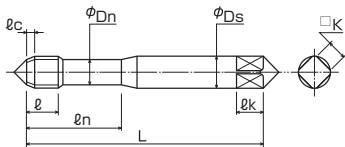
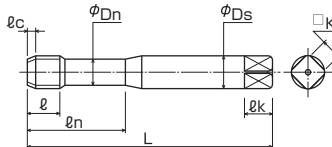




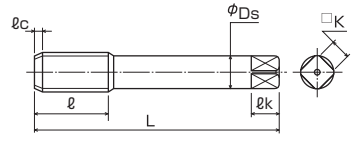
TYPE 1



TYPE 2



TYPE 3



※食付き1.5Cは先端トガリセンターを除去しております。

●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit) : mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	精度 Limit	形状 Type	形 状 寸 法 (mm)			Dimensions				溝数 Flutes
					L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk	
81620	M3 ×0.5	1.5C	5	1	46	10	4	18	2.4	3.2	6	4
81660	M3 ×0.5	1.5C	6	1	46	10	4	18	2.4	3.2	6	4
81661	M3 ×0.5	1.5C	7	1	46	10	4	18	2.4	3.2	6	4
81621	M4 ×0.7	1.5C	6	1	52	10	5	20	3.1	4	7	4
81662	M4 ×0.7	1.5C	7	1	52	10	5	20	3.1	4	7	4
81663	M4 ×0.7	1.5C	8	1	52	10	5	20	3.1	4	7	4
81622	M5 ×0.8	1.5C	6	2	60	10	5.5	22	4	4.5	7	4
81664	M5 ×0.8	1.5C	7	2	60	10	5.5	22	4	4.5	7	4
81665	M5 ×0.8	1.5C	8	2	60	10	5.5	22	4	4.5	7	4
81623	M6 ×1	1.5C	7	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4
81666	M6 ×1	1.5C	8	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4
81667	M6 ×1	1.5C	9	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	4
81624	M8 ×1.25	1.5C	7	3	70	18	6.2	-	-	5	8	6
81668	M8 ×1.25	1.5C	8	3	70	18	6.2	-	-	5	8	6
81669	M8 ×1.25	1.5C	9	3	70	18	6.2	-	-	5	8	6
81858	M8 ×1	1.5C	7	3	70	18	6.2	-	-	5	8	6
81859	M8 ×1	1.5C	8	3	70	18	6.2	-	-	5	8	6
81860	M8 ×1	1.5C	9	3	70	18	6.2	-	-	5	8	6
81625	M10 ×1.5	1.5C	7	3	75	19	7	-	-	5.5	8	6
81670	M10 ×1.5	1.5C	8	3	75	19	7	-	-	5.5	8	6
81671	M10 ×1.5	1.5C	9	3	75	19	7	-	-	5.5	8	6
81626	M10 ×1.25	1.5C	7	3	75	19	7	-	-	5.5	8	6
81672	M10 ×1.25	1.5C	8	3	75	19	7	-	-	5.5	8	6
81673	M10 ×1.25	1.5C	9	3	75	19	7	-	-	5.5	8	6
81627	M10 ×1	1.5C	7	3	75	19	7	-	-	5.5	8	6
81674	M10 ×1	1.5C	8	3	75	19	7	-	-	5.5	8	6
81675	M10 ×1	1.5C	9	3	75	19	7	-	-	5.5	8	6

・精度欄の は2級めねじ相当適応の推奨精度です。(P.22参照)

・ The recommended tap limit in corresponds to JIS Class 2 internal thread standard. (see page 22)

低炭素鋼 Low Carbon Steels	中炭素鋼 Medium Carbon Steels	高炭素鋼 High Carbon Steels	冷間圧延鋼板 Cold Rolled Sheet Steels	構造用合金鋼 Structural Alloy Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	アルミニウム Aluminum	アルミダイカスト Aluminum Diecasting	亜鉛ダイカスト Zinc Diecasting	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 casting Brass Casting
S10C S20C	S22C S40C	S45C	SPC SPH	SCM SNCN	SUS	AL	AC ADC	ZDC	Cu	Bs	BsC
						◎	◎	◎	○	○	○