長が選べるロングネックボールです。
高じん性超硬母材が幅広い加工で安定した切削を実現します。

A long neck ball nose end mill, prepared with wider selection of effective length for various milling operations. Newly developed high hardness ultra fine carbide base material gives wide range of applications and consistent performances.



前ページより

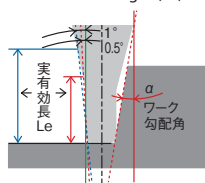
FROM ボール半径 RE 0.5~1

(単位:mm) (Unit:mm)

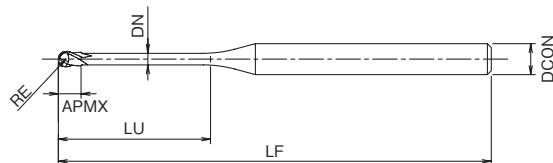
ツール No. EDP No.	ボール半径×首下長 RE × LU	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	首径 DN	干渉角度 θ _k	■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)						在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
						0.5°	1°	1.5°	2°	2.5°	3°				
3032010	R1 × 10	45	1.6	4	1.95	4.33°	10.59	11.05	11.45	11.85	12.27	12.73	☐	—	—
3032012	R1 × 12	50				3.77°	12.69	13.21	13.67	14.15	14.66	15.22	☐	—	—
3032014	R1 × 14					3.33°	14.78	15.36	15.89	16.45	17.05	17.70	☐	—	—
3032016	R1 × 16	55				2.98°	16.88	17.51	18.10	18.75	19.44	—	☐	—	—
3032018	R1 × 18					2.70°	18.96	19.65	20.32	21.04	21.83	—	☐	—	—
3032020	R1 × 20					2.47°	21.05	21.78	22.54	23.34	—	—	☐	—	—
3032022	R1 × 22	60				2.27°	23.13	23.92	24.75	25.64	—	—	☐	—	—
3032025	R1 × 25	65	2.03°	26.24	27.13	28.08	29.09	—	—	☐	—	—			
3032030	R1 × 30	70	1.73°	31.42	32.48	33.62	—	—	—	☐	—	—			
3033008	R1.5 × 8	50	2.4		2.85	6.88°	8.35	8.67	8.97	9.25	9.55	9.88	☐	—	—
3033010	R1.5 × 10	5.94°				10.44	10.83	11.19	11.55	11.94	12.37	☐	—	—	
3033016	R1.5 × 16	55				4.21°	16.70	17.26	17.84	18.45	19.11	19.83	☐	—	—
3033020	R1.5 × 20	60				3.52°	20.86	21.54	22.27	23.05	23.89	24.80	☐	—	—
3033025	R1.5 × 25	65				2.92°	26.04	26.89	27.81	28.80	29.86	—	☐	—	—
3033030	R1.5 × 30	70				2.50°	31.20	32.24	33.35	34.55	—	—	☐	—	—
3033035	R1.5 × 35	80				2.18°	36.37	37.59	38.89	40.30	—	—	☐	—	—
3034010	R2 × 10	60	3.2	6	3.85	4.74°	10.42	10.79	11.13	11.48	11.85	12.25	☐	—	—
3034016	R2 × 16					3.18°	16.68	17.23	17.78	18.38	19.02	19.71	☐	—	—
3034020	R2 × 20	65				2.60°	20.84	21.51	22.22	22.98	23.80	—	☐	—	—
3034025	R2 × 25	70				2.12°	26.02	26.86	27.76	28.72	—	—	☐	—	—
3034030	R2 × 30	80				1.79°	31.19	32.21	33.30	—	—	—	☐	—	—
3034035	R2 × 35					1.55°	36.36	37.55	38.84	—	—	—	☐	—	—
3034040	R2 × 40	90				1.36°	41.52	42.90	—	—	—	—	☐	—	—
3034045	R2 × 45					1.22°	46.69	48.25	—	—	—	—	☐	—	—
3034050	R2 × 50	100				1.10°	51.86	53.60	—	—	—	—	☐	—	—
3035020	R2.5 × 20	70	4		4.85	1.46°	20.82	21.47	—	—	—	—	☐	—	—
3035025	R2.5 × 25					1.16°	26.00	26.82	—	—	—	—	☐	—	—
3035030	R2.5 × 30					0.97°	31.17	—	—	—	—	—	☐	—	—
3035035	R2.5 × 35	80				0.83°	36.34	—	—	—	—	—	☐	—	—
3036030	R3 × 30	120	4.8		5.85	—	—	—	—	—	—	—	☐	—	—
3036050	R3 × 50					—	—	—	—	—	—	—	☐	—	—

■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)

Effective Neck length (Le) depending on Inclined Angle (α) of workpiece



実有効長欄に数値のないものは干渉なしを表します。
No numerical value means no interference with workpiece.



被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	ブリーハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB				
WX-LN-EBD	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		◎	◎	

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item
○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。)

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。)