

SBD2000-S



2
刃数

30°
ねじれ角

鋼・鋳鉄の型彫り汎用、高硬度材にも対応
ショートタイプ



形 番	在 庫	寸 法 (mm)					刃 数
	超 硬	R	刃 径	刃 長	全 長	シャンク径	
SBD2010-S	◇	0.5	1.0	1.5	50	3.0	2
SBD2011-S	◇	0.55	1.1	1.65			
SBD2012-S	◇	0.6	1.2	1.8			
SBD2013-S	◇	0.65	1.3	1.95			
SBD2014-S	◇	0.7	1.4	2.1			
SBD2015-S	◇	0.75	1.5	2.25			
SBD2016-S	◇	0.8	1.6	2.4			
SBD2017-S	◇	0.85	1.7	2.55			
SBD2018-S	◇	0.9	1.8	2.7			
SBD2019-S	◇	0.95	1.9	2.85			
SBD2020-S	◇	1.0	2.0	3	60	4.0	
SBD2025-S	◇	1.25	2.5	3.5			
SBD2030-S	◇	1.5	3.0	4.5			
SBD2035-S	◇	1.75	3.5	5			
SBD2040-S	◇	2.0	4.0	6	70	6.0	
SBD2050-S	◇	2.5	5.0	7	80		
SBD2060-S	◇	3.0	6.0	8			
SBD2070-S	◇	3.5	7.0	10	90	8.0	
SBD2080-S	◇	4.0	8.0	12			
SBD2090-S	◇	4.5	9.0	15	100	10.0	
SBD2100-S	◇	5.0	10.0		110	12.0	
SBD2120-S	◇	6.0	12.0				

公差 (SBD2000-S)

刃 径	刃径公差	シャンク径公差
φ1.0 ~ φ12.0	0 -0.03	h6

フラッシュエンドミルシリーズ SBD2000F



2
刃数

30°
ねじれ角

高硬度材高速加工用
ルーマタイプ



形 番	在庫	寸 法 (mm)							刃 数
	コーティング (TiAl)N	R	刃径	全長	刃長	有効長	首下径	シャンク径	
SBD2010F	◇	0.5	1.0	50	0.8	2.5	0.95	4.0	2
SBD2015F	◇	0.75	1.5		1.2	4	1.4		
SBD2020F	◇	1.0	2.0	60	1.5	6	1.9	6.0	
SBD2030F	◇	1.5	3.0		2.5	8	2.9		
SBD2040F	◇	2.0	4.0	70	3.5		3.9		
SBD2050F	◇	2.5	5.0	80	4.5	10	4.9		
SBD2060F	◇	3.0	6.0	90	5.5	12	5.9		

SBD2000-NL



2
刃数

30°
ねじれ角

鋼・鋳鉄の型彫り汎用、高硬度材にも対応
ネックロングタイプ



形 番	在庫	寸 法 (mm)					刃 数
	超 硬	R	刃 径	刃 長	全 長	シャンク径	
SBD2010-NL	◇	0.5	1.0	3	80	4.0	2
SBD2020-NL	◇	1.0	2.0	4		100	
SBD2030-NL	◇	1.5	3.0		6		
SBD2040-NL	◇	2.0	4.0	7		125	
SBD2050-NL	◇	2.5	5.0		8		
SBD2060-NL	◇	3.0	6.0	10		150	
SBD2070-NL	◇	3.5	7.0		12		
SBD2080-NL	◇	4.0	8.0	15		160	
SBD2090-NL	◇	4.5	9.0		18		
SBD2100-NL	◇	5.0	10.0	23		160	
SBD2110-NL	◇	5.5	11.0		26		
SBD2120-NL	◇	6.0	12.0	29		170	
SBD2130-NL	◇	6.5	13.0		32		
SBD2140-NL	◇	7.0	14.0	35		180	
SBD2150-NL	◇	7.5	15.0		38		
SBD2160-NL	◇	8.0	16.0	41		190	
SBD2170-NL	◇	8.5	17.0		44		
SBD2180-NL	◇	9.0	18.0	47		200	
SBD2190-NL	◇	9.5	19.0		50		
SBD2200-NL	◇	10.0	20.0	53		210	
SBD2210-NL	◇	10.5	21.0		56		
SBD2220-NL	◇	11.0	22.0	59		220	
SBD2230-NL	◇	11.5	23.0		62		
SBD2240-NL	◇	12.0	24.0	65		230	
SBD2250-NL	◇	12.5	25.0		68		

公差 (SBD2000-NL)

刃 径	刃径公差	シャンク径公差
φ1.0 ~ φ25.0	0 -0.03	h6

公差 (SBD2000F)

刃 径	刃径公差	シャンク径公差
φ1.0 ~ φ6.0	0 -0.03	h6

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です

10

エンドミル

関連事項

切削条件
(10-60,10-61)

技術資料
(15-1)

10-63