

SED20000

P K N
銅 鋳鉄 非鉄金属

SED2000

P K H
銅 鋳鉄 高速鋼

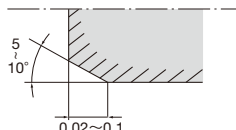
2
刃数

30°
ねじれ角

各種被削材に対応。汎用極小径加工用
ルーマタイプ



切刃先端コーナ部
ギャシングランドタイプ



形 番	在 庫	寸 法 (mm)				刃 数
	超 硬	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径	
SED20010	◇	0.1	0.2	40	3.0	2
SED20015	◇	0.15	0.3			
SED20020	◇	0.2	0.4			
SED20025	◇	0.25	0.5			
SED20030	◇	0.3	1			
SED20035	◇	0.35				
SED20040	◇	0.4				
SED20045	◇	0.45				
SED20050	◇	0.5				
SED20055	◇	0.55	2			
SED20060	◇	0.6				
SED20065	◇	0.65				
SED20070	◇	0.7				
SED20075	◇	0.75				
SED20080	◇	0.8	2.5			
SED20085	◇	0.85				
SED20090	◇	0.9				
SED20095	◇	0.95				

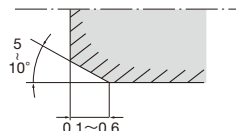
2
刃数

30°
ねじれ角

鋼・鋳鉄の汎用加工



切刃先端コーナ部
ギャシングランドタイプ



形 番	在 庫		寸 法 (mm)				刃 数
	コーティング TiN	超 硬	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径	
SED2010	◇	◇	1.0	3	40	4.0	2
SED2011		◇	1.1				
SED2012		◇	1.2	4			
SED2013		◇	1.3				
SED2014		◇	1.4	4.5			
SED2015	◇	◇	1.5				
SED2016		◇	1.6	5			
SED2017		◇	1.7				
SED2018		◇	1.8	6			
SED2019		◇	1.9				
SED2020	◇	◇	2.0	7			
SED2021		◇	2.1				
SED2022		◇	2.2	8			
SED2023		◇	2.3				
SED2024		◇	2.4	9			
SED2025	◇	◇	2.5				
SED2026		◇	2.6	10			
SED2027		◇	2.7				
SED2028		◇	2.8	10.5			
SED2029		◇	2.9				
SED2030-4	◇	◇	3.0	11.5	45	6.0	
SED2030-6	◇	◇					
SED2031		◇	3.1	12			
SED2032		◇	3.2				
SED2033		◇	3.3	13			
SED2034		◇	3.4				
SED2035-4	◇	◇	3.5	14		4.0	
SED2035-6	◇	◇					
SED2036		◇	3.6	15	6.0		
SED2037		◇	3.7				
SED2038		◇	3.8	16			
SED2039		◇	3.9				
SED2040-4	◇	◇	4.0	17		4.0	
SED2040-6	◇	◇					
SED2041		◇	4.1	18			
SED2042		◇	4.2				
SED2043		◇	4.3	19			
SED2044		◇	4.4				
SED2045	◇	◇	4.5	20			
SED2046		◇	4.6				
SED2047		◇	4.7	21			
SED2048		◇	4.8				
SED2049		◇	4.9	22			
SED2050	◇	◇	5.0				
SED2051		◇	5.1	23			
SED2052		◇	5.2				
SED2053		◇	5.3	24			
SED2054		◇	5.4				

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です

汎用ソリッドエンドミル標準切削条件

●SED20000

側面切削 $a_p = 0.4D$ $a_e = 0.1D$ (D: 刃先径)

被削材	合金鋼		炭素鋼		アルミ合金・銅合金		鋳鉄	
硬さ	30HRC以下		250HB以下		-		-	
Vc (m/min)	5 ~ 15		5 ~ 20		10 ~ 30		5 ~ 25	
条件	回転数	送り速度	回転数	送り速度	回転数	送り速度	回転数	送り速度
刃径 (mm)	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min	min ⁻¹	mm/min
0.1	32,000	65	38,000	75	50,000	100	48,000	95
0.2	16,000		19,000		32,000	125	24,000	
0.3	12,700		16,000		24,000		22,000	
0.4	9,600		12,000		18,500		18,500	
0.5	60	60	11,500	70	16,000	160	16,000	160
0.6			9,600		14,000		14,000	
0.7			8,200		12,400		12,400	
0.8			7,200					
0.9			6,400					

※工具突き出し長さは必要最小限にしてください。突き出しが長い場合には、びびりが発生しやすくなりますので、回転数と送りを下げてください。

※切り込み量、機械剛性等、ご使用の状況に応じて回転数と送り速度を調整してください。

形 番	在 庫		寸 法 (mm)				刃 数
	コーティング TiN	超 硬	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径	
SED2055	◇	◇	5.5	16	50	6.0	2
SED2056		◇	5.6				
SED2057		◇	5.7				
SED2058		◇	5.8				
SED2059		◇	5.9				
SED2060	◇	◇	6.0	18	60	8.0	
SED2061		◇	6.1				
SED2062		◇	6.2				
SED2063		◇	6.3				
SED2064		◇	6.4				
SED2065	◇	◇	6.5	20			
SED2066		◇	6.6				
SED2067		◇	6.7				
SED2068		◇	6.8				
SED2069		◇	6.9				
SED2070	◇	◇	7.0	21			
SED2071		◇	7.1				
SED2072		◇	7.2				
SED2073		◇	7.3				
SED2074		◇	7.4				
SED2075	◇	◇	7.5	22			
SED2076		◇	7.6				
SED2077		◇	7.7				
SED2078		◇	7.8				
SED2079		◇	7.9				
SED2080	◇	◇	8.0	24			
SED2081		◇	8.1				
SED2082		◇	8.2				
SED2083		◇	8.3				
SED2084		◇	8.4				
SED2085	◇	◇	8.5	25			
SED2086		◇	8.6				
SED2087		◇	8.7				
SED2088		◇	8.8				
SED2089		◇	8.9				
SED2090	◇	◇	9.0	26			
SED2091		◇	9.1				
SED2092		◇	9.2				
SED2093		◇	9.3				
SED2094		◇	9.4				
SED2095	◇	◇	9.5	28			
SED2096		◇	9.6				
SED2097		◇	9.7				
SED2098		◇	9.8				
SED2099		◇	9.9				
SED2100	◇	◇	10.0	75			
SED2101		◇	10.1				
SED2102		◇	10.2				
SED2103		◇	10.3				
SED2104		◇	10.4				
SED2105		◇	10.5	12.0			
SED2106		◇	10.6				
SED2107		◇	10.7				
SED2108		◇	10.8				
SED2109		◇	10.9				
SED2110	◇	◇	11.0	28			
SED2111		◇	11.1				
SED2112		◇	11.2				
SED2113		◇	11.3				
SED2114		◇	11.4				
SED2115		◇	11.5				
SED2116		◇	11.6				
SED2117		◇	11.7				

形 番	在 庫		寸 法 (mm)				刃 数
	コーティング TiN	超 硬	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径	
SED2118		◇	11.8	28	75	12.0	2
SED2119		◇	11.9				
SED2120	◇	◇	12.0				
SED2125		◇	12.5	30			
SED2130	◇	◇	13.0				
SED2135		◇	13.5	35	90	16.0	
SED2140	◇	◇	14.0				
SED2145		◇	14.5				
SED2150	◇	◇	15.0	38			
SED2155		◇	15.5				
SED2160	◇	◇	16.0				
SED2165		◇	16.5				
SED2170	◇	◇	17.0				
SED2175		◇	17.5	41	106	20.0	
SED2180	◇	◇	18.0				
SED2185		◇	18.5				
SED2190	◇	◇	19.0	44			
SED2195		◇	19.5				
SED2200	◇	◇	20.0	45			
SED2205		◇	20.5				
SED2210		◇	21.0	46			
SED2215		◇	21.5				
SED2220		◇	22.0				
SED2225		◇	22.5				
SED2230		◇	23.0	48	120	25.0	
SED2235		◇	23.5				
SED2240		◇	24.0				
SED2245		◇	24.5	50			
SED2250		◇	25.0				
SED2300		◇	30.0	58			

● 公差 (SED2000, SED20000)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ0.1 ~ φ0.95	0 -0.02	-0.002 -0.008
φ1.0 ~ φ2.9	0 -0.02	h6
φ3.0 ~ φ6.4	-0.01 -0.03	h6
φ6.5 ~ φ10.9	-0.01 -0.035	h6
φ11.0 ~ φ16.5	-0.01 -0.04	h6
φ17.0 ~ φ20.0	-0.015 -0.045	h6
φ20.5 ~ φ24.5	-0.015 -0.05	h6
φ25.0 ~ φ30.0	-0.015 -0.055	h6

製品在庫 ◇: 当商品は専門店で在庫です

10

エンドミル