



形番	ϕD_c	コーティング YH170 YH180	ϕD_s	ℓ	ℓ_1	L	形番	ϕD_c	コーティング YH170 YH180	ϕD_s	ℓ	ℓ_1	L
DSM0010G10	0.1	●	3	1.15	1.4	38	DSM0075G10	0.75	●	3	9.2	9.8	38
DSM0011G10	0.11	●	3	1.25	1.5	38	DSM0076G10	0.76	●	3	9.9	10.5	38
DSM0012G10	0.12	●	3	1.35	1.6	38	DSM0077G10	0.77	●	3	9.9	10.5	38
DSM0013G10	0.13	●	3	1.55	1.8	38	DSM0078G10	0.78	●	3	9.9	10.5	38
DSM0014G10	0.14	●	3	1.65	1.9	38	DSM0079G10	0.79	●	3	9.9	10.5	38
DSM0015G10	0.15	●	3	1.75	2	38	DSM0080G10	0.8	●	3	9.9	10.5	38
DSM0016G10	0.16	●	3	1.85	2.1	38	DSM0081G10	0.81	●	3	10.5	11.1	38
DSM0017G10	0.17	●	3	1.95	2.2	38	DSM0082G10	0.82	●	3	10.5	11.1	38
DSM0018G10	0.18	●	3	2.15	2.4	38	DSM0083G10	0.83	●	3	10.5	11.1	38
DSM0019G10	0.19	●	3	2.25	2.5	38	DSM0084G10	0.84	●	3	10.5	11.1	38
DSM0020G10	0.2	●	3	2.35	2.6	38	DSM0085G10	0.85	●	3	10.5	11.1	38
DSM0021G10	0.21	●	3	2.45	2.7	38	DSM0086G10	0.86	●	3	9.9	10.5	38
DSM0022G10	0.22	●	3	2.55	2.8	38	DSM0087G10	0.87	●	3	9.9	10.5	38
DSM0023G10	0.23	●	3	2.75	3	38	DSM0088G10	0.88	●	3	9.9	10.5	38
DSM0024G10	0.24	●	3	2.85	3.1	38	DSM0089G10	0.89	●	3	9.9	10.5	38
DSM0025G10	0.25	●	3	3	3.3	38	DSM0090G10	0.9	●	3	9.9	10.5	38
DSM0026G10	0.26	●	3	3.1	3.4	38	DSM0091G10	0.91	●	3	10.5	11.1	38
DSM0027G10	0.27	●	3	3.2	3.5	38	DSM0092G10	0.92	●	3	10.5	11.1	38
DSM0028G10	0.28	●	3	3.4	3.7	38	DSM0093G10	0.93	●	3	10.5	11.1	38
DSM0029G10	0.29	●	3	3.5	3.8	38	DSM0094G10	0.94	●	3	10.5	11.1	38
DSM0030G10	0.3	●	3	3.9	4.2	38	DSM0095G10	0.95	●	3	10.5	11.1	38
DSM0031G15	0.31	●	3	5.6	5.9	38	DSM0096G10	0.96	●	3	11	11.6	38
DSM0032G15	0.32	●	3	5.6	5.9	38	DSM0097G10	0.97	●	3	11	11.6	38
DSM0033G15	0.33	●	3	5.6	5.9	38	DSM0098G10	0.98	●	3	11	11.6	38
DSM0034G15	0.34	●	3	5.6	5.9	38	DSM0099G10	0.99	●	3	11	11.6	38
DSM0035G15	0.35	●	3	5.6	5.9	38	DSM0100G10	1	●	3	11.5	12.1	38
DSM0036G15	0.36	●	3	6.5	6.8	38	DSM0101G05	1.01	●	3	8	8.6	38
DSM0037G15	0.37	●	3	6.5	6.8	38	DSM0102G05	1.02	●	3	8	8.6	38
DSM0038G15	0.38	●	3	6.5	6.8	38	DSM0103G05	1.03	●	3	8	8.6	38
DSM0039G15	0.39	●	3	6.5	6.8	38	DSM0104G05	1.04	●	3	8	8.6	38
DSM0040G15	0.4	●	3	6.5	6.8	38	DSM0105G05	1.05	●	3	8	8.6	38
DSM0041G15	0.41	●	3	7.4	7.7	38	DSM0106G05	1.06	●	3	8	8.6	38
DSM0042G15	0.42	●	3	7.4	7.7	38	DSM0107G05	1.07	●	3	8	8.6	38
DSM0043G15	0.43	●	3	7.4	7.7	38	DSM0108G05	1.08	●	3	8	8.6	38
DSM0044G15	0.44	●	3	7.4	7.7	38	DSM0109G05	1.09	●	3	8	8.6	38
DSM0045G15	0.45	●	3	7.4	7.7	38	DSM0110G05	1.1	●	3	8	8.6	38
DSM0046G15	0.46	●	3	8.1	8.7	38	DSM0111G05	1.11	●	3	8.9	9.5	38
DSM0047G15	0.47	●	3	8.1	8.7	38	DSM0112G05	1.12	●	3	8.9	9.5	38
DSM0048G15	0.48	●	3	8.1	8.7	38	DSM0113G05	1.13	●	3	8.9	9.5	38
DSM0049G15	0.49	●	3	8.1	8.7	38	DSM0114G05	1.14	●	3	8.9	9.5	38
DSM0050G15	0.5	●	3	8.1	8.7	38	DSM0115G05	1.15	●	3	8.9	9.5	38
DSM0051G10	0.51	●	3	6.6	7.2	38	DSM0116G05	1.16	●	3	8.9	9.5	38
DSM0052G10	0.52	●	3	6.6	7.2	38	DSM0117G05	1.17	●	3	8.9	9.5	38
DSM0053G10	0.53	●	3	6.6	7.2	38	DSM0118G05	1.18	●	3	8.9	9.5	38
DSM0054G10	0.54	●	3	6.6	7.2	38	DSM0119G05	1.19	●	3	8.9	9.5	38
DSM0055G10	0.55	●	3	6.6	7.2	38	DSM0120G05	1.2	●	3	8.9	9.5	38
DSM0056G10	0.56	●	3	7.3	7.9	38	DSM0121G05	1.21	●	3	9.7	10.3	38
DSM0057G10	0.57	●	3	7.3	7.9	38	DSM0122G05	1.22	●	3	9.7	10.3	38
DSM0058G10	0.58	●	3	7.3	7.9	38	DSM0123G05	1.23	●	3	9.7	10.3	38
DSM0059G10	0.59	●	3	7.3	7.9	38	DSM0124G05	1.24	●	3	9.7	10.3	38
DSM0060G10	0.6	●	3	7.3	7.9	38	DSM0125G05	1.25	●	3	9.7	10.3	38
DSM0061G10	0.61	●	3	7.9	8.5	38	DSM0126G05	1.26	●	3	9.7	10.3	38
DSM0062G10	0.62	●	3	7.9	8.5	38	DSM0127G05	1.27	●	3	9.7	10.3	38
DSM0063G10	0.63	●	3	7.9	8.5	38	DSM0128G05	1.28	●	3	9.7	10.3	38
DSM0064G10	0.64	●	3	7.9	8.5	38	DSM0129G05	1.29	●	3	9.7	10.3	38
DSM0065G10	0.65	●	3	7.9	8.5	38	DSM0130G05	1.3	●	3	9.7	10.3	38
DSM0066G10	0.66	●	3	8.6	9.2	38	DSM0131G05	1.31	●	3	10.5	11.1	38
DSM0067G10	0.67	●	3	8.6	9.2	38	DSM0132G05	1.32	●	3	10.5	11.1	38
DSM0068G10	0.68	●	3	8.6	9.2	38	DSM0133G05	1.33	●	3	10.5	11.1	38
DSM0069G10	0.69	●	3	8.6	9.2	38	DSM0134G05	1.34	●	3	10.5	11.1	38
DSM0070G10	0.7	●	3	8.6	9.2	38	DSM0135G05	1.35	●	3	10.5	11.1	38
DSM0071G10	0.71	●	3	9.2	9.8	38	DSM0136G05	1.36	●	3	10.5	11.1	38
DSM0072G10	0.72	●	3	9.2	9.8	38	DSM0137G05	1.37	●	3	10.5	11.1	38
DSM0073G10	0.73	●	3	9.2	9.8	38	DSM0138G05	1.38	●	3	10.5	11.1	38
DSM0074G10	0.74	●	3	9.2	9.8	38	DSM0139G05	1.39	●	3	10.5	11.1	38

形 番	φDc	コーティング YH170 YH180	φDs	ℓ	ℓ1	L
DSM0140G05	1.4	●	3	10.5	11.1	38
DSM0141G05	1.41		3	11.3	11.9	38
DSM0142G05	1.42		3	11.3	11.9	38
DSM0143G05	1.43		3	11.3	11.9	38
DSM0144G05	1.44		3	11.3	11.9	38
DSM0145G05	1.45	●	3	11.3	11.9	38
DSM0146G05	1.46		3	11.3	11.9	38
DSM0147G05	1.47		3	11.3	11.9	38
DSM0148G05	1.48		3	11.3	11.9	38
DSM0149G05	1.49		3	11.3	11.9	38
DSM0150G05	1.5	●	3	11.3	11.9	38
DSM0151G05	1.51		3	12.1	12.7	45
DSM0152G05	1.52		3	12.1	12.7	45
DSM0153G05	1.53	●	3	12.1	12.7	45
DSM0154G05	1.54		3	12.1	12.7	45
DSM0155G05	1.55	●	3	12.1	12.7	45
DSM0156G05	1.56		3	12.1	12.7	45
DSM0157G05	1.57		3	12.1	12.7	45
DSM0158G05	1.58		3	12.1	12.7	45
DSM0159G05	1.59		3	12.1	12.7	45
DSM0160G05	1.6	●	3	12.1	12.7	45
DSM0161G05	1.61		3	12.9	13.6	45
DSM0162G05	1.62		3	12.9	13.6	45
DSM0163G05	1.63		3	12.9	13.6	45
DSM0164G05	1.64		3	12.9	13.6	45
DSM0165G05	1.65	●	3	12.9	13.6	45
DSM0166G05	1.66		3	12.9	13.6	45
DSM0167G05	1.67		3	12.9	13.6	45
DSM0168G05	1.68		3	12.9	13.6	45
DSM0169G05	1.69		3	12.9	13.6	45
DSM0170G05	1.7	●	3	12.9	13.6	45
DSM0171G05	1.71		3	13.7	14.3	45
DSM0172G05	1.72		3	13.7	14.3	45
DSM0173G05	1.73		3	13.7	14.3	45
DSM0174G05	1.74		3	13.7	14.3	45
DSM0175G05	1.75		3	13.7	14.3	45
DSM0176G05	1.76		3	13.7	14.3	45
DSM0177G05	1.77		3	13.7	14.3	45
DSM0178G05	1.78		3	13.7	14.3	45
DSM0179G05	1.79		3	13.7	14.3	45
DSM0180G05	1.8	●	3	13.7	14.3	45
DSM0181G05	1.81		3	14.5	15.1	45
DSM0182G05	1.82	●	3	14.5	15.1	45
DSM0183G05	1.83		3	14.5	15.1	45
DSM0184G05	1.84		3	14.5	15.1	45
DSM0185G05	1.85	●	3	14.5	15.1	45
DSM0186G05	1.86		3	14.5	15.1	45
DSM0187G05	1.87		3	14.5	15.1	45
DSM0188G05	1.88		3	14.5	15.1	45
DSM0189G05	1.89		3	14.5	15.1	45
DSM0190G05	1.9	●	3	14.5	15.1	45
DSM0191G05	1.91		3	15.3	15.9	45
DSM0192G05	1.92		3	15.3	15.9	45
DSM0193G05	1.93		3	15.3	15.9	45
DSM0194G05	1.94		3	15.3	15.9	45
DSM0195G05	1.95	●	3	15.3	15.9	45
DSM0196G05	1.96		3	15.3	15.9	45
DSM0197G05	1.97		3	15.3	15.9	45
DSM0198G05	1.98		3	15.3	15.9	45
DSM0199G05	1.99		3	15.3	15.9	45
DSM0200G05	2	●	3	15.3	15.9	45
DSM0201G05	2.01		3	16.1	16.7	45
DSM0202G05	2.02		3	16.1	16.7	45
DSM0203G05	2.03	●	3	16.1	16.7	45
DSM0204G05	2.04		3	16.1	16.7	45
DSM0205G05	2.05		3	16.1	16.7	45
DSM0206G05	2.06		3	16.1	16.7	45
DSM0207G05	2.07		3	16.1	16.7	45
DSM0208G05	2.08		3	16.1	16.7	45
DSM0209G05	2.09		3	16.1	16.7	45
DSM0210G05	2.1	●	3	16.1	16.7	45
DSM0211G05	2.11		3	16.9	17.5	45
DSM0212G05	2.12		3	16.9	17.5	45
DSM0213G05	2.13		3	16.9	17.5	45
DSM0214G05	2.14		3	16.9	17.5	45
DSM0215G05	2.15		3	16.9	17.5	45
DSM0216G05	2.16		3	16.9	17.5	45
DSM0217G05	2.17		3	16.9	17.5	45
DSM0218G05	2.18		3	16.9	17.5	45
DSM0219G05	2.19		3	16.9	17.5	45
DSM0220G05	2.2	●	3	16.9	17.5	45

形 番	φDc	コーティング YH170 YH180	φDs	ℓ	ℓ1	L
DSM0221G05	2.21		3	17.7	18.3	45
DSM0222G05	2.22		3	17.7	18.3	45
DSM0223G05	2.23		3	17.7	18.3	45
DSM0224G05	2.24		3	17.7	18.3	45
DSM0225G05	2.25		3	17.7	18.3	45
DSM0226G05	2.26		3	17.7	18.3	45
DSM0227G05	2.27		3	17.7	18.3	45
DSM0228G05	2.28		3	17.7	18.3	45
DSM0229G05	2.29		3	17.7	18.3	45
DSM0230G05	2.3	●	3	17.7	18.3	45
DSM0231G05	2.31		3	18.5	19.1	55
DSM0232G05	2.32		3	18.5	19.1	55
DSM0233G05	2.33		3	18.5	19.1	55
DSM0234G05	2.34		3	18.5	19.1	55
DSM0235G05	2.35		3	18.5	19.1	55
DSM0236G05	2.36		3	18.5	19.1	55
DSM0237G05	2.37		3	18.5	19.1	55
DSM0238G05	2.38		3	18.5	19.1	55
DSM0239G05	2.39		3	18.5	19.1	55
DSM0240G05	2.4	●	3	18.5	19.1	55
DSM0241G05	2.41		3	19.3	19.9	55
DSM0242G05	2.42		3	19.3	19.9	55
DSM0243G05	2.43		3	19.3	19.9	55
DSM0244G05	2.44		3	19.3	19.9	55
DSM0245G05	2.45		3	19.3	19.9	55
DSM0246G05	2.46		3	19.3	19.9	55
DSM0247G05	2.47		3	19.3	19.9	55
DSM0248G05	2.48		3	19.3	19.9	55
DSM0249G05	2.49		3	19.3	19.9	55
DSM0250G05	2.5	●	3	19.3	19.9	55
DSM0251G05	2.51		3	20.1	20.7	55
DSM0252G05	2.52		3	20.1	20.7	55
DSM0253G05	2.53		3	20.1	20.7	55
DSM0254G05	2.54		3	20.1	20.7	55
DSM0255G05	2.55		3	20.1	20.7	55
DSM0256G05	2.56	●	3	20.1	20.7	55
DSM0257G05	2.57		3	20.1	20.7	55
DSM0258G05	2.58		3	20.1	20.7	55
DSM0259G05	2.59		3	20.1	20.7	55
DSM0260G05	2.6	●	3	20.1	20.7	55
DSM0261G05	2.61		3	20.9	21.5	55
DSM0262G05	2.62		3	20.9	21.5	55
DSM0263G05	2.63		3	20.9	21.5	55
DSM0264G05	2.64		3	20.9	21.5	55
DSM0265G05	2.65		3	20.9	21.5	55
DSM0266G05	2.66		3	20.9	21.5	55
DSM0267G05	2.67		3	20.9	21.5	55
DSM0268G05	2.68		3	20.9	21.5	55
DSM0269G05	2.69		3	20.9	21.5	55
DSM0270G05	2.7	●	3	20.9	21.5	55
DSM0271G05	2.71		3	21.7	22.3	55
DSM0272G05	2.72		3	21.7	22.3	55
DSM0273G05	2.73		3	21.7	22.3	55
DSM0274G05	2.74		3	21.7	22.3	55
DSM0275G05	2.75		3	21.7	22.3	55
DSM0276G05	2.76		3	21.7	22.3	55
DSM0277G05	2.77		3	21.7	22.3	55
DSM0278G05	2.78		3	21.7	22.3	55
DSM0279G05	2.79		3	21.7	22.3	55
DSM0280G05	2.8	●	3	21.7	22.3	55
DSM0281G05	2.81		3	22.5	23.1	55
DSM0282G05	2.82		3	22.5	23.1	55
DSM0283G05	2.83		3	22.5	23.1	55
DSM0284G05	2.84		3	22.5	23.1	55
DSM0285G05	2.85		3	22.5	23.1	55
DSM0286G05	2.86		3	22.5	23.1	55
DSM0287G05	2.87		3	22.5	23.1	55
DSM0288G05	2.88		3	22.5	23.1	55
DSM0289G05	2.89		3	22.5	23.1	55
DSM0290G05	2.9	●	3	22.5	23.1	55
DSM0291G05	2.91		3	23.3	23.9	55
DSM0292G05	2.92		3	23.3	23.9	55
DSM0293G05	2.93		3	23.3	23.9	55
DSM0294G05	2.94		3	23.3	23.9	55
DSM0295G05	2.95		3	23.3	23.9	55
DSM0296G05	2.96		3	23.3	23.9	55
DSM0297G05	2.97		3	23.3	23.9	55
DSM0298G05	2.98		3	23.3	23.9	55
DSM0299G05	2.99		3	23.3	23.9	55
DSM0300G05	3	●	3	23.3	23.9	55

*標準切削条件は次ページをご確認ください。

●：設定アイテム





標準切削条件

ISO	被 削 材	切削速度 : V_c (m/min)			送り : f (mm/rev)				
		$\phi 0.1 \sim \phi 0.3$	$\phi 0.3 \sim \phi 0.5$	$\phi 0.5 \sim \phi 3$	$\phi 0.1 \sim \phi 0.3$	$\phi 0.3 \sim \phi 0.5$	$\phi 0.5 \sim \phi 1$	$\phi 1 \sim \phi 2$	$\phi 2 \sim \phi 3$
P	炭素鋼・合金鋼	5 - 20	15 - 30	25 - 60	0.001 - 0.004	0.002 - 0.01	0.005 - 0.05	0.03 - 0.09	0.05 - 0.1
M	ステンレス鋼	2 - 12	6 - 18	10 - 20	0.0005 - 0.004	0.002 - 0.008	0.005 - 0.03	0.01 - 0.04	0.02 - 0.05
K	ねずみ鉄	5 - 15	10 - 25	20 - 50	0.0005 - 0.004	0.002 - 0.012	0.005 - 0.03	0.01 - 0.06	0.03 - 0.12
	ダクタイル鉄	5 - 15	10 - 25	20 - 50	0.001 - 0.003	0.002 - 0.01	0.005 - 0.02	0.01 - 0.05	0.03 - 0.1
N	アルミ合金	10 - 20	10 - 30	20 - 50	0.001 - 0.01	0.005 - 0.03	0.01 - 0.05	0.04 - 0.15	0.06 - 0.2
	銅合金・真鍮	10 - 20	10 - 30	20 - 50	0.001 - 0.01	0.005 - 0.03	0.01 - 0.05	0.04 - 0.15	0.06 - 0.2
S	耐熱合金	2 - 6	5 - 10	8 - 20	0.0005 - 0.003	0.002 - 0.004	0.002 - 0.004	0.002 - 0.004	※
H	高硬度鋼	4 - 8	6 - 10	6 - 16	0.0005 - 0.002	0.001 - 0.005	0.005 - 0.02	0.01 - 0.03	0.02 - 0.06

※この範囲の加工には推奨できません。

(注) 穴深さが $L/D = 5$ を超える場合には工具径の10%から50%の深さ毎にステップ加工を行ってください。
 上記切削条件は水溶性切削油を使用した時の条件です。 $\phi 0.3$ 以下はセンタードリルの使用をお奨めします。
 取り付け時の振れ精度はテーパ部で0.002mm以下を目安にしてください (特に $\phi 0.5$ 以下)。