



●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit) : mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 l _c	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm)		Dimensions						油溝数 Oil groove
					L	l	l _n	l _k	phi _{Dn}	phi _{Ds}	K	l _k	
18046	M 3 × 0.5	1.5C	5	1	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	4
46314	M 3 × 0.5	1.5C	6	1	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	4
46315	M 3 × 0.5	1.5C	7	1	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	4
18047	M 4 × 0.7	1.5C	6	1	100	10	5	20	3	4	7	4	4
46316	M 4 × 0.7	1.5C	7	1	100	10	5	20	3	4	7	4	4
46317	M 4 × 0.7	1.5C	8	1	100	10	5	20	3	4	7	4	4
18048	M 5 × 0.8	1.5C	6	2	100	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	4
46318	M 5 × 0.8	1.5C	7	2	100	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	4
46319	M 5 × 0.8	1.5C	8	2	100	10	5.5	22	3.9	4.5	7	4	4
18049	M 6 × 1	1.5C	7	2	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	4
46320	M 6 × 1	1.5C	8	2	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	4
46321	M 6 × 1	1.5C	9	2	100	10	6	24	4.6	4.5	7	4	4
18050	M 8 × 1.25	1.5C	7	3	100	18	6.2	30	6	5	8	6	6
46322	M 8 × 1.25	1.5C	8	3	100	18	6.2	30	6	5	8	6	6
46323	M 8 × 1.25	1.5C	9	3	100	18	6.2	30	6	5	8	6	6
18051	M 10 × 1.5	1.5C	7	3	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	6
46324	M 10 × 1.5	1.5C	8	3	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	6
46325	M 10 × 1.5	1.5C	9	3	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	6
18052	M 10 × 1.25	1.5C	7	3	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	6
46326	M 10 × 1.25	1.5C	8	3	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	6
46327	M 10 × 1.25	1.5C	9	3	100	19	7	32	6.8	5.5	8	6	6
18053	M 10 × 1	1.5C	7	3	100	18	7	32	6.8	5.5	8	6	6
46328	M 10 × 1	1.5C	8	3	100	18	7	32	6.8	5.5	8	6	6
46329	M 10 × 1	1.5C	9	3	100	18	7	32	6.8	5.5	8	6	6
46330	M 12 × 1.75	1.5C	8	3	100	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	6
18054	M 12 × 1.75	1.5C	10	3	100	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	6
46331	M 12 × 1.75	1.5C	12	3	100	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	6
46332	M 12 × 1.5	1.5C	8	3	100	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	6
18055	M 12 × 1.5	1.5C	10	3	100	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	6
46333	M 12 × 1.5	1.5C	12	3	100	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	6
46334	M 12 × 1.25	1.5C	8	3	100	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	6
46335	M 12 × 1.25	1.5C	10	3	100	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	6
18056	M 12 × 1.25	1.5C	12	3	100	19	8.5	38	8.3	6.5	9	6	6
46336	M 12 × 1	1.5C	7	3	100	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	6
18057	M 12 × 1	1.5C	9	3	100	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	6
46337	M 12 × 1	1.5C	11	3	100	18	8.5	30	8.3	6.5	9	6	6

・精度欄の は2級めねじ相当適応の推奨精度です。(P.22参照)

・ The recommended tap limit in corresponds to JIS Class 2 internal thread standard. (see page 22)

低炭素鋼 Low Carbon Steels	中炭素鋼 Medium Carbon Steels	高炭素鋼 High Carbon Steels	冷間圧延鋼板 Cold Rolled Sheet Steels	構造用合金鋼 Structural Alloy Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	アルミニウム Aluminum	アルミダイカスト Aluminum Diecasting	亜鉛ダイカスト Zinc Diecasting	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass Casting
S10C S20C	S22C S40C	S45C	SPC SPH	SCM SNCN	SUS	AL	AC ADC	ZDC	Cu	Bs	BsC
○	○	○	○	○	○	◎	◎	◎	○	○	○