



■ L/D = 5 (L type)

形番	φDc	MD20	ℓ	ℓs	L
DMX0910FM	9.1		58	44	102
DMX0920FM	9.2		58	44	102
DMX0930FM	9.3		58	44	102
DMX0940FM	9.4		58	44	102
DMX0950FM	9.5	●	58	44	102
DMX0960FM	9.6		60	45	105
DMX0970FM	9.7		60	45	105
DMX0980FM	9.8		60	45	105
DMX0990FM	9.9		60	45	105
DMX1000FM	10	●	60	45	105
DMX1010FM	10.1		66	46	112
DMX1020FM	10.2		66	46	112
DMX1030FM	10.3	●	66	46	112
DMX1040FM	10.4		66	46	112
DMX1050FM	10.5	●	66	46	112
DMX1060FM	10.6		68	46	114
DMX1070FM	10.7		68	46	114
DMX1080FM	10.8		68	46	114
DMX1090FM	10.9		68	46	114
DMX1100FM	11	●	68	46	114
DMX1110FM	11.1		71	47	118
DMX1120FM	11.2		71	47	118
DMX1130FM	11.3		71	47	118
DMX1140FM	11.4		71	47	118
DMX1150FM	11.5	●	71	47	118
DMX1160FM	11.6		73	48	121
DMX1170FM	11.7		73	48	121
DMX1180FM	11.8		73	48	121
DMX1190FM	11.9		73	48	121
DMX1200FM	12	●	73	48	121
DMX1210FM	12.1		76	59	135
DMX1220FM	12.2		76	59	135
DMX1230FM	12.3		76	59	135
DMX1240FM	12.4		76	59	135
DMX1250FM	12.5	●	76	59	135
DMX1260FM	12.6		78	59	137
DMX1270FM	12.7		78	59	137
DMX1280FM	12.8		78	59	137
DMX1290FM	12.9		78	59	137
DMX1300FM	13	●	78	59	137
DMX1310FM	13.1		84	60	144
DMX1320FM	13.2		84	60	144
DMX1330FM	13.3		84	60	144
DMX1340FM	13.4		84	60	144
DMX1350FM	13.5	●	84	60	144
DMX1360FM	13.6		86	61	147
DMX1370FM	13.7		86	61	147
DMX1380FM	13.8		86	61	147
DMX1390FM	13.9		86	61	147
DMX1400FM	14	●	86	61	147

φDc	許容値 h8(mm)
φDc ≤ 3	0 ~ -0.014
3 < φDc ≤ 6	0 ~ -0.018
6 < φDc ≤ 10	0 ~ -0.022
10 < φDc ≤ 18	0 ~ -0.027
18 < φDc ≤ 20	0 ~ -0.033

形番	φDc	MD20	ℓ	ℓs	L
DMX0300FL	3	●	27	39	66
DMX0310FL	3.1		31	36	67
DMX0320FL	3.2		31	36	67
DMX0330FL	3.3	●	31	36	67
DMX0340FL	3.4	●	31	36	67
DMX0350FL	3.5	●	31	36	67
DMX0360FL	3.6		35	33	68
DMX0370FL	3.7		35	33	68
DMX0380FL	3.8		35	33	68
DMX0390FL	3.9		35	33	68
DMX0400FL	4	●	35	33	68
DMX0410FL	4.1		38	34	72
DMX0420FL	4.2	●	38	34	72
DMX0430FL	4.3	●	38	34	72
DMX0440FL	4.4		38	34	72
DMX0450FL	4.5	●	38	34	72
DMX0460FL	4.6		42	36	78
DMX0470FL	4.7		42	36	78
DMX0480FL	4.8		42	36	78
DMX0490FL	4.9		42	36	78
DMX0500FL	5	●	42	36	78
DMX0510FL	5.1	●	45	38	83
DMX0520FL	5.2		45	38	83
DMX0530FL	5.3		45	38	83
DMX0540FL	5.4		45	38	83
DMX0550FL	5.5	●	45	38	83
DMX0560FL	5.6		48	38	86
DMX0570FL	5.7		48	38	86
DMX0580FL	5.8		48	38	86
DMX0590FL	5.9		48	38	86
DMX0600FL	6	●	54	40	94
DMX0610FL	6.1		54	40	94
DMX0620FL	6.2		54	40	94
DMX0630FL	6.3	●	54	40	94
DMX0640FL	6.4		54	40	94
DMX0650FL	6.5	●	54	40	94
DMX0660FL	6.6		57	40	97
DMX0670FL	6.7		57	40	97
DMX0680FL	6.8	●	57	40	97
DMX0690FL	6.9		57	40	97
DMX0700FL	7	●	57	40	97
DMX0710FL	7.1		60	42	102
DMX0720FL	7.2		60	42	102
DMX0730FL	7.3		60	42	102
DMX0740FL	7.4		60	42	102
DMX0750FL	7.5	●	60	42	102
DMX0760FL	7.6		64	42	106
DMX0770FL	7.7		64	42	106
DMX0780FL	7.8		64	42	106
DMX0790FL	7.9		64	42	106
DMX0800FL	8	●	64	42	106
DMX0810FL	8.1		70	43	113
DMX0820FL	8.2		70	43	113
DMX0830FL	8.3		70	43	113
DMX0840FL	8.4		70	43	113
DMX0850FL	8.5	●	70	43	113
DMX0860FL	8.6	●	73	43	116
DMX0870FL	8.7		73	43	116
DMX0880FL	8.8		73	43	116
DMX0890FL	8.9		73	43	116
DMX0900FL	9	●	73	43	116

●: 設定アイテム

参照ページ

標準切削条件 → E062

■ L/D = 5 (L type)

形番	φDc	MD20	ℓ	ℓs	L
DMX0910FL	9.1		77	44	121
DMX0920FL	9.2		77	44	121
DMX0930FL	9.3		77	44	121
DMX0940FL	9.4		77	44	121
DMX0950FL	9.5	●	77	44	121
DMX0960FL	9.6		80	45	125
DMX0970FL	9.7	●	80	45	125
DMX0980FL	9.8		80	45	125
DMX0990FL	9.9		80	45	125
DMX1000FL	10	●	80	45	125
DMX1010FL	10.1		87	46	133
DMX1020FL	10.2		87	46	133
DMX1030FL	10.3	●	87	46	133
DMX1040FL	10.4		87	46	133
DMX1050FL	10.5	●	87	46	133
DMX1060FL	10.6		90	46	136
DMX1070FL	10.7		90	46	136
DMX1080FL	10.8		90	46	136
DMX1090FL	10.9		90	46	136
DMX1100FL	11	●	90	46	136
DMX1110FL	11.1		94	47	141
DMX1120FL	11.2		94	47	141
DMX1130FL	11.3		94	47	141
DMX1140FL	11.4		94	47	141
DMX1150FL	11.5	●	94	47	141
DMX1160FL	11.6		97	48	145
DMX1170FL	11.7		97	48	145
DMX1180FL	11.8		97	48	145
DMX1190FL	11.9		97	48	145
DMX1200FL	12	●	97	48	145
DMX1210FL	12.1		101	59	160
DMX1220FL	12.2		101	59	160
DMX1230FL	12.3		101	59	160
DMX1240FL	12.4		101	59	160
DMX1250FL	12.5	●	101	59	160
DMX1260FL	12.6		104	59	163
DMX1270FL	12.7		104	59	163
DMX1280FL	12.8		104	59	163
DMX1290FL	12.9		104	59	163
DMX1300FL	13	●	104	59	163
DMX1310FL	13.1		111	60	171
DMX1320FL	13.2		111	60	171
DMX1330FL	13.3		111	60	171
DMX1340FL	13.4		111	60	171
DMX1350FL	13.5	●	111	60	171
DMX1360FL	13.6		114	61	175
DMX1370FL	13.7		114	61	175
DMX1380FL	13.8		114	61	175
DMX1390FL	13.9		114	61	175
DMX1400FL	14	●	114	61	175
DMX1410FL	14.1		118	62	180
DMX1420FL	14.2		118	62	180
DMX1430FL	14.3		118	62	180
DMX1440FL	14.4		118	62	180
DMX1450FL	14.5		118	62	180
DMX1460FL	14.6		121	62	183
DMX1470FL	14.7		121	62	183
DMX1480FL	14.8		121	62	183
DMX1490FL	14.9		121	62	183
DMX1500FL	15		121	62	183

形番	φDc	MD20	ℓ	ℓs	L
DMX1510FL	15.1		125	63	188
DMX1520FL	15.2		125	63	188
DMX1530FL	15.3		125	63	188
DMX1540FL	15.4		125	63	188
DMX1550FL	15.5		125	63	188
DMX1560FL	15.6		128	64	192
DMX1570FL	15.7		128	64	192
DMX1580FL	15.8		128	64	192
DMX1590FL	15.9		128	64	192
DMX1600FL	16		128	64	192
DMX1650FL	16.5		136	65	201
DMX1700FL	17		136	65	201
DMX1750FL	17.5		136	65	201
DMX1800FL	18		136	65	201
DMX1850FL	18.5		152	65	217
DMX1900FL	19		152	65	217
DMX1950FL	19.5		152	65	217
DMX2000FL	20		152	65	217

φDc	許容値 h8(mm)
φDc ≤ 3	0 ~ -0.014
3 < φDc ≤ 6	0 ~ -0.018
6 < φDc ≤ 10	0 ~ -0.022
10 < φDc ≤ 18	0 ~ -0.027
18 < φDc ≤ 20	0 ~ -0.033

● : 設定アイテム

参照ページ

標準切削条件 → E062

標準切削条件

ISO	被 削 材	切削速度 : Vc (m/min)	送り : f (mm/rev)			
			φ3 ~ φ5	φ5 ~ φ10	φ10 ~ φ16	φ16 ~ φ20
N	アルミ合金	60 - 120	0.2 - 0.4	0.3 - 0.5	0.4 - 0.6	0.5 - 0.7
	普通铸铁	40 - 80	0.15 - 0.35	0.25 - 0.45	0.3 - 0.6	0.35 - 0.65
K	ダクタイル铸铁	30 - 70	0.15 - 0.3	0.2 - 0.4	0.25 - 0.5	0.3 - 0.6

- 上表はDMX-FM形の標準的な切削条件です。
被削材の材質、硬さ、被削性や、使用機械、切削油によって変化しますので、切りくず処理状態、切れ刃の損傷状態を参照しながら、最適条件を選定してください。
- 各々の工具径範囲で、小径側では送りを低めに設定してください。
- また、突き出しの長い工具 (Lタイプ) では送りを低めに設定してください。



切削油について

- 切削油は工具先端と穴入口に十分供給してください。
- 切削油は、極圧添加剤の多い重切削用水溶性切削油をご使用ください。

回転数 n (min⁻¹) = 切削速度 $V_c \times 1000 \div 3.14 \div$ 加工径 ϕ
 テーブル送り V_f (mm/min) = 回転数 $n \times$ 回転当りの送り f