

2TB



2TB-L ロング刃



2 刃数
30° ねじれ角

鋼・鋳鉄のテーパ加工用

2 刃数
30° ねじれ角

鋼・鋳鉄のテーパ加工用
ロングタイプ

形 番	在庫	勾配角 θ	寸 法 (mm)				刃 数
	超硬		小端R	刃 長	全 長	シャンク径	
2TB3.0X7.0°	◇	7°	3.0	34	90	12.0	2
2TB1.0X10.0°	◇	10°	1.0	24	80	12.0	2
2TB1.25X10.0°	◇		1.25				
2TB1.5X10.0°	◇		1.5				
2TB2.0X10.0°	◇		2.0				

公差(2TB)

シャンク径公差	h6
---------	----



標準材種：超硬合金EM

形 番	在 庫	勾配角 θ	寸 法 (mm)				刃 数
	超 硬		小端R	刃 長	全 長	シャンク径	
2TB-L0.25X0.5°	◇	30'	0.25	5	55	3.0	2
2TB-L0.3X0.5°	◇		0.3	6			
2TB-L0.35X0.5°	◇		0.35	7			
2TB-L0.4X0.5°	◇		0.4	8			
2TB-L0.5X0.5°	◇		0.5	10	60	6.0	
2TB-L0.6X0.5°	◇		0.6				
2TB-L0.75X0.5°	◇		0.75				
2TB-L1.0X0.5°	◇		1.0	17	70		
2TB-L1.25X0.5°	◇		1.25	20			
2TB-L1.5X0.5°	◇		1.5				
2TB-L2.0X0.5°	◇		2.0		24		
2TB-L2.5X0.5°	◇		2.5	75			
2TB-L3.0X0.5°	◇		3.0	80			
2TB-L4.0X0.5°	◇		4.0			8.0	
2TB-L5.0X0.5°	◇		5.0	28	85	10.0	
2TB-L6.0X0.5°	◇		6.0	34	91	12.0	
2TB-L8.0X0.5°	◇		8.0		95	16.0	
2TB-L10.0X0.5°	◇		10.0	40	106	20.0	
2TB-L0.25X1.0°	◇	1°	0.25	5	55	3.0	2
2TB-L0.3X1.0°	◇		0.3	6			
2TB-L0.35X1.0°	◇		0.35	7			
2TB-L0.4X1.0°	◇		0.4	8			
2TB-L0.5X1.0°	◇		0.5	10	60	6.0	
2TB-L0.6X1.0°	◇		0.6				
2TB-L0.75X1.0°	◇		0.75				
2TB-L1.0X1.0°	◇		1.0	22	70		
2TB-L1.25X1.0°	◇		1.25				
2TB-L1.5X1.0°	◇		1.5				
2TB-L2.0X1.0°	◇		2.0	26	75		
2TB-L2.5X1.0°	◇		2.5	32	85		
2TB-L3.0X1.0°	◇		3.0				
2TB-L4.0X1.0°	◇		4.0				
2TB-L5.0X1.0°	◇		5.0	38	95	10.0	
2TB-L6.0X1.0°	◇		6.0				
2TB-L8.0X1.0°	◇		8.0	45	102	12.0	
2TB-L10.0X1.0°	◇		10.0				
2TB-L0.25X1.5°	◇	1°30'	0.25	5	55	3.0	2
2TB-L0.3X1.5°	◇		0.3	6			
2TB-L0.35X1.5°	◇		0.35	7			
2TB-L0.4X1.5°	◇		0.4	8			
2TB-L0.5X1.5°	◇		0.5	10	60	6.0	
2TB-L0.6X1.5°	◇		0.6				
2TB-L0.75X1.5°	◇		0.75				
2TB-L1.0X1.5°	◇		1.0	22	70		
2TB-L1.25X1.5°	◇		1.25				
2TB-L1.5X1.5°	◇		1.5				
2TB-L2.0X1.5°	◇		2.0	26	75		
2TB-L2.5X1.5°	◇		2.5	32	80		
2TB-L3.0X1.5°	◇		3.0				
2TB-L4.0X1.5°	◇		4.0				
2TB-L5.0X1.5°	◇		5.0	38	95	10.0	
2TB-L6.0X1.5°	◇		6.0				
2TB-L8.0X1.5°	◇		8.0	45	102	12.0	

製品在庫 ◇：当商品は専門店在庫です

10

エンドミル

2TB-L ロング刃



2
刃数

30°
ねじれ角

鋼・鋳鉄のテーパ加工用
ロングタイプ

形 番	在庫 超硬	勾配角 θ	寸 法 (mm)				刃 数
			小端R	刃 長	全 長	シャンク径	
2TB-L10.0X1.5°	◇	1°30'	10.0	53	119	20.0	2
2TB-L0.25X2.0°	◇		0.25	5			
2TB-L0.3X2.0°	◇		0.3	6	55	3.0	
2TB-L0.35X2.0°	◇		0.35	7			
2TB-L0.4X2.0°	◇		0.4	8			
2TB-L0.5X2.0°	◇		0.5		60		
2TB-L0.6X2.0°	◇		0.6	10		6.0	
2TB-L0.75X2.0°	◇		0.75				
2TB-L1.0X2.0°	◇		1.0				
2TB-L1.25X2.0°	◇	2°	1.25	30	75		2
2TB-L1.5X2.0°	◇		1.5				
2TB-L2.0X2.0°	◇		2.0	36	80	8.0	
2TB-L2.5X2.0°	◇		2.5	42	95	10.0	
2TB-L3.0X2.0°	◇		3.0				
2TB-L4.0X2.0°	◇		4.0	50	107	12.0	
2TB-L5.0X2.0°	◇		5.0				
2TB-L6.0X2.0°	◇		6.0	60	120	16.0	
2TB-L8.0X2.0°	◇		8.0		126	20.0	
2TB-L0.25X2.5°	◇		0.25				
2TB-L0.3X2.5°	◇		0.3	10	60	3.0	
2TB-L0.35X2.5°	◇		0.35				
2TB-L0.4X2.5°	◇		0.4				
2TB-L0.5X2.5°	◇		0.5		65	6.0	
2TB-L0.6X2.5°	◇		0.6	15			
2TB-L0.75X2.5°	◇		0.75				
2TB-L1.0X2.5°	◇		1.0				
2TB-L1.25X2.5°	◇	2°30'	1.25	30	75		2
2TB-L1.5X2.5°	◇		1.5				
2TB-L2.0X2.5°	◇		2.0	36	80	8.0	
2TB-L2.5X2.5°	◇		2.5	42	95	10.0	
2TB-L3.0X2.5°	◇		3.0				
2TB-L4.0X2.5°	◇		4.0	50	107	12.0	
2TB-L5.0X2.5°	◇		5.0				
2TB-L6.0X2.5°	◇		6.0	60	120	16.0	
2TB-L8.0X2.5°	◇		8.0		126	20.0	
2TB-L0.25X3.0°	◇		0.25				
2TB-L0.3X3.0°	◇		0.3	10	60	3.0	
2TB-L0.35X3.0°	◇		0.35				
2TB-L0.4X3.0°	◇		0.4				
2TB-L0.5X3.0°	◇		0.5		65	6.0	
2TB-L0.6X3.0°	◇		0.6	15			
2TB-L0.75X3.0°	◇		0.75				
2TB-L1.0X3.0°	◇		1.0				
2TB-L1.25X3.0°	◇	3°	1.25	30	75		2
2TB-L1.5X3.0°	◇		1.5				
2TB-L2.0X3.0°	◇		2.0	36	80	8.0	
2TB-L2.5X3.0°	◇		2.5	42	92	10.0	
2TB-L3.0X3.0°	◇		3.0		100	12.0	
2TB-L4.0X3.0°	◇		4.0	50	107		
2TB-L5.0X3.0°	◇		5.0		110	16.0	
2TB-L6.0X3.0°	◇		6.0	60	120		
2TB-L8.0X3.0°	◇		8.0		126	20.0	
2TB-L0.5X4.0°	◇		0.5				
2TB-L0.6X4.0°	◇		0.6	15	65	6.0	
2TB-L0.75X4.0°	◇		0.75				
2TB-L1.0X4.0°	◇		1.0				
2TB-L1.25X4.0°	◇	4°	1.25	30	75	8.0	2
2TB-L1.5X4.0°	◇		1.5				
2TB-L2.0X4.0°	◇		2.0	36	86	10.0	
2TB-L2.5X4.0°	◇		2.5				
2TB-L3.0X4.0°	◇		3.0	42	100	12.0	
2TB-L4.0X4.0°	◇		4.0		107		
2TB-L5.0X4.0°	◇		5.0	50	110	16.0	

形 番	在庫 超硬	勾配角 θ	寸 法 (mm)				刃 数
			小端R	刃 長	全 長	シャンク径	
2TB-L6.0X4.0°	◇	4°	6.0	60	126	20.0	2
2TB-L0.5X5.0°	◇		0.5				
2TB-L0.6X5.0°	◇		0.6	15	65	6.0	
2TB-L0.75X5.0°	◇		0.75				
2TB-L1.0X5.0°	◇		1.0		75	8.0	
2TB-L1.25X5.0°	◇		1.25	30			
2TB-L1.5X5.0°	◇	5°	1.5		80	10.0	2
2TB-L2.0X5.0°	◇		2.0	36	93		
2TB-L2.5X5.0°	◇		2.5			12.0	
2TB-L3.0X5.0°	◇		3.0	42	100		
2TB-L4.0X5.0°	◇		4.0	50	110	16.0	
2TB-L5.0X5.0°	◇		5.0				
2TB-L6.0X5.0°	◇		6.0	60	126	20.0	
2TB-L1.0X7.0°	◇		1.0				
2TB-L1.25X7.0°	◇	7°	1.25	40	97	12.0	2
2TB-L1.5X7.0°	◇		1.5				
2TB-L2.0X7.0°	◇		2.0	48	108	16.0	
2TB-L2.5X7.0°	◇		2.5		116		
2TB-L3.0X7.0°	◇		3.0	56	122	20.0	
2TB-L1.0X10.0°	◇		1.0				
2TB-L1.25X10.0°	◇	10°	1.25	40	100	16.0	2
2TB-L1.5X10.0°	◇		1.5				
2TB-L2.0X10.0°	◇		2.0	48	114	20.0	

公差 (2TB-L)

シャンク径公差 h6

標準切削条件

●2TS (-L), 2TB (-L)

側面切削 $ap = 1.5D$, $ae = 0.2D$

被削材	炭素鋼・合金鋼		炭素鋼・合金鋼		焼入れ鋼・プリハードン鋼	
	硬さ	30HRC	30 ~ 40HRC	40 ~ 45HRC	45 ~ 50HRC	50 ~ 55HRC
切削速度 (m/min)	25 ~ 45		10 ~ 30		10 ~ 20	
条件 刃径 (mm)	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min
0.5	22,300		14,600		11,500	
1	11,000		7,200		5,600	
1.5	7,400	90	4,900	55	3,800	40
2	5,600		3,600		2,800	
2.5	4,450		2,900		2,300	
3	3,700	80	2,400	50	1,850	35
4	2,800		1,800		1,400	
5	2,200	90	1,450	55	1,100	40
6	1,900		1,200		930	
8	1,400	100	900	60	700	
10	1,100		720		560	

※工具突き出し長さは必要最小限にしてください。突き出しが長い場合には、びびりが発生しやすくなりますので、回転数と送りを下げてご使用ください。

※ロング刃 (-L) をご使用の場合には、上表に対し『 $ap = 2.5D$ 以下、 $ae = 100\%$ 以下、 $n = 50\%$ 以下、 $Vf = 50\%$ 以下』の条件でご使用ください。

※切り込み量、機械剛性等、ご使用の状況に応じて回転数と送り速度を調整してください。

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です

関連事項

技術資料
(15-1)

10

エンドミル

10-71