

SED2000-KP



2
刃数

30°
ねじれ角

鋼・鋳鉄のキー溝加工用
(工具径プラス公差)



切刃先端コーナ部
ピンカドタイプ



形 番	在 庫		寸 法 (mm)				刃 数
	コーティング TiN	超 硬	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径	
SED2020-KP	◇	◇	2.0	3	50	6.0	2
SED2030-KP	◇	◇	3.0	4.5			
SED2040-KP	◇	◇	4.0	6			
SED2050-KP	◇	◇	5.0	7.5	56	8.0	
SED2060-KP	◇	◇	6.0	9			
SED2070-KP	◇	◇	7.0	10.5			
SED2080-KP	◇	◇	8.0	12	60	10.0	
SED2090-KP	◇	◇	9.0	13.5			
SED2100-KP	◇	◇	10.0	15			
SED2110-KP	◇	◇	11.0	16.5	67	12.0	
SED2120-KP	◇	◇	12.0	18			
SED2130-KP	◇	◇	13.0	19.5			
SED2140-KP	◇	◇	14.0	21	71	16.0	
SED2150-KP	◇	◇	15.0	22.5			
SED2160-KP	◇	◇	16.0	24			
SED2180-KP	◇	◇	18.0	27	80	20.0	
SED2200-KP	◇	◇	20.0	30			

SED2000-KM



2
刃数

30°
ねじれ角

鋼・鋳鉄のキー溝加工用
(工具径マイナス公差)



切刃先端コーナ部
ピンカドタイプ



形 番	在 庫		寸 法 (mm)				刃 数
	コーティング TiN	超 硬	刃先径	刃 長	全 長	シャンク径	
SED2020-KM	◇	◇	2.0	3	50	6.0	2
SED2030-KM	◇	◇	3.0	4.5			
SED2040-KM	◇	◇	4.0	6			
SED2050-KM	◇	◇	5.0	7.5	56	8.0	
SED2060-KM	◇	◇	6.0	9			
SED2070-KM	◇	◇	7.0	10.5			
SED2080-KM	◇	◇	8.0	12	60	10.0	
SED2090-KM	◇	◇	9.0	13.5			
SED2100-KM	◇	◇	10.0	15			
SED2110-KM	◇	◇	11.0	16.5	67	12.0	
SED2120-KM	◇	◇	12.0	18			
SED2130-KM	◇	◇	13.0	19.5			
SED2140-KM	◇	◇	14.0	21	71	16.0	
SED2150-KM	◇	◇	15.0	22.5			
SED2160-KM	◇	◇	16.0	24			
SED2180-KM	◇	◇	18.0	27	80	20.0	
SED2200-KM	◇	◇	20.0	30			

10

エンドミル

公差 (SED2000-KP)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ2.0 ~ φ3.0	+0.012 +0.002	h6
φ4.0 ~ φ6.0	+0.016 +0.006	
φ7.0 ~ φ10.0	+0.022 +0.012	
φ11.0 ~ φ16.0	+0.028 +0.018	
φ18.0 ~ φ20.0	+0.038 +0.028	

公差 (SED2000-KM)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ2 ~ φ3	-0.018 -0.026	h6
φ4 ~ φ6	-0.024 -0.034	
φ7 ~ φ10	-0.027 -0.037	
φ11 ~ φ20	-0.03 -0.04	

製品在庫 ◇: 当商品は専門店で在庫です