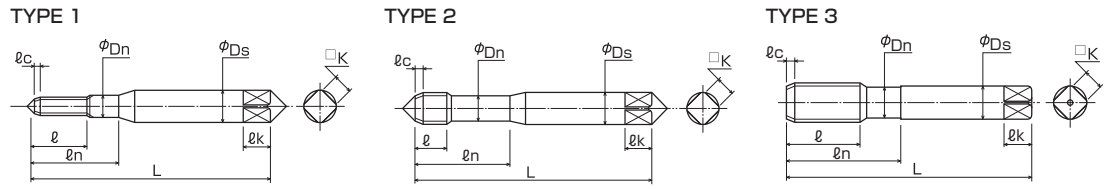
ダブルタフレット Double TAFLET

材質：HSSE　表面処理：TiCN
Tap material　Surface treatment

滑らかな表面と新設計のラジアル形状により、加工トルク低減や耐久性を向上させた盛り上げタップです。
A forming tap whose tapping torque is reduced and durability is improved by asmooth surface and new design of radial form.



※M6以下の食付（ℓc）1CとBは先端トガリセンターを除去してあります。

●メートルねじ用 Metric

単位（Unit）：mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm) Dimensions L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk	ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove
48890	M2 X 0.4	B	4	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
48891	M2 X 0.4	B	5	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
48892	M2 X 0.4	B	6	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
48893	M2 X 0.4	P	4	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
48894	M2 X 0.4	P	5	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
48895	M2 X 0.4	P	6	1	40	9	3	15	2.6	2.5	5	4	-
48896	M2.5 X 0.45	B	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
48897	M2.5 X 0.45	B	5	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
48898	M2.5 X 0.45	B	6	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
48899	M2.5 X 0.45	P	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
48900	M2.5 X 0.45	P	5	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
48901	M2.5 X 0.45	P	6	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
48902	M2.6 X 0.45	B	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
48903	M2.6 X 0.45	B	5	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
48904	M2.6 X 0.45	B	6	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
48905	M2.6 X 0.45	P	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
48906	M2.6 X 0.45	P	5	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
48907	M2.6 X 0.45	P	6	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
48908	M3 X 0.5	1C	5	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	5	5
46980	M3 X 0.5	B	5	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	5	5
46981	M3 X 0.5	B	6	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	5	5
46982	M3 X 0.5	B	7	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	5	5
46983	M3 X 0.5	P	5	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	5	5
46984	M3 X 0.5	P	6	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	5	5
46985	M3 X 0.5	P	7	2	46	10	4	18	2.3	3.2	6	5	5
46986	M3.5 X 0.6	B	5	2	48	10	4	18	2.6	3.2	6	5	5
46987	M3.5 X 0.6	P	5	2	48	10	4	18	2.6	3.2	6	5	5
48909	M4 X 0.7	1C	6	2	52	10	5	20	3	4	7	5	5
46988	M4 X 0.7	B	6	2	52	10	5	20	3	4	7	5	5
46989	M4 X 0.7	B	7	2	52	10	5	20	3	4	7	5	5
46990	M4 X 0.7	B	8	2	52	10	5	20	3	4	7	5	5
46991	M4 X 0.7	P	6	2	52	10	5	20	3	4	7	5	5
46992	M4 X 0.7	P	7	2	52	10	5	20	3	4	7	5	5
46993	M4 X 0.7	P	8	2	52	10	5	20	3	4	7	5	5

▶次頁へ続く Continued to next page

●メートルねじ用 Metric

単位（Unit）：mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	精度 Limit	形状 Type	形状寸法（mm） Dimensions L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk	ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove
47850	M5 X 0.8	1C	6	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	5	5
46994	M5 X 0.8	B	6	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	5	5
46995	M5 X 0.8	B	7	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	5	5
46996	M5 X 0.8	B	8	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	5	5
46997	M5 X 0.8	P	6	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	5	5
46998	M5 X 0.8	P	7	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	5	5
46999	M5 X 0.8	P	8	2	60	10	5.5	22	3.9	4.5	7	5	5
47853	M6 X 1	1C	7	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47000	M6 X 1	B	7	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47001	M6 X 1	B	8	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47002	M6 X 1	B	9	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47003	M6 X 1	P	7	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47004	M6 X 1	P	8	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47005	M6 X 1	P	9	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47006	M6 X 0.75	B	6	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47007	M6 X 0.75	P	6	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47008	M7 X 1	B	7	3	65	16	6.2	26	5.6	5	8	6	6
47009	M7 X 1	P	7	3	65	16	6.2	26	5.6	5	8	6	6
47010	M7 X 0.75	B	6	3	65	16	6.2	26	5.6	5	8	6	6
47011	M7 X 0.75	P	6	3	65	16	6.2	26	5.6	5	8	6	6
47856	M8 X 1.25	1C	7	3	70	18	6.2	30	6	5	8	6	6
47012	M8 X 1.25	B	7	3	70	18	6.2	30	6	5	8	6	6
47013	M8 X 1.25	B	8	3	70	18	6.2	30	6	5	8	6	6
47014	M8 X 1.25	B	9	3	70	18	6.2	30	6	5	8	6	6
47015	M8 X 1.25	P	7	3	70	18	6.2	30	6	5	8	6	6
47016	M8 X 1.25	P	8	3	70	18	6.2	30	6	5	8	6	6
47017	M8 X 1.25	P	9	3	70	18	6.2	30	6	5	8	6	6
47859	M8 X 1	1C	7	3	70	18	6.2	30	6	5	8	6	6
47018	M8 X 1	B	7	3	70	18	6.2	30	6	5	8	6	6
47019	M8 X 1	P	7	3	70	18	6.2	30	6	5	8	6	6
47860	M10 X 1.5	1C	7	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47020	M10 X 1.5	B	7	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47021	M10 X 1.5	B	9	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47022	M10 X 1.5	P	7	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47023	M10 X 1.5	P	9	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47863	M10 X 1.25	1C	7	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47024	M10 X 1.25	B	7	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47025	M10 X 1.25	B	9	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47026	M10 X 1.25	P	7	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47027	M10 X 1.25	P	9	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47866	M10 X 1	1C	7	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47028	M10 X 1	B	7	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47029	M10 X 1	B	9	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47030	M10 X 1	P	7	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47031	M10 X 1	P	9	3	75	19	7	32	6.8	5.5	8	8	8
47867	M12 X 1.75	1C	10	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47032	M12 X 1.75	B	8	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47033	M12 X 1.75	B	10	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47034	M12 X 1.75	P	8	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47035	M12 X 1.75	P	10	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47870	M12 X 1.5	1C	10	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47036	M12 X 1.5	B	7	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47037	M12 X 1.5	B	10	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47038	M12 X 1.5	P	7	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47039	M12 X 1.5	P	10	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47873	M12 X 1.25	1C	12	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47040	M12 X 1.25	B	7	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47041	M12 X 1.25	B	12	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47042	M12 X 1.25	P	7	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47043	M12 X 1.25	P	12	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8

▶次頁へ続く Continued to next page

ダブルタフレット Double TAFLET

材質：HSSE　表面処理：TiCN
Tap material　Surface treatment

●メートルねじ用 Metric

単位（Unit）：mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	精度 Limit	形状 Type	形状寸法（mm）Dimensions							ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove
					L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk		
47876	M12 X 1	1C	9	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47044	M12 X 1	B	7	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47045	M12 X 1	B	9	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47046	M12 X 1	P	7	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
47047	M12 X 1	P	9	3	82	23	8.5	38	8.3	6.5	9	8	8
48910	M14 X 2	B	11	3	88	25	10.5	42	10.3	8	11	8	8
48911	M14 X 2	P	11	3	88	25	10.5	42	10.3	8	11	8	8
47048	M14 X 1.5	B	10	3	88	25	10.5	42	10.3	8	11	8	8
47049	M14 X 1.5	P	10	3	88	25	10.5	42	10.3	8	11	8	8
48912	M16 X 2	B	11	3	95	27	12.5	45	12.3	10	13	8	8
48913	M16 X 2	P	11	3	95	27	12.5	45	12.3	10	13	8	8
47050	M16 X 1.5	B	10	3	95	27	12.5	45	12.3	10	13	8	8
47051	M16 X 1.5	P	10	3	95	27	12.5	45	12.3	10	13	8	8
48914	M18 X 2.5	B	12	3	100	29	14	48	13.8	11	14	8	8
48915	M18 X 2.5	P	12	3	100	29	14	48	13.8	11	14	8	8
47052	M18 X 1.5	B	11	3	100	29	14	48	13.8	11	14	8	8
47053	M18 X 1.5	P	11	3	100	29	14	48	13.8	11	14	8	8
48916	M20 X 2.5	B	12	3	105	30	15	50	14.8	12	15	8	8
48917	M20 X 2.5	P	12	3	105	30	15	50	14.8	12	15	8	8
47054	M20 X 1.5	B	11	3	105	30	15	50	14.8	12	15	8	8
47055	M20 X 1.5	P	11	3	105	30	15	50	14.8	12	15	8	8

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。　・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.

●ユニファイ並目ねじ用 Unified coarse screw threads

単位（Unit）：mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	精度 Limit	形状 Type	形状寸法（mm） Dimensions L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk	ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove
47056	№2－56UNC	B	4	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	-
47057	№2－56UNC	P	4	1	42	9	3	15	2.9	2.5	5	4	-
47058	№4－40UNC	B	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
47059	№4－40UNC	P	4	1	44	10	3	16	2.9	2.5	5	4	-
47060	№6－32UNC	B	5	2	48	10	4	18	2.4	3.2	6	5	5
47061	№6－32UNC	P	5	2	48	10	4	18	2.4	3.2	6	5	5
47062	№8－32UNC	B	6	2	52	10	5	20	3	4	7	5	5
47063	№8－32UNC	P	6	2	52	10	5	20	3	4	7	5	5
47064	¼－20UNC	B	6	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47065	¼－20UNC	P	6	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47068	5/16－18UNC	B	7	3	70	18	6.1	30	5.9	5	8	6	6
47069	5/16－18UNC	P	7	3	70	18	6.1	30	5.9	5	8	6	6
47072	3/8－16UNC	B	7	3	75	21	7	35	6.8	5.5	8	6	6
47073	3/8－16UNC	P	7	3	75	21	7	35	6.8	5.5	8	6	6

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。（P.22参照）
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard (see page 22).

●ユニファイ細目ねじ用 Unified fine screw threads

単位（Unit）：mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓc	精度 Limit	形状 Type	形状寸法（mm） Dimensions L	ℓ	Ds	ℓn	Dn	K	ℓk	ラジアル数 Radial	油溝数 Oil groove
47066	¼－28UNF	B	6	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47067	¼－28UNF	P	6	2	62	10	6	24	4.6	4.5	7	5	5
47070	5/16－24UNF	B	7	3	70	18	6.1	30	5.9	5	8	6	6
47071	5/16－24UNF	P	7	3	70	18	6.1	30	5.9	5	8	6	6
47074	3/8－24UNF	B	7	3	75	21	7	35	6.8	5.5	8	6	6
47075	3/8－24UNF	P	7	3	75	21	7	35	6.8	5.5	8	6	6

・精度欄の■は2級めねじ相当適応の推奨精度です。（P.22参照）
・The recommended tap limit in ■ corresponds to JIS Class 2 internal thread standard (see page 22).

低炭素鋼 Low Carbon Steels	中炭素鋼 Medium Carbon Steels	高炭素鋼 High Carbon Steels	冷間圧延鋼板 Cold Rolled Sheet Steels	構造用合金鋼 Structual Alloy Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	アルミニウム Aluminum	アルミダイカスト Aluminum Diecasting	亜鉛ダイカスト Zinc Diecasting	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅鋳物 Brass Casting
S10C ～ S20C	S22C ～ S40C	S45C ～	SPC SPH	SCM SNCN	SUS	AL	AC ADC	ZDC	Cu	Bs	BsC
◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎